

BAB IV

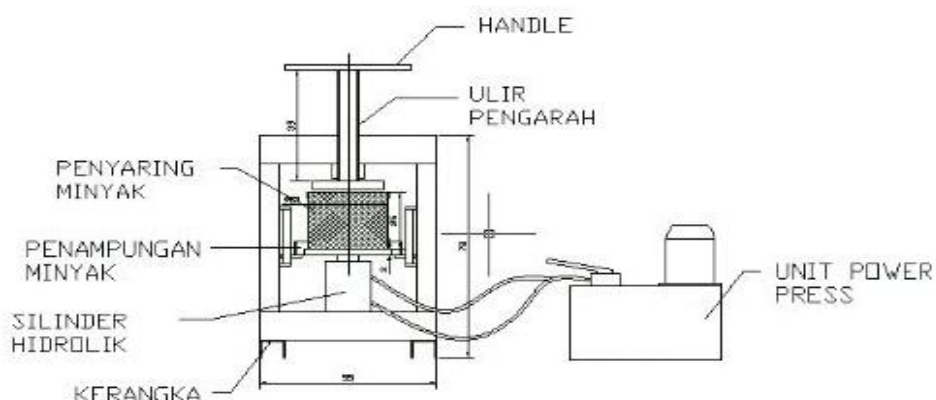
PERANCANGAN ALAT

4.1. Spesifikasi Alat

Spesifikasi alat Pres Hidrolik yaitu sebagai berikut :

1. Tabung Pengepressan dengan diameter 15 cm dan tinggi 20 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium.
2. Kerangka alat dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP.
3. Pompa Hidrolik.
4. Handle menggunakan logam UNP
5. Tekanan maksimal 150 kg/cm^2
6. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*
7. Power Pack 1,5 HP (1118,55 watt) 3 Phase

4.2 Gambar dan Dimensi Alat



Gambar 2. Alat Press Hidrolik

4.3. Cara Kerja Alat Press Hidrolik

1. Mengambil bahan yang telah dioven dan memasukkan ke dalam kain saring.
2. Memasukkan bahan tersebut ke dalam tabung pengepresan.
3. Meletakkan tabung pengepresan tepat di antara bawah ulir dan atas silinder hidrolik.
4. Atur tinggi handle sesuai dengan tinggi bahan yang dimasukan didalam tabung pengepresan sampai ulir tidak dapat diturunkan lagi atau ulir dalam keadaan tekanan maksimal.
5. Menghubungkan kabel alat pres hidrolik dengan stop kontak dan hidupkan mesin dengan menekan tombol power on pada power pack.
6. Mengatur variabel tekanan yang digunakan dalam pengepresan bahan.
7. Operasikan dongkrak hidrolik dengan menekan tombol start pada power pack.
8. Pengepresan dilakukan secara terus menerus dengan waktu yang ditetapkan, sementara itu dilakukan pengambilan minyak hasil pengepresan yang keluar dari lubang tabung pengepressan dan terkumpul pada penampung minyak.
9. Setelah selesai, matikan power pack dengan menekan tombol stop.
10. Matikan mesin dengan menekan tombol off pada power pack.
11. Mengeluarkan bungkil (ampas) dari tabung pengepresan.