

Paper J@TI

by Diana Puspita Sari

Submission date: 06-Sep-2018 07:11PM (UTC+0700)

Submission ID: 997681722

File name: 15261-36738-1-SM.pdf (201.22K)

Word count: 2982

Character count: 18238

UPAYA PENINGKATAN KUALITAS PELAYANAN JALAN TOL SEMARANG-BAWEN DENGAN INTEGRASI METODE *IMPORTANCE PERFORMANCE GAP ANALYSIS, LEAN, DAN SIX SIGMA*

Diana Puspita Sari*, Ariani Putri Winanda, Arfan Bakhtiar, Dyah Ika, Yusuf Widharto

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro
Jl. Prof. Soedharto, SH, Kampus Undip Tembalang, Semarang, Indonesia 50275

(Received: September 19, 2016/ Accepted: July 17, 2017)

Abstrak

PT Trans Marga Jateng (TMJ) adalah sebuah perusahaan yang bergerak pada bidang jasa, yaitu mengelola jalan tol Semarang-Bawen. Berdasarkan survey pendahuluan yang dilakukan oleh PT TMJ menunjukkan bahwa kualitas pelayanan PT TMJ masih dianggap kurang memuaskan, sehingga perlu dilakukan penelitian mengenai peningkatan kualitas pelayanan. Kualitas pelayanan dapat diukur dari dua perspektif, yaitu perspektif internal dan perspektif eksternal. Perspektif eksternal dapat diukur dengan metode Importance Performance Gap Analysis (IPGA), sedangkan perspektif internal dapat diukur dengan metode Lean dan Six Sigma. Sehingga, penelitian ini menggunakan integrasi metode IPGA, Lean, dan Six Sigma dalam upaya meningkatkan kualitas pelayanan PT TMJ. Berdasarkan hasil penelitian, atribut kualitas pelayanan yang dianggap paling berpengaruh adalah penerangan jalan, kemulusan permukaan jalan, keselamatan mengemudi, dan penanganan kecelakaan. Usulan perbaikan yang diberikan untuk masing-masing atribut adalah penambahan lampu penerangan di titik-titik rawan kecelakaan, pemberian lapisan aspal pada bagian-bagian jalan yang bergelombang, memberikan perhatian khusus terhadap pelaksanaan indikator-indikator keselamatan mengemudi, dan perbaikan value stream pada penanganan kecelakaan. Value stream mapping hasil perbaikan menghasilkan waktu total lead time sebesar 150 menit dan persentase aktivitas value added sebesar 72,6%.

Kata kunci : Kualitas pelayanan, IPGA, Lean, Six Sigma

Abstract

PT Trans Marga Jateng (TMJ) is a company engaged in service sector, which is managing Semarang-Bawen toll road. The result of preliminary survey conducted by PT TMJ showed that service quality of PT TMJ is still unsatisfactory, so it is necessary to do research on improving service quality. Service quality can be measured from two perspectives, i.e., internal perspective and external perspective. The external perspective can be measured with Importance Performance Gap Analysis (IPGA) method, while the internal perspective can be measured with Lean and Six Sigma method. Thus, this study will use the integration method of IPGA, lean, and six sigma in effort to improve service quality of PT TMJ. Based on the research result, service quality attributes considered the most influential is road lighting, road surface smoothness, driving safety, and accident handling. Suggested improvements for each attribute are road lighting installation at vulnerable points of accidents, asphalt layer installation on bumpy roads, paying particular attention to the implementation of safety driving indicator, and improving value stream of accident handling. Based on future state value stream mapping, total lead time is 150 minutes and value added activity percentage is 72,6%.

Keywords : Service Quality, IPGA, Lean, Six Sigma

* Penulis Korespondensi.
Email : diana_psptsr@yahoo.com

Pendahuluan

Bertambahnya jumlah kendaraan ini menyebabkan permasalahan kemacetan, terlebih pada jam sibuk seperti berangkat kerja dan jam pulang kerja. Jalan arteri yang sebelumnya digunakan sebagai lalu lintas jarak jauh, telah bercampur fungsi, baik dengan jalan kolektor maupun jalan lokal. Hal tersebut mendorong permintaan akan pembangunan jalan arteri yang bertipe bebas hambatan. Namun, untuk mewujudkan jalan seperti ini dibutuhkan dana yang sangat besar, sementara dana Anggaran Pendapatan dan Belanja Negara sangat terbatas, sehingga pada tahun 1978 ditetapkan sistem tol pada jalan bebas hambatan pertama di Indonesia yaitu ruas Jakarta-Cibinong sepanjang 27 kilometer.

