

STUDI EVALUASI PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA BAGIAN STEERING STEM BRACKET PT. SHOWA INDONESIA MANUFACTURING CIKARANG BEKASI

ELLY KRISTINA -- E2A002020
(2006 - Skripsi)

Pengukuran produktivitas merupakan sarana untuk menganalisis dan mendorong efisiensi produksi. Setiap perubahan pada metode kerja akan membawa pengaruh kepada pekerja. Bagian Steering Stem Bracket Line E-H melakukan suatu penataan ulang meliputi perubahan tata letak, penambahan beban kerja, perubahan target produksi dan pengurangan jumlah pekerja. Permasalahannya adalah setelah penataan ulang ini dilakukan, terjadi penurunan hasil produksi dan terjadi kenaikan absensi. Tujuan penelitian ini adalah menganalisis perbedaan produktivitas yang dilihat dari hasil/keluaran dan tingkat absensi sebelum dan sesudah penataan ulang pada bagian Steering Stem Bracket Line E-H. Jenis penelitian ini adalah penelitian deskriptif analitik yang menggunakan metode analisa data sekunder, meliputi data pengukuran lingkungan, data kapasitas kerja, data beban kerja, data tata letak, data keluaran data absensi. Data diolah dengan menggunakan program komputer untuk menganalisis perbedaan produktivitas sebelum dan sesudah penataan ulang. Populasi dan sampel sebanyak 96 pekerja. Analisis kemaknaan dengan uji t-paired menunjukkan produktivitas hasil berbeda bermakna ($p=0,001$), kejadian absensi karena sakit berbeda bermakna ($p=0,047$), dan hari hilang karena sakit tidak berbeda bermakna ($p=0,057$). Dengan demikian artinya ada perbedaan secara signifikan pada produktivitas tenaga kerja bagian Steering Stem Bracket sebelum dan sesudah penataan ulang. Penelitian ini menyarankan agar perusahaan melakukan perbaikan metode kerja berupa pelebaran jalan lintasan dari 1,5 meter menjadi 2,5 meter dan penambahan 0,2% gram/liter garam pada air minum pekerja.

Kata Kunci: produktivitas, absensi, penataan ulang

EVALUATION STUDY OF LABOUR PRODUCTIVITY ON STEERING STEM BRACKET SECTION AT PT.SHOWA INDONESIA MANUFACTURING CIKARANG BEKASI

Measurement of productivity is a method to analyze and to increase productivity efficiency. Every change in work method will affect labours. Steering Stem Bracket Line E-H having a redesign, including change in work layout, work loads, production target and labours reduction. The problem is that after this redesign, there has been a decrease of production output and increase of absence. Purpose of this study is to analyze the productivity difference who is perceived from the result/output and the absence before and after redesign at Steering Stem Bracket Line E-H. This study was an analytic descriptive study that used secondary data method, including environmental measurement data, work capacity data, work load data, work layout, output data and absence data. Data were processed using computer software to analyze the productivity difference before and after redesign. Population and sample 96 labours. Analyze of meaning with t-paired test showed significant differences of productivity/output ($p=0,001$), significant differences of absences by sickness ($p=0,047$), and not significant differences of day loss because of sickness ($p=0,057$). It could be conclude that there was a difference significantcy on labours productivity at Steering Stem Bracket before and after the redesign. Thus, this study suggested to the company to improve the work method by make the aisle wider from 1,5 meter to 2,5 meter and adds 0,2% gram/litre salt to the drinking water.

Keyword: *productivity, absence, redesign*