

## BAB IV

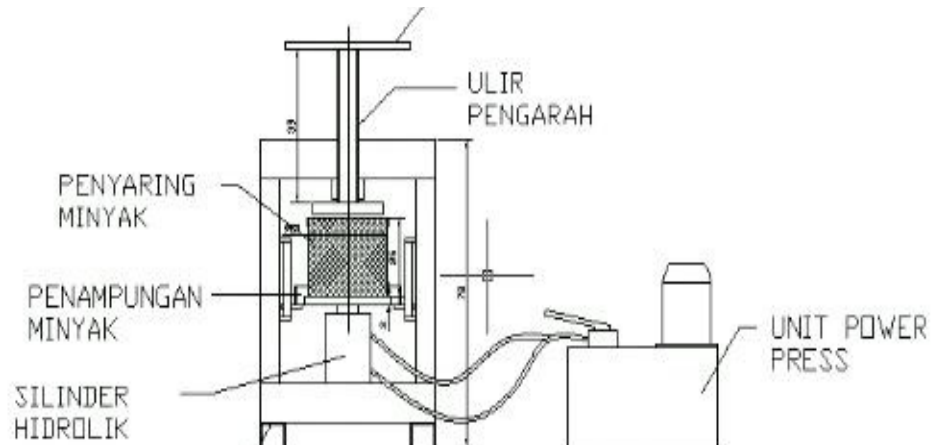
### PERANCANGAN ALAT

#### 4.1 Spesifikasi alat

Berikut ini spesifikasi alat press hidrolik :

1. Tabung pengepressan dengan diameter 20 cm dan tinggi 15 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium.
2. Bahan kerangka dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP
3. Silinder hidrolik 15 ton *double acting*
4. *Handle* menggunakan logam UNP
5. Tekanan maksimal 150 kg/cm<sup>2</sup>
6. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*
7. *Power Pack* 1,5 HP (1118,55 watt) 3 Phase

#### 4.2 Gambar dan Dimensi Alat



Gambar 5. Dimensi Alat Press Hidrolik

#### 4.3 Cara pengoperasian press hidrolik

1. Siapkan dan membersihkan bagian peralatan dari kotoran bungkil biji yang tertinggal
2. Masukkan bahan yang sudah dioven kedalam tabung pengepresan. Bahan sebelumnya dibungkus dengan kain saring
3. Letakan tabung pengepresan tepat dibawah piston penekan
4. Atur tinggi *handle* sesuai dengan tinggi bahan yang dimasukan didalam tabung pengepresan. Tabung berada diatas silinder hidrolik
5. Hubungkan kabel ke stop kontak
6. Hidupkan mesin dengan menekan tombol on pada *power pack*.
7. Tekan tombol "*up*" untuk mengatur tekanan yang digunakan dalam pengepressan bahan.

8. Pengepressan dilakukan secara terus menerus sampai minyak tidak dapat keluar lagi dari lubang penyaring pada tabung pengepressan.
9. Setelah selesai, matikan *power pack* dengan menekan tombol "*down*" maka hidrolik akan turun
10. Matikan mesin dengan menekan tombol *off* pada *power pack*
11. Mengeluarkan ampas dari tabung pengepresan dan mengambil minyak yang telah terkumpul pada penampungan minyak