Salah satu jalan tol yang beroperasi di Kota Semarang adalah jalan tol Semarang-Bawen. Jalan tol Semarang-Bawen ini baru beroperasi selama 5 tahun dan dikelola oleh PT Trans Marga Jateng (TMJ), yang merupakan anak perusahaan dari PT Jasa Marga (Persero) Tbk. Berdasarkan survey kepuasan pelanggan yang dilakukan di PT Trans Marga Jateng, masih terdapat beberapa pelayanan yang belum mencapai standar kepuasan. Beberapa pelayanan tersebut diantaranya adalah penanganan antrian saat membayar tol, kecepatan penanganan gangguan perjalanan oleh petugas patroli jalan tol, kecepatan penanganan gangguan perjalanan oleh petugas derek, permukaan jalan tol, penerangan jalan tol, penghijauan di sepanjang jalan tol, layanan informasi jalan tol, layanan Polisi Jalan Raya (PJR), dan penanganan pelanggaran lalu lintas oleh PJR. Hal ini menunjukkan bahwa pelayanan yang diberikan PT Trans Marga Jateng masih dianggap belum memenuhi kepuasan pelanggan. Kepuasan pelanggan terbentuk dari pengalaman atas mengonsumsi jasa yang telah didapatkan. Tingkat kualitas pelayanan tidak dapat dinilai berdasarkan sudut pandang perusahaan, namun harus dinilai dari sudut pandangan pelanggan (Rangkuti, 2006).

Menurut Sachdev dan Verma (2004), ada dua perspektif untuk mengukur kualitas layanan, yaitu perspektif internal dan perspektif eksternal. Perspektif eksternal dilakukan untuk memahami harapan konsumen, persepsi konsumen, dan kepuasan konsumen. Untuk mengukur perspektif eksternal dapat digunakan metode *Importance Performance Gap Analysis* (IPGA). IPGA merupakan pengembangan dari metode IPA yang selain mengukur kepentingan dan kinerja suatu pelayanan, juga memperhatikan gap dari tiap atribut kualitasnya. Sedangkan perspektif internal diidentifikasi dengan bebas kesalahan (*zero defect*) dan melakukan dengan benar saat pertama kali (*getting it right first time*), serta menyesuaikan permintaan konsumen. Selain itu, proses jasa atau layanan yang tepat waktu juga mempengaruhi kepuasan konsumen. Maka, untuk mengukur perspektif internal dapat digunakan metode *Lean Six Sigma*. Dengan melakukan penelitian menggunakan integrasi metode IPGA, *Lean*, dan *Six*

Sigma ini, diharapkan kualitas pelayanan PT Trans Marga Jateng dapat meningkat dan kebutuhan akan kepuasan pelanggannya dapat dipenuhi. *Lean* merupakan suatu pendekatan sistematis untuk mengidentifikasi dan mengeliminasi pemborosan (*waste*) melalui serangkaian aktivitas perbaikan (Gaspersz, 2007). *Tools* yang digunakan adalah *Value Stream Mapping* (VSM), VSM merupakan alat untuk memetakan aliran proses yang membantu mengidentifikasi berbagai macam faktor seperti *value added time*, *non value added time*, waktu siklus, waktu *set up*, dan sebagainya (Venkataraman et al, 2014). *Six Sigma* adalah implementasi yang tepat, fokus, dan efektif dalam membuktikan prinsip dan teknik mengenai kualitas. Dengan menggabungkan elemen-elemen dari hasil pemikiran berbagai ahli kualitas, *Six Sigma* bertujuan untuk menciptakan performansi bisnis tanpa kesalahan. Standar *Six Sigma* sebesar 3,4 permasalahan per satu juta kesempatan (DPMO) adalah sebuah tanggapan untuk meningkatkan ekspektasi customer dan bertambahnya kerumitan produk dan proses modern (Pyzdek, 2002).

Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi atribut yang paling berpengaruh terhadap kualitas pelayanan. Setelah didapatkan atribut yang paling berpengaruh dalam kualitas layanan, maka selanjutnya adalah mengidentifikasi tipe-tipe *waste* yang terjadi pada proses layanan dengan menggunakan *value stream mapping*. Setelah didapatkan *waste* yang terjadi dalam proses layanan, maka selanjutnya adalah menentukan *Critical To Quality* (CTQ) dan melakukan perhitungan kapabilitas proses. Kemudian, faktor-faktor penyebab terjadinya *waste* diidentifikasi dengan menggunakan *Root Cause Analysis*. Tahap terakhir adalah memberikan usulan perbaikan berdasarkan hasil identifikasi faktor penyebab *waste* dengan RCA yang memerlukan prioritas perbaikan, menganalisis jenis *waste* yang terjadi pada atribut yang bermasalah dan mengukur kapabilitas proses, serta yang terakhir adalah memberikan usulan perbaikan.

Bahan dan Metode

Tahapan penelitian diawali dengan studi pendahuluan, identifikasi dan perumusan masalah, perancangan mekanisme penelitian, penyusunan dan penyebaran kuesioner, uji validitas dan reliabilitas, pengolahan data dengan IPGA, pengumpulan data *Lean*, dan pengolahan data dan analisa dengan IPGA, *Lean*, *Six Sigma*.

Penentuan Responden dan Sampel

Responden pada penelitian adalah pengguna jalan tol Semarang-Bawen. Metode pengambilan sampel yang digunakan yaitu *convenience sampling*, yaitu sampel diambil berdasarkan ketersediaan dan kemudahan untuk mendapatkannya. Pengambilan sampel berdasarkan rumusan Slovin dapat dilakukan bila jumlah populasinya sudah diketahui sehingga dapat dengan pasti ditentukan jumlah sampel yang terlibat di dalamnya (Umar, 2002). Diketahui bahwa

pada tahun 2015, terdapat sebanyak ± 51.889 kendaraan perharinya yang melewati jalan tol Semarang-Bawen, sehingga jumlah minimal sampelnya sebesar:

$$n = \frac{51.889}{1 + 51.889 \cdot 10\%} = 99,8077 \approx 100 \text{ responden}$$

Penyusunan Kuesioner

Penelitian ini menggunakan kuesioner yang ditujukan kepada pengguna jalan tol Semarang-Bawen. Kuesioner dibagi menjadi tiga bagian. Bagian pertama adalah identitas responden yang digunakan untuk mengumpulkan data karakteristik responden. Bagian kedua adalah kuesioner yang berisi pertanyaan tingkat kepentingan atribut bagi responden. Bagian ketiga adalah kuesioner yang berisi pertanyaan tingkat kepuasan atribut bagi responden. Skala yang digunakan adalah skala *likert* dari 1-5, dimana 1 bernilai sangat tidak puas dan 5 bernilai sangat puas. Variabel yang digunakan dalam penelitian ini didapatkan dari hasil studi literatur yang terkait dengan penelitian. Variabel penelitian yang digunakan adalah dimensi kualitas berdasarkan model TRSQ, yaitu *information*, *accessibility*, *reliability*, *mobility*, *safetyandsecurity*, dan *responsiveness* (Zuna, 2016). Variabel penelitian yang digunakan ditunjukkan pada tabel 1.

Pengolahan dan Analisa Data

Pengolahan dan analisa data pada penelitian ini menggunakan sistem integrasi yang terdiri dari metode IPGA, *Lean*, dan *Six Sigma*. Setelah kuesioner disebar dan didapatkan hasilnya, hasil kuesioner tersebut diolah dengan menggunakan metode IPGA untuk mendapatkan menentukan atribut yang paling berpengaruh yang akan dijadikan sebagai objek amatan yang akan dicari akar penyebabnya serta perbaikannya. Setelah didapatkan atribut yang paling berpengaruh dalam kualitas layanan, maka selanjutnya adalah mengidentifikasi tipe-tipe *waste* yang terjadi pada proses layanan dengan menggunakan *value stream mapping*. Setelah didapatkan *waste* yang terjadi dalam proses layanan, maka selanjutnya adalah menentukan *Critical To Quality* (CTQ) dan melakukan perhitungan kapabilitas proses. Kemudian, faktor-faktor penyebab terjadinya *waste* diidentifikasi dengan menggunakan *Root Cause Analysis*. Tahap terakhir adalah memberikan usulan perbaikan berdasarkan hasil identifikasi faktor penyebab *waste* dengan RCA.

