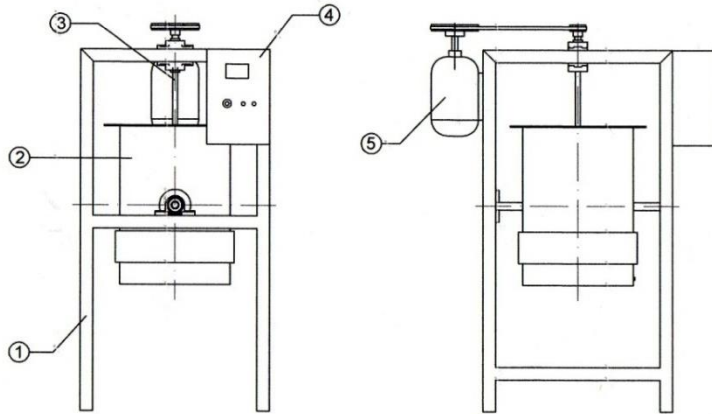


BAB IV

PERANCANGAN ALAT

4.1 Spesifikasi Perancangan Alat



Gambar 2. Skema Alat Digester

- | | |
|--------------------|---|
| Nama Alat | : Digester |
| 1. Frame | : Siku 40 x 40 mm |
| 2. Tabung Digester | : Kapasitas 20 L berfungsi sebagai tempat untuk memproses bahan baku sehingga menjadi <i>pulp</i> . |
| 3. Pengaduk | : Berfungsi mengaduk bahan baku dan larutan pemasak. |
| 4. Panel Box | : (20 x 40 x 10) cm berfungsi mengetahui suhu dan waktu pemasakan <i>pulp</i> . |
| 5. Motor | : Berfungsi sebagai penggerak batang pengaduk. |

4.2 Cara Kerja Alat Hasil Perancangan

- a. Menghubungkan kabel alat dengan sumber arus listrik (PLN)
- b. Memasukkan bahan-bahan pembuatan ke dalam tangki
- c. Menyalakan alat pada *control panel* (panel box) dengan cara menekan tombol ON
- d. Mengatur *control valve* pada *pressure gauge* agar tidak melampaui batas ($<1\text{kg/cm}^2$)
- e. Memasak bahan-bahan selama waktu yang ditentukan
- f. Mematikan alat dengan cara menekan tombol OFF