

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

#### **6.1 Kesimpulan**

Setelah melakukan perancangan, pembuatan benda kerja dan percobaan terhadap Tugas Akhir ini, maka dapat diperoleh beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat ini dapat mempermudah pekerjaan industri pemotongan kertas dengan tampilan HMI , dimana tampilan HMI ini berguna untuk memonitor ukuran kertas dan digunakan sebagai peran utama dalam pengendalian untuk *On/Off* kerja alat.
2. Semua proses *monitoring* dimudahkan dengan adanya *software* program untuk menjalankan semua secara otomatis, program yang digunakan dalam memprogram PLC Schneider adalah *SoMachine Basic* dan pada Monitor Schneider adalah *Vijeo Designer Basic*.
3. Dengan menggunakan *rotary encoder* sebagai alat pengukur panjang kertas masih terdapat kesalahan pembacaan ukuran 1-2 mm dari target yang diinginkan.
4. Presentase rata-rata kesalahan pembacaan pengukuran adalah 1,37 %

## 6.2 Saran

Guna melengkapi kesempurnaan alat ini maka kami sarankan sebagai berikut :

1. Menggunakan sensor pengukur kertas yang lebih baik dengan kesalahan pembacaan yang minim.
2. Menggunakan tampilan pada HMI yang lebih menarik atau pemakaian software yang lebih baik .
3. Menggunakan *android* sebagai media bantu pengontrolan HMI agar bisa di kontrol dengan jarak yang lebih jauh.

Demikian laporan Tugas Akhir yang berjudul. Semoga laporan ini dapat bermanfaat. Terima kasih.