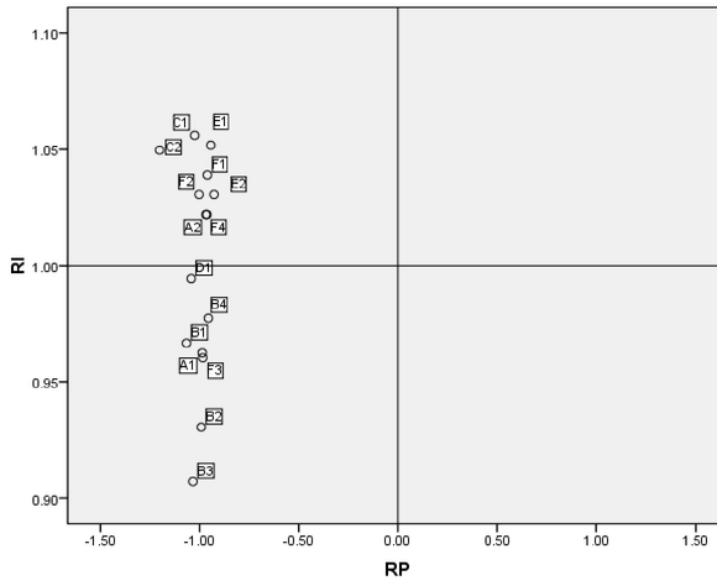
Tabel 1. Variabel Penelitian

Dimensi	Notasi	Indikator
<i>Information</i>	A1	Akurasi informasi di jalan tol
	A2	Rambu/papan Informasi
<i>Accessibility</i>	B1	Gardu tol
	B2	Kinerja petugas gardu tol
	B3	Keramahan petugas gardu tol
	B4	Kejujuran petugas gardu tol
<i>Reliability</i>	C1	Kemulusan permukaan jalan
	C2	Penerangan jalan
<i>Mobility</i>	D1	Tidak terdapat kemacetan
<i>Safety and security</i>	E1	Keselamatan mengemudi
	E2	Keamanan dari tindak kejahatan
<i>Responsiveness</i>	F1	Penanganan kecelakaan
	F2	Perbaikan kerusakan jalan
	F3	Call center
	F4	Kecepatan penanganan petugas darurat

Hasil dan Pembahasan

Perhitungan IPGA

Untuk menentukan atribut yang paling berpengaruh pada pelayanan yang diberikan jalan tol Semarang-Bawen, dilakukan perhitungan dan pemetaan menggunakan metode IPGA atau *importance performance gap analysis*. Metode IPGA merupakan pengembangan dari metode IPA yang selain mengukur kepentingan dan kinerja suatu pelayanan, juga memperhatikan gap dari tiap atribut kualitasnya. Metode IPGA dikembangkan oleh Lin pada tahun 2009. Dari hasil pemetaan matriks IPGA, yang ditunjukkan oleh gambar 1, didapatkan bahwa terdapat 8 atribut yang berada pada kuadran II dan 7 atribut yang berada pada kuadran III. Kemudian, dilakukan perhitungan jarak untuk mengetahui prioritas dari tiap-tiap atribut. Dari hasil perhitungan IPGA pada tabel 2 diketahui bahwa terdapat 4 atribut yang memiliki jarak lebih dari 1.



Gambar 1. Pemetaan Matriks IPGA

Tabel 2. Hasil Perhitungan IPGA

Atribut	Importance	Performance	t-value	RI	RP	Kuadran	Distance
A1	4,2243	3,5421	-7,5568	0,9624	-0,9868	3	1,0106
A2	4,4860	3,6262	-10,7203	1,0220	-0,9639	2	0,8924
B1	4,2430	3,2804	-9,8673	0,9666	-1,0655	3	1,0624
B2	4,0841	3,5234	-6,8188	0,9304	-0,9920	3	1,1943
B3	3,9813	3,3832	-6,1476	0,9070	-1,0332	3	1,3929
B4	4,2897	3,6542	-7,0038	0,9773	-0,9565	3	0,9303
C1	4,6355	3,4112	-13,6242	1,0561	-1,0247	2	1,3138
C2	4,6075	2,9065	-14,8088	1,0497	-1,2026	2	1,3361
D1	4,3645	3,3551	-9,1825	0,9943	-1,0418	3	0,9796
E1	4,6168	3,7009	-9,9450	1,0518	-0,9444	2	1,2127
E2	4,5234	3,7664	-8,1919	1,0305	-0,9280	2	0,9444
F1	4,5607	3,6355	-10,3159	1,0390	-0,9614	2	1,0601
F2	4,5234	3,4860	-12,0205	1,0305	-1,0027	2	0,9957
F3	4,2150	3,5514	-7,5919	0,9603	-0,9842	3	1,0178
F4	4,4860	3,6075	-8,6918	1,0220	-0,9689	2	0,8962

