

## BAB IV

### PERANCANGAN ALAT

#### 4.1 Gambar dan Dimensi Alat



Gambar 5. Alat Press Hidrolik

#### 4.2 Spesifikasi alat

Berikut ini spesifikasi Alat Press Hidrolik :

1. Tabung Pengepressan dengan diameter 20 cm dan tinggi 15 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium.
2. Bahan Kerangka dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP
3. Silinder Hidrolik 15 ton double acting
4. Handle Menggunakan logam UNP
5. Tekanan maksimal 150 bar atau 15 Tonase
6. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*
7. Power Pack 1,5 HP (1118,55 watt) 3 Phase

### **4.3 Cara Kerja Alat Press Hidrolik**

1. Mengambil bahan yang akan diambil minyaknya.
2. Memasukkan bahan ke dalam tabung pengepressan yang sudah dilapisi kain saring.
3. Mengatur tinggi handle sesuai dengan tinggi bahan yang dimasukan didalam tabung pengepressan. Tabung berada diatas silinder hidrolik.
4. Menghidupkan mesin dengan menekan tombol power pada power pack.
5. Mengatur tekanan yang digunakan dalam pengepressan bahan.
6. Mengoperasikan dongkrak hidrolik dengan cara menekan tombol start pada power pack.
7. Pengepressan dilakukan secara terus menerus sampai minyak tidak dapat keluar lagi dari lubang penyaring pada tabung pengepressan.
8. Setelah selesai, matikan power dengan menekan tombol off.
9. Mengeluarkan ampas dari tabung pengepressan dan mengambil minyak yang telