

## **BAB VII**

### **PENUTUP**

#### **7.1 Kesimpulan**

1. Berdasarkan percobaan yang dilakukan dapat disimpulkan bahwa pembuatan pulp yang optimal terdapat pada percobaan II, yaitu pada kondisi operasi optimal dengan suhu 175°C dan waktu pemasakan 60 menit dengan %yield yang didapat adalah 49,805%, kadar air 8,4%, dan dihasilkan warna *pulp* kuning cerah.
2. Dari keempat percobaan dengan variable suhu dan waktu yang berbeda dapat disimpulkan bahwa factor yang paling berpengaruh dalam pembuatan pulp dari ampas tebu (*bagasse*) ini adalah variable suhu. Dengan suhu yang optimum maka akan dihasilkan *pulp* yang baik.

#### **7.2 Saran**

Ampas tebu (*bagasse*) sebelum dilakukan pemasakan dalam penelitian perlu penanganan pendahuluan seperti penjemuran hingga kering dan pemotongan sehingga ukurannya lebih kecil dan lebih memudahkan dalam proses pemasakan.