Penentuan Atribut Paling Berpengaruh

Dari hasil perhitungan IPGA yang telah dilakukan pada tahap sebelumnya, dapat dilihat bahwa terdapat 4 atribut yang berada di kuadran II dan

memiliki nilai *distance* di atas 1 yang diantaranya adalah penerangan jalan, kemulusan permukaan jalan, keselamatan mengemudi, dan penanganan kecelakaan. Pemberian usulan untuk atribut penerangan jalan,

kemulusan permukaan jalan, dan keselamatan mengemudi dapat langsung diberikan dengan menggunakan wawancara dan studi literatur. Sedangkan untuk atribut penanganan kecelakaan memerlukan analisis lebih lanjut dengan metode *lean six sigma* untuk pemberian usulannya.

Identifikasi Waste

Setelah diketahui atribut yang paling berpengaruh pada jalan tol Semarang-Bawen, yaitu atribut penanganan kecelakaan, maka selanjutnya diintegrasikan dengan metode *Lean*, untuk mengidentifikasi *waste* yang terjadi pada proses pelayanan penanganan kecelakaan di jalan tol Semarang-Bawen. Pada *value stream mapping current state* penanganan kecelakaan, total waktu siklusnya sebesar 123 menit dengan *lead time* total sebesar 164 menit. Kemudian dilakukan pengidentifikasian waste di sepanjang *value stream*, yang menghasilkan 6 jenis *waste*, dan 13 perhitungan pembobotan *waste* dapat dilihat pada tabel 3. Pada tabel 3, dapat dilihat bahwa *waste* yang memiliki prioritas tertinggi dan dianggap paling berpengaruh pada pelayanan penanganan kecelakaan adalah *waste overprocessing*.

Tabel 3. Hasil Pembobotan Waste

No	Waste	Bobot (B)	Frekuensi (F)	BxF	Prioritas
1	<i>Overprocessing</i>	2,6	3,8	9,88	1
2	<i>Motion</i>	3,2	3,0	9,60	2
3	<i>Defect</i>	3,6	1,8	6,48	4
4	<i>Waiting</i>	3,8	1,4	5,32	6
5	<i>Overproduction</i>	1,8	3,0	5,40	5
6	<i>Transportation</i>	3,0	2,6	7,80	3

Perhitungan Kapabilitas Proses

Untuk menghitung kapabilitas proses, dilakukan terlebih dahulu identifikasi *critical to quality* (CTQ) dari *waste* yang paling berpengaruh. Diketahui bahwa terdapat 3 CTQ dari *waste overprocessing*. Kemudian, dilakukan perhitungan kapabilitas proses yang dapat dilihat pada tabel 4.

Tabel 4. Perhitungan Kapabilitas Proses

Langkah	Aktivitas	Persamaan	Hasil
1	Proses layanan apa yang diamati?		Pelayanan Penanganan Kecelakaan
2	Berapa kali aktivitas terjadi?		141
3	Berapa kali waste terjadi?		282
4	Hitung tingkat keluhan	langkah 3/ langkah 2	2,0000000
5	Tentukan banyaknya CTQ potensial yang dapat mengakibatkan keluhan!	langkah 4/ langkah 3	3
6	Hitung peluang tingkat keluhan per karakteristik CTQ	langkah 4/ langkah 5	0,6666667
7	Hitung kemungkinan keluhan per satu juta kesempatan (DPMO)	langkah 6 x 1.000.000	666666,667
8	Konversi DPMO ke dalam nilai sigma		1,07
9	Kesimpulan		Kapabilitas Proses 1,07σ

Usulan Perbaikan

Terdapat dua usulan perbaikan untuk peningkatan kualitas pelayanan jalan tol Semarang-Bawen. Usulan perbaikan pertama diberikan berdasarkan hasil analisis IPGA, dimana terdapat 4 atribut yang dianggap memiliki prioritas untuk diperbaiki terlebih dahulu. Usulan perbaikan kedua diberikan berdasarkan pengolahan data *Lean, Six Sigma*, dan hasil analisis dengan RCA untuk mencari akar penyebab dari *waste overprocessing*.

