## **BAB VII**

## **KESIMPULAN DAN SARAN**

## 7.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah:

- Pada prinsipnya, sterilisasi autoklaf menggunakan panas dan tekanan dari uap air. Biasanya untuk mensterilkan media menggunakan temperatur 121°C dengan tekanan 2 bar selama 15 menit.
- Dalam penelitian ini perbedaan konsentrasi tepung ubi jalar yang ditambahkan pada yoghurt menyebabkan peningkatan pada densitas yoghurt.
- Semakin lama waktu fermentasi kadar total asam laktatnya semakin meningkat.
- 4. Penambahan tepung ubi jalar putih, tepung ubi jalar kuning, dan tepung ubi jalar ungu mempengaruhi bentuk yoghurt menjadi lebih kental.
- 5. Faktor-faktor yang berpengaruh dalam pembuatan yoghurt agar hasilnya baik yaitu kualitas bahan yang digunakan, kebersihan dalam proses pembuatannya dan menutup botol kaca secara rapat agar tidak terkontaminasi.

## 7.2 Saran

 sebelum melakukan penelitian sebaiknya mengetahui faktor-faktor apa saja yang dapat mempengaruhi kualitas yoghurt.