

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Setelah dilakukan pembongkaran dan pemasangan mesin didapatkan hasil sebagai berikut :

1. Pembebanan pada eretan dipengaruhi oleh besarnya putaran *spindle* serta kedalaman pemakanan. Semakin besar kedalaman pemakanan, maka mesin akan bekerja lebih berat mengakibatkan kerusakan pada roda gigi cacing.
2. kerusakan pada roda gigi cacing dengan spesifikasi Z1 9 dan Z2 18.
3. Pengujian dilakukan menggunakan benda kerja berbahan ST37 dengan panjang 40 mm, kecepatan pemakanan 0,07 mm/put dan 0,1 mm/put , kecepatan potong bahan 18 m/menit, kedalaman pemakanan 0,5 mm, putaran mesin 280 Rpm, menghasilkan waktu total pembubutan selama 17,3 menit.

#### **5.2 Saran**

Agar dalam pengerjaan Tugas Akhir lebih baik kedepannya, adapun beberapa saran yang harus diperhatikan :

1. Pada saat pembongkaran mesin harus diperhatikan tata letak komponen pada bagian mesin yang dibongkar.
2. Komponen mesin yang telah dibongkar hendaknya ditata dengan baik dan rapi.
3. Perlu diberikan petunjuk operasional pengoperasian mesin bubut.