Usulan perbaikan berdasarkan analisis IPGA untuk kualitas pelayanan jalan tol Semarang-Bawen adalah perbaikan terhadap kemulusan permukaan jalan tol Semarang-Bawen ini dengan memberikan lapisan aspal di bagian-bagian jalan yang bergelombang, perlu dilakukan penambahan beberapa lampu penerangan di titik-titik yang dianggap rawan kecelakaan, dan untuk menjaga keselamatan mengemudi di jalan tol Semarang-Bawen perlu memperhatikan pelaksanaan

indikator-indikator keselamatan mengemudi yang sudah diatur di dalam SPM.

Usulan perbaikan berdasarkan pengolahan data *Lean Six Sigma* untuk kualitas pelayanan jalan tol Semarang-Bawen adalah penyampaian informasi disampaikan langsung kepada seluruh petugas terkait tidak hanya secara khusus pada petugas PIK, pembuatan sistem perekapan yang terkomputerisasi dan terintegrasi antara data korban dan laporan harian PIK, dan pengeliminasian pemborosan yang menghasilkan *value stream mapping future state* yang memiliki total waktu siklus sebesar 109 menit dengan total *lead time*-nya sebesar 150 menit.

Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan dan pemetaan IPGA, terdapat 4 atribut pada kuadran II yang memiliki diatas 1, yang dianggap paling berpengaruh terhadap kualitas pelayanan, sehingga perlu diperbaiki terlebih dahulu. Dari keempat atribut tersebut, usulan perbaikan untuk atribut penanganan kecelakaan memerlukan analisis lebih lanjut menggunakan metode *Lean Six Sigma*. Pada proses penanganan kecelakaan ditemukan 6 jenis *waste* yang terjadi, dan *waste overprocessing* memiliki bobot perbaikan yang paling tinggi, yaitu sebesar 9,88. Nilai kapabilitas proses yang dihitung berdasarkan CTQ dari *waste overprocessing* adalah sebesar 1,07 sigma. Setelah dilakukan pengeleminasian *waste overprocessing*, didapatkan total *lead time* pada VSM akhir sebesar 150 menit, dimana pada VSM awal sebesar 164 menit. Untuk hasil yang lebih baik, penelitian ini perlu dilakukan secara berkala dan terus-menerus, sehingga nilai sigma dari perusahaan dapat terukur dengan jelas perkembangannya, dan dapat menjadi pemertarikan untuk peningkatan kualitas pelayanan di masa depan.

Ucapan Terima Kasih

Penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro yang telah memberikan dukungan dana “Hibah Penelitian Dasar” dalam pelaksanaan penelitian ini.

Daftar Pustaka

Cheng, Ching C., Tsai, Ming C., dan Lin, Shu P.. 2013. Developing strategies for improving the service quality of casual-dining restaurants: New insights from integrating IPGA and QFD analysis. *Total Quality Management*, 2015, Vol. 26, No.4, hal. 415-429.

- Gaspersz, V. 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Lin, Shu P., Chan, Ya H., dan Tsai, Mung C.. 2009. A transformation function corresponding to IPA and gap analysis. *Total Quality Management*, Vol. 20, No.8, Agustus 2009, hal. 829-846
- Panuti, S., Anggraeni, S. K., dan Bahauddin, A. 2013. Rancangan Perbaikan Kualitas Layanan Poliklinik Kulit dan Kelamin RSUD Cilegon dengan Pengintisian Metode Servqual, Lean, dan Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, Vol.1, No.2, Juni 2013, hal. 169-173.
- Pyzdek, T. 2002. *The Six Sigma Hand Book*. Jakarta : Salemba Empat.
- Rangkuti, F. (2006). *Measuring Customer Satisfaction: Teknik Mengukur dan Strategi Meningkatkan Kepuasan Pelanggan Plus Analisis Kasus PLN-JP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Sachdev, S. B., dan Verma, H. V.. 2004. Relative Importance of Service Quality Dimentions: A Multisectoral Study. *Journal of Service Research* Vol. 4, No.1.
- Sulistyowati, W., Supriyanto, H., dan Suef, M. 2008. Integrasi Metode Servqual, Lean, dan Six Sigma Implementasi: PT PLN (Persero) Distribusi Jawa Timur, APJ Surabaya Selatan – UPJ Ngagel. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XII*: Institut Teknologi Surabaya, hal. A-3-1 – A-3-10.
- Umar, H. 2002. *Riset Pemasaran & Perilaku Konsumen*. Jakarta : Gramedia Pustaka Utama
- Venkataraman, K., Ramnath, B.V., Kumar, V.M., dan Elanchezhian, C., 2014. Application of Value Stream Mapping for Reduction of Cycle Time in a Machining Process. *Procedia Materials Science*, 6, pp. 1187 – 1196
- Zuna, Herry T., Hadiwardoyo, Sigit P., dan Rahadian, Hedy. 2016. Developing A Model Of Toll Road Service Quality Using An Artificial Neural Network Approach. *International Journal of Technology* (2016) No.4, hal. 562-570.

