

BAB IV

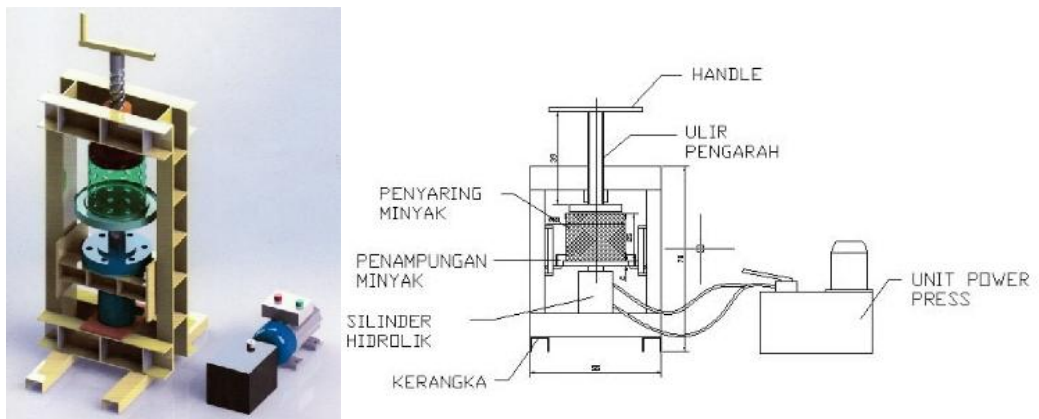
PERANCANGAN ALAT

4.1 Spesifikasi Alat Press Hidrolik

1. Bahan kerangka menggunakan bahan logam UNP dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm
2. Tabung pengepresan menggunakan bahan besi dilapisi kromium dengan tinggi 15 cm dan diameter 20 cm
3. Tekanan maksimal 150 bar atau 15 tonase
4. Tempat penampung minyak menggunakan logam stainless steel
5. Silinder Hidrolik 15 ton double acting
6. Handle menggunakan logam UNP
7. Power pack 1,5 HP (1118,55 watt) 3 phase

4.2 Gambar Alat

PRESS HIDROLIK



Gambar 3. Mesin Press hidrolik

4.2 Cara Pengoperasian Alat Press Hidrolik

1. Menyiapkan bahan baku yang akan dipress dan membersihkan alat dari sisa kotoran bungkil minyak serta memastikan alat bekerja dengan baik.
2. Menghubungkan kabel alat dengan sumber arus listrik (stop kontak).
3. Memasukkan bahan baku (kedelai) yang telah dioven sesuai variabel kedalam tabung silinder dengan di lapiasi kain saring.
4. Letakkan tabung silinder diatas penampung minyak lalu atur tinggi handle sesuai dengan tinggi bahan.
5. Nyalakan alat dengan menekan tombol power pada power pack
6. Atur tekanan sesuai dengan variabel
7. Operasikan dongkrak hidrolik dengan cara menekan tombol ON pada power pack
8. Melakukan pengepresan hingga semua kedelai habis dipress dengan menekan tombol UP/atas pada power pack.
9. Mengambil minyak dan menampungnya dibotol.
10. Setelah selesai turunkan tabung silinder dan keluarkan ampasnya.
11. Mematikan alat dengan menekan tombol OFF.
12. Mengulang praktikum sesuai dengan jumlah variabel pengepresan (4 kali).