

PERBEDAAN KECEPATAN KERJA DAN JUMLAH HASIL PRODUKSI PENGEMAS
SEBELUM DAN SESUDAH PENATAAN ALUR KERJA PADA RUANG PENGEMASAN
DI PT TEXMACO TAMAN SYNTHETICS KALIWUNGU KENDAL

DIAN WISMAYANINGRUM -- E.001950076
(2000 - Skripsi)

Industri tekstil yang berkembang dengan pesat akan menghasilkan hasil produksi yang dibutuhkan oleh pasar/konsumen. Untuk memenuhi permintaan itu perlu didukung alur kerja yang baik PT Texmaco Taman Synthetics Kaliwungu Kendal pada bagian pengemasan untuk penataan alur kerjanya kurang baik, karena mengakibatkan tenaga kerja kurang dapat mencapai hasil produksi yang ditargetkan. Pengaturan letak peralatan/bahan/material, pengemasan dilakukan penataan yang sesuai dengan prinsip-prinsip ergonomi dan tenaga yang harus dikeluarkan oleh tenaga kerja dapat seminimal mungkin. Selain itu juga tenaga kerja menghasilkan hasil produksinya dengan baik.

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui perbedaan jumlah hasil produksi pengemas sebelum dan sesudah penataan alur kerja.

Jenis penelitian adalah Explanatory kuasi(semu) dengan menggunakan metode One Group prevalensi and Post Test Design. Populasi penelitian adalah tenaga kerja laki-laki bagian pengemasan sebanyak 49 orang, sedangkan sampel dipilih dari jumlah populasi yang memenuhi kriteria tertentu yaitu 29 orang dari 3 shift.

Berdasarkan hasil penelitian dapat diketahui bahwa rata-rata kecepatan pengemas dalam 1 kali penyelesaian pekerjaan sebelum penataan alur kerja 9 menit dan rata-rata kecepatan pengemas dalam 1 kali penyelesaian pekerjaan sesudah penataan alur kerja sebesar 3 menit. Sedangkan rata-rata jumlah hasil produksi pengemas sebelum penataan alur kerja 38 box dan rata-rata jumlah hasil produksi pengemas sesudah penataan alur kerja sebanyak 63 box.

Terdapat perbedaan yang bermakna ($p < 0,05$) kecepatan kerja dan jumlah hasil produksi pengemas sebelum dan sesudah penataan alur kerja. Untuk itu disarankan agar pihak perusahaan menggunakan alur kerja yang sudah ditata tersebut dan memahami tentang keserasian antara manusia dengan pekerjaannya, yang meliputi alat, bahan, dan perlengkapan kerja lainnya.

Kata Kunci: KECEPATAN KERJA, JUMLAH HASIL PRODUKSI, PENATAAN ALUR KERJA