

Assesment Risiko Kecelakaan Kerja Pada Pekerja di Sentra Industri Knalpot Kecamatan
Purbalingga Kabupaten Purbalingga

Atih Yudyanti -- E2A306008
(2008 - Skripsi)

Kecelakaan kerja adalah kejadian yang tidak terduga dan tidak diharapkan, tidak terduga dikarenakan dibelakang peristiwa tidak ada unsur kesengajaan, lebih-lebih dalam bentuk perencanaan.

Tujuan penelitian ini adalah menganalisa dengan metode HRA mengenai karakteristik pekerja, bahan baku, alat kerja, proses kerja, penggunaan APD dan menganalisa hubungan antara tingkat risiko kecelakaan kerja dengan frekuensi kejadian kecelakaan kerja di Kecamatan Purbalingga Kabupaten Purbalingga. Penelitian ini menggunakan jenis penelitian *eksplanatory dengan metode Cross Sectional Study*. *Populasi dan sampel dalam penelitian ini adalah seluruh pekerja yang berjumlah 67 orang dengan 21 sentra industri knalpot diambil semua sebagai subyek penelitian. Analisa data menggunakan Chi-Square dengan alpha 0.05. Berdasarkan analisa bivariat didapatkan bahwa tingkat risiko kecelakaan kerja ($p=0.000$) ada hubungan antara tingkat risiko kecelakaan kerja dengan frekuensi kejadian kecelakaan kerja. Berdasarkan analisa dengan metode HRA Hazard Risk Assesment bahwa bahan baku mempunyai nilai risiko 2, 3 dan 4, alat kerja mempunyai nilai risiko 2, 3, 4 dan 5, proses kerja mempunyai nilai risiko 1, 2, 3, 4 dan 5 cuaca kerja mempunyai 1, 2 dan 3, penerangan mempunyai nilai risiko 1, 2, 3, dan 4, kebisingan mempunyai nilai risiko 1, 2, dan 3, getaran mempunyai nilai risiko 1, 2 dan 3, debu mempunyai nilai risiko 1, 2, dan 3, dan ventilasi mempunyai nilai risiko 1 dan 2.* Saran yang dapat diberikan yaitu perlunya penyuluhan tentang Kesehatan dan Keselamatan Kerja, sehingga dapat memberikan wawasan dan pengetahuan bagi pekerja tentang penerapan K3 di tempat kerja.

Kata Kunci: Kecelakaan Kerja, Penilaian Risiko, Sentra Industri Knalpot

A risk assesment is simply careful examination of what, in your work, could cause harm to people, so that can weight up whether you have taken enough precautions or should do more to prevent harm. Workers and others have a righ to be protected from harm caused by a failure to take reasonable control measures. Work accident is unpredictable condition and never hope for everyone, because in that condition, there are no intentionsly element or planning before it. Purpose this research are using HRA method to analyse employe characteristic, materials, tools, process, using APD ang analyze the relationship between employe characteristic with human accident frequency in district Purbalingga, residence Purbalingga and the analyzation of range the risk work accident with frequency incident work accident in district Purbalingga, residence Purbalingga. This is a explanatory research with cross sectional study design. Population and sample of this research is all of employee totaly 67 persons with 21 persons with 21 central knalpot industry are taken all as research subject, Data analysis werw done using chi square test alpha-0.05. Based on bivariate analysis can be of range the risk work accident with frequency of work accident case. Based on HRA methodre resluted that raw material have risk value 2,3 dan 4, the instrument risk valvue 2,3,4 dan 5. Working process 1,2 dan 3, lighting have risk value 1,2,3 dan 4, level of noise have risk value 1,2 dan 3, vibration have risk value 1,2 dan 3, dusty have risk value 1,2 dan 3, ventilation have risk value 1 dan 2. The suggestion to give is that very important to consult about the work safety. So that give experience and knowledge to worker about Occupational Safety and Health description in the work location.

Keyword: Work Accident, Risk Assesment, Industrial Central Knalpot