8%

SIMILARITY INDEX

%

INTERNET SOURCES

8%

PUBLICATIONS

%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

- 1** Raman Kumar, Harwinder Singh, Rohit Chandel. "Exploring the key success factors of advanced manufacturing technology implementation in Indian manufacturing industry", Journal of Manufacturing Technology Management, 2018
Publication 1%

- 2** V. Raja Sreedharan, R. Raju. "A systematic literature review of Lean Six Sigma in different industries", International Journal of Lean Six Sigma, 2016
Publication 1%

- 3** Arash Shahin, Elham Bagheri Iraj, Hossein Vaez Shahrestani. "Developing the C-shaped QFD 3D Matrix for service applications with a case study in banking services", International Journal of Quality & Reliability Management, 2018
Publication 1%

- 4** Rosihin Rosihin, Laksamana Mujaddid Ulinuha, Dadi Cahyadi. "Analisis Pengendalian 1%

Kualitas Super Absorbent Polymer Dengan Menggunakan Metode Six Sigma", Jurnal Sistem dan Manajemen Industri, 2017

Publication

5

Ro Jin Pak. "Combination of importance-performance analysis and response surface methodology for enhancing satisfaction", International Journal of Quality & Reliability Management, 2016

Publication

1%

6

Lina Tan, John Heath Roberts, Pamela Danvers Morrison. "The role of expectations on consumer interpretation of new information", Journal of Service Theory and Practice, 2017

Publication

1%

7

Ni Komang Ayu Astiti. "Kawasan Kompleks Bangunan Megalitik di Kabupaten Lahat Sebagai Daya Tarik Wisata Budaya dan Alam", Kapata Arkeologi, 2017

Publication

1%

8

Asih Purnamasari, Ita Novita, Arti Yusdiarti. "Analisis Preferensi Bunga Krisan (Chrysanthemum morifolium r) di Pusat Promosi dan Pemasaran Bunga dan Tanaman Hias, Rawa Belong, Jakarta Barat", JURNAL AGRIBISAINS, 2017

Publication

1%

9

"Modern Manufacturing Engineering", Springer
Nature America, Inc, 2015

Publication

<1%

10

Marlon NR Ririmasse. "Sebelum Jalur Rempah:
Awal Interaksi Niaga Lintas Batas di Maluku
dalam Perspektif Arkeologi", Kapata Arkeologi,
2017

Publication

<1%

11

Khulub Tanwirul, LukLuk Atul Hidayati. "Peran
Ganda dan Kelelahan Emosional terhadap
Komitmen Organisasi dengan Kepuasan Kerja
sebagai Variabel Mediasi pada Karyawati CV
Nika Indonesia", Jurnal Maksipreneur:
Manajemen, Koperasi, dan Entrepreneurship,
2012

Publication

<1%

12

Tuti Sumarningsih .. "ERGONOMICS AND
OCCUPATIONAL HEALTH IN CONSTRUCTION
WORKER CERTIFICATION IN INDONESIA",
International Journal of Research in
Engineering and Technology, 2015

Publication

<1%

13

Sahat Saragih, Vira Afriati. "Peningkatan
Pemahaman Konsep Grafik Fungsi
Trigonometri Siswa SMK melalui Penemuan
Terbimbing Berbantuan Software Autograph",
Jurnal Pendidikan dan Kebudayaan, 2012

<1%

Publication

Exclude quotes Off

Exclude bibliography Off

Exclude matches < 3 words