

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Mechanical and microstructural characterization of ST 37 butt joints by friction stir
 Jumlah Penulis : 2 Orang
 Status Pengusul : Penulis ke-2 dan corresponding author
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : The 2nd International Joint Conference on Advanced Engineering and Technology (IJCAET 2017) and International Symposium on Advanced Mechanical and Power Engineering (ISAMPE 2017)
 b. ISBN/ISSN : eISSN: 2261-236X
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2018, Bali, Indonesia
 d. Penerbit/Organiser : EDP Sciences
 e. Alamat Repository/Web : <https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/abs/2018/18/contents/contents.html>
 Alamat Artikel : https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/pdf/2018/18/mateconf_ijcaet-isampe2018_02037.pdf
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Kategori Publikasi Makalah : √ Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 (beri √ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3,00		3,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9,00		6,50
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9,00		8,50
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9,00		9,00
Total = (100%)	30,00		27,00

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:**
 Artikel ditulis sesuai dengan "Guide for Author" seminar (Title, Abstract, Introduction, Materials and Methods, Results and Discussion, Conclusion, References). Isi kajian dalam artikel sesuai bidang ilmu penulis kedua (corresponding author) yaitu bidang teknik material termasuk dalam bidang keahlian di Teknik Mesin. (skor=3,00)
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**
 Isi kajian dalam artikel sesuai dengan ruang lingkup kegiatan seminar/prosiding (bidang engineering). Data yang ditampilkan cukup lengkap, namun tidak ada satupun rujukan dalam daftar pustaka yang digunakan dalam analisis. (skor = 6,50)
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**
 Informasi yang disajikan menunjukkan adanya kebaruan. Dari 16 referensi yang digunakan 11 referensi merupakan artikel jurnal yang terbit dalam waktu 10 th terakhir, semua rujukan dari jurnal (skor = 8,50).
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**
 Artikel merupakan hasil dari kegiatan The 2nd International Joint Conference on Advanced Engineering and Technology (IJCAET 2017). Penyelenggara seminar: Fakultas Teknik UNDIP, Fakultas Teknik Udayana dan The College of Engineering - Pukyong National University. Scientific Committee dari 9 negara. Artikel diterbitkan oleh MATEC Web of Conferences (terindeks scopus, SJR: 0,151(2017)). (skor = 9,00).

Semarang, 1 Agustus 2018

Reviewer 1

Dr. Agus Suprihanto, S.T, M.T.

NIP. 197108181997021001

Unit kerja : Teknik Mesin FT UNDIP

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Mechanical and microstructural characterization of ST 37 butt joints by friction stir
 Jumlah Penulis : 2 Orang
 Status Pengusul : Penulis ke-2 dan corresponding author
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : The 2nd International Joint Conference on Advanced Engineering and Technology (IJCAET 2017) and International Symposium on Advanced Mechanical and Power Engineering (ISAMPE 2017)
 b. ISBN/ISSN : eISSN: 2261-236X
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2018, Bali, Indonesia
 d. Penerbit/Organiser : EDP Sciences
 e. Alamat Repository/Web : <https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/abs/2018/18/contents/contents.html>
 Alamat Artikel : https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/pdf/2018/18/mateconf_ijcaet-isampe2018_02037.pdf
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Kategori Publikasi Makalah : √ *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3,00		3,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9,00		6,00
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9,00		8,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9,00		8,50
Total = (100%)	30,00		25,50

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

a. Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:
 Substansi artikel sesuai bidang ilmu penulis pengusul/kedua/corresponding author yaitu Teknik Mesin dengan bidang keahlian rekayasa bahan. Unsur isi artikel yang meliputi: Title, Abstract, Introduction, Materials and Methods, Results and Discussions, Conclusion, References telah ditulis sesuai dengan petunjuk penulisan yang ada dalam seminar/prosiding. (nilai: 3,00)

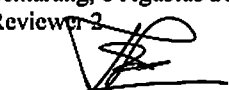
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:
 Substansi yang disampaikan dalam artikel sesuai dengan ruang lingkup seminar/prosiding (engineering/teknik). Data yang dipaparkan cukup lengkap, analisis yang disajikan kurang detil, tidak ada satupun referensi dalam daftar pustaka yang digunakan dalam analisis hasil. (nilai: 6,00)

c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:
 Ide dan hasil up to date, metode yang dikembangkan baru dan orisinal. Hasil dari Turnitin similarity index mendapatkan hasil 17 %, hal ini menunjukkan bahwa artikel tidak ada unsur plagiasi. Ada sekitar 70 % (dari 16) rujukan yang digunakan merupakan jurnal bereputasi yang terbit dalam 10 tahun terakhir. (nilai: 8,00)

d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:
 Artikel diterbitkan oleh MATEC Web of Conferences, terindeks Scopus, dengan SJR: 0,151 (2017). Seminar diselenggarakan oleh 2 universitas di Indonesia (Undip dan Udayana) dan 1 universitas di Korea (PKNU). Tidak ditemukan adanya kesalahan tata tulis, menunjukkan proses review yang baik. (nilai 8,50)

Semarang, 8 Agustus 2018

Reviewer 2


 Dr. Susilo Adi Widyanto, S.T., M.T.
 NIP. 197002171994121001
 Unit kerja : Teknik Mesin FT UNDIP

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Mechanical and microstructural characterization of ST 37 butt joints by friction stir
 Jumlah Penulis : 2 Orang
 Status Pengusul : Penulis ke-2
 Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : The 2nd International Joint Conference on Advanced Engineering and Technology (IJCAET 2017) and International Symposium on Advanced Mechanical and Power Engineering (ISAMPE 2017)
 b. ISBN/ISSN : eISSN: 2261-236X
 c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2018, Bali, Indonesia
 d. Penerbit/Organiser : EDP Sciences
 e. Alamat Repository/Web : <https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/abs/2018/18/contents/contents.html>
 Alamat Artikel : https://www.matec-conferences.org/articles/mateconf/pdf/2018/18/mateconf_ijcaet-isampe2018_02037.pdf
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Kategori Publikasi Makalah : *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
 (beri pada kategori yang tepat) *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rata-rata
	Reviewer I	Reviewer II	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3,00	3,00	3,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	6,50	6,00	6,25
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	8,50	8,00	8,25
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9,00	8,50	8,75
Total = (100%)	27,00	25,50	26,25

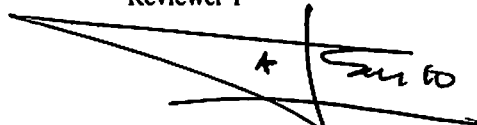
Semarang, 13 Agustus 2018

Reviewer 2



Dr. Susilo Adi Widyanto, S.T., M.T.
 NIP. 197002171994121001
 Unit Kerja : T. Mesin FT UNDIP

Reviewer I



Dr. Agus Suprihanto, S.T., M.T.
 NIP. 197108181997021001
 Unit Kerja : Teknik Mesin FT UNDIP