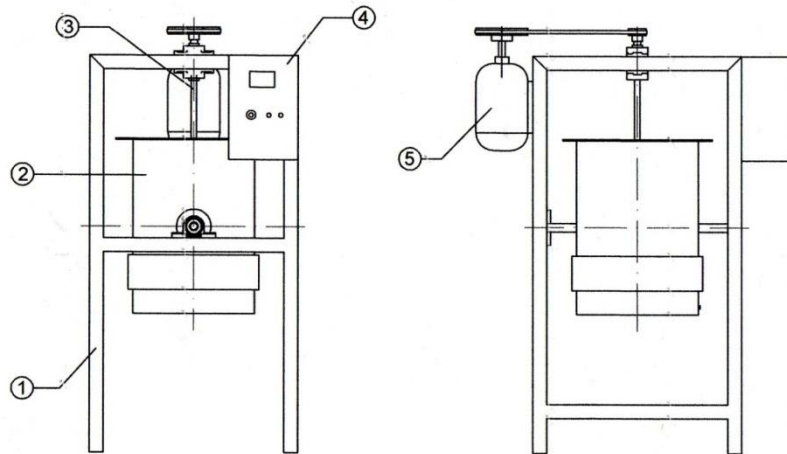


BAB IV

PERANCANGAN ALAT

4.1 Gambar Alat



Gambar 2. Skema Alat Digester

Keterangan :

1. Frame : Siku 40 x 40 mm
2. Tabung Digester : Kapasitas 20 L berfungsi sebagai tempat untuk memproses bahan baku sehingga menjadi *pulp*.
3. Pengaduk : Berfungsi mengaduk bahan baku dan larutan pemasak.
4. Panel Box : (20 x 40 x 10) cm berfungsi mengetahui suhu dan waktu pemasakan *pulp*.
5. Motor : Berfungsi sebagai penggerak batang pengaduk.

4.2 Spesifikasi Alat

Tabel 1. Spesifikasi Alat

| Spesifikasi | Ukuran |
|--------------------------|------------------------|
| Kecepatan Motor | 0.25 HP |
| Material Tabung Digester | Stainless Steel |
| Ukuran Panel Box | 20x40x10 cm |
| Ukuran Frame | 40x40 mm |

4.3 Cara Kerja Alat Digester

- a. Menghubungkan kabel alat dengan sumber arus listrik (PLN)
- b. Memasukkan bahan-bahan pembuatan ke dalam tangki
- c. Mengatur suhu sesuai dengan set point
- d. Menyalakan alat pada *control panel* dengan dengan cara menekan tombol ON
- e. Mengatur *control valve* pada *pressure gauge* agar tidak melampaui batas ($<1 \text{ kg/cm}^2$)
- f. Memasak bahan-bahan selama waktu yang ditentukan
- g. Mematikan alat dengan cara menekan tombol OFF