

BEBERAPA FAKTOR YANG BERHUBUNGAN DENGAN TINGKAT KECELAKAAN
KERJA DI PT. X CIKARANG JAWA BARAT TAHUN 2009

EKA FITRIYATI R. -- E2A605020
(2009 - Skripsi)

KECELAKAAN KERJA ADALAH SUATU KEJADIAN YANG TIDAK DIKEHENDAKI DAN TIDAK TERDUGA YANG DAPAT MENIMBULKAN KERUGIAN BAIK WAKTU, HARTA BENDA, ATAU PROPERTI MAUPUN KORBAN JIWA YANG TERJADI DI DALAM SUATU PROSES KERJA INDUSTRI ATAU YANG BERKAITAN DENGANNYA. SUATU KECELAKAAN KERJA HANYA AKAN TERJADI TERDAPAT BERBAGAI FAKTOR PENYEBAB SECARA BERSAMAAN PADA SUATU TEMPAT KERJA ATAU PROSES PRODUKSI. FAKTOR TERSEBUT ANTARA LAIN FAKTOR MANUSIA, FAKTOR LINGUNGAN, DAN FAKTOR PERALATAN. TUJUAN PENELITIAN INI ADALAH MENGANALISIS BEBERAPA FAKTOR YANG BERHUBUNGAN DENGAN TINGKAT KECELAKAAN KERJA DI PT. X CIKARANG JAWA BARAT TAHUN 2009. PT. X CIKARANG MERUPAKAN SALAH SATU INDUSTRI KIMIA YANG MENGHASILKAN PRODUK SPON YANG TERBUAT DARI BAHAN DASAR KARET (CRUMB RUBBER). PENELITIAN INI ADALAH PENELITIAN EXPLANATORY, METODE YANG DIGUNAKAN ADALAH SURVEY DENGAN PENDEKATAN CROSS SECTIONAL. PENGAMBILAN SAMPEL MENGGUNAKAN NON RANDOM SAMPLING (NON PROBABILITY) DENGAN TEKNIK ACCIDENTAL YAITU SEBANYAK 40 ORANG. UJI STATISTIK DILAKUKAN DENGAN MENGGUNAKAN CHI SQUARE (FISHER'S EXACT TEST) DENGAN $\alpha=5\%$ SEHINGGA DIDAPATKAN HASIL: TIDAK ADA HUBUNGAN ANTARA UMUR DENGAN KEJADIAN KECELAKAAN KERJA ($Pvalue=0,926$), TIDAK ADA HUBUNGAN ANTARA TINGKAT PENDIDIKAN DENGAN KEJADIAN KECELAKAAN KERJA ($Pvalue=0,082$), TIDAK ADA HUBUNGAN ANTARA MASA KERJA DENGAN KEJADIAN KECELAKAAN KERJA ($Pvalue=0,369$), TIDAK ADA HUBUNGAN ANTARA TINGKAT PENGETAHUAN DENGAN KECELAKAAN KERJA ($Pvalue=0,247$), DAN ADA HUBUNGAN ANTARA SHIFT KERJA DENGAN KEJADIAN KECELAKAAN KERJA ($Pvalue=0,007$). TINDAKAN TIDAK AMAN YANG MENDUKUNG TERJADINYA KECELAKAAN KERJA ANTARA LAIN: TIDAK MENGGUNAKAN ALAT PELINDUNG DIRI DAN POSISI KERJA TIDAK AMAN. KONDISI TIDAK AMAN YANG MENDUKUNG TERJADINYA KECELAKAAN KERJA ANTARA LAIN: ALAT PENGAMAN YANG TIDAK MEMADAI, KERAPIHAN/TATALETAK YANG JELEK, LINGKUNGAN/TERMPAT BERBAHAYA/BERACUN, BENDA-BENDA TAJAM, APD TIDAK TERSEDIA, SUMBER LISTRIK YANG TERBUKA, PROSEDUR KERJA TIDAK MEMADAI DAN TEMPAT OPERATOR MESIN TIDAK CUKUP LUAS, TIDAK AMAN, DAN TIDAK MUDAH DICAPAI. KONDISI ALAT KERJA YANG MEMENUHI SYARAT YANG MENDUKUNG TERJADINYA KECELAKAAN KERJA ANTARA LAIN: TIDAK ADA PENGAMAN MESIN, JARAK ANTARA MESIN-MESIN TIDAK CUKUP LEBAR DAN MEMBAHAYAKAN BAGI LALU LINTAS DAN MESIN-MESIN TIDAK CUKUP LEBAR

DAN MEMBAHAYAKAN BAGI LALU LINTAS DAN MESIN-MESIN TIDAK DIBERI PELAT NAMA YANG MEMUAT DATA-DATA TENTANG MESIN TERSEBUT.

Kata Kunci: FAKTOR RISIKO, KECELAKAAN KERJA, BAGIAN PRODUKSI PT. X