

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Effect of Chisel Speed on Friction Stir Welding of Non-Similar Metals  
 Jumlah Penulis : 2 Orang  
 Status Pengusul : Penulis ke-1  
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin - XVI  
 b. ISBN/ISSN : 978-602-51214-0-1  
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2017, Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 d. Penerbit/Organiser : Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 e. Alamat Repository/Web : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 Alamat Artikel : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

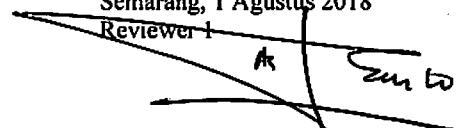
Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)		1,00	1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3,00	2,50
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3,00	2,75
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)		3,00	2,75
<b>Total = (100%)</b>		<b>10,00</b>	<b>9,00</b>

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:**  
 Penulisan artikel sesuai dengan "Petunjuk Penulisan Artikel" penyelenggara seminar (Judul, Abstrak, Pendahuluan, Metode Penelitian, Hasil dan Pembahasan, Kesimpulan, Ucapan Terima Kasih dan Referensi). Kajian dalam artikel sesuai bidang ilmu penulis pertama yaitu bidang teknik material yang merupakan bidang keahlian di Teknik Mesin. (skor=1,00)
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**  
 Kajian dalam artikel sesuai dengan ruang lingkup kegiatan seminar/prosiding (bidang Teknik Mesin sub bidang Material). Data yang ditampilkan lengkap didukung dengan kedalaman analisis, ada 3 dari 12 rujukan dalam daftar pustaka yang digunakan dalam analisis. (skor = 2,50)
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**  
 Data yang disajikan pada artikel ini menunjukkan adanya kebaruan. Dari 12 referensi yang digunakan 6 referensi merupakan artikel jurnal yang terbit dalam waktu 10 th terakhir (beberapa berupa paper internasional terbaru), semua rujukan dari jurnal (skor = 2,75)
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**  
 Prosiding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XVI (SNTTM) dengan penyelenggara Teknik Mesin ITS bekerja sama Badan Kerja Sama Teknik Mesin Indonesia (BKS-TM). Kontributor lebih dari 20 Perguruan Tinggi se-Indonesia (skor = 2,75)

Semarang, 1 Agustus 2018

Reviewer 1



Dr. Agus Suprihanto, S.T, M.T.

NIP. 197108181997021001

Unit kerja : Teknik Mesin FT UNDIP

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Effect of Chisel Speed on Friction Stir Welding of Non-Similar Metals  
 Jumlah Penulis : 2 Orang  
 Status Pengusul : Penulis ke-1  
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin - XVI  
 b. ISBN/ISSN : 978-602-51214-0-1  
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2017, Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 d. Penerbit/Organiser : Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 e. Alamat Repository/Web : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 Alamat Artikel : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah :  *Prosiding Forum Ilmiah Internasional*  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  *Prosiding Forum Ilmiah Nasional*

**Hasil Penilaian Peer Review :**

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)		1,00	1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3,00	2,50
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3,00	2,50
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)		3,00	2,75
<b>Total = (100%)</b>		<b>10,00</b>	<b>8,75</b>

**Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :**

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:**  
Substansi artikel sesuai dengan bidang keahlian pengusul/penulis pertama (Teknik Mesin dengan bidang keahlian Teknik Material). Artikel ditulis dengan baik dan sesuai dengan acuan penulisan artikel yang ditetapkan oleh penyelenggara seminar (Judul, Abstrak, Pendahuluan, Metode Penelitian, Hasil dan Pembahasan, Kesimpulan, Ucapan Terima Kasih dan Daftar Pustaka). (nilai: 1,00)
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**  
Substansi artikel sesuai dengan ruang lingkup seminar/prosiding (Teknik Mesin pada keahlian Material). Data yang dipaparkan cukup lengkap, analisis yang disajikan cukup detil, ada 3 dari 12 referensi dalam daftar pustaka yang digunakan dalam analisis hasil. (nilai: 2,50)
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**  
Artikel memberikan data hasil penelitian yang cukup baru. Hasil dari Turnitin similarity index mendapatkan hasil 16 %, hal ini menunjukkan bahwa artikel tidak ada unsur plagiasi. 50 % (dari 12) rujukan yang digunakan merupakan jurnal internasional bereputasi yang terbit dalam 10 tahun terakhir. (nilai: 2,50)
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**  
Hasil dari seminar nasional teknik mesin yang diselenggarakan oleh Teknik Mesin ITS dengan BKSTM. Proses review baik, hal ini ditunjukkan dengan tidak ditemukan kesalahan dalam tata tulis maupun tata Bahasa (nilai: 2,75)

Semarang, 8 Agustus 2018  
Reviewer 2



Dr. Susilo Adi Widyanto, S.T., M.T.  
NIP. 197002171994121001  
Unit kerja : Teknik Mesin FT UNDIP

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Effect of Chisel Speed on Friction Stir Welding of Non-Similar Metals  
 Jumlah Penulis : 2 Orang  
 Status Pengusul : Penulis ke-1  
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin - XVI  
 b. ISBN/ISSN : 978-602-51214-0-1  
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2017, Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 d. Penerbit/Organiser : Teknik Mesin FTI ITS Surabaya  
 e. Alamat Repository/Web : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 Alamat Artikel : http://eprints.undip.ac.id/64956/  
 f. Terindeks di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah :  Prosiding Forum Ilmiah Internasional  
 (beri ✓ pada kategori yang tepat)  Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rata-rata
	Reviewer I	Reviewer II	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1,00	1,00	1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	2,50	2,50	2,50
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	2,75	2,50	2,625
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	2,70	2,75	2,75
<b>Total = (100%)</b>	<b>9,00</b>	<b>8,75</b>	<b>8,875</b>

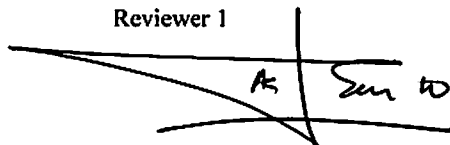
Semarang, 13 Agustus 2018

Reviewer 2



Dr. Susilo Adi Widyanto, S.T., M.T.  
 NIP. 197002171994121001  
 Unit Kerja : T. Mesin FT UNDIP

Reviewer 1



Dr. Agus Suprihanto, S.T, M.T.  
 NIP. 197108181997021001  
 Unit Kerja : Teknik Mesin FT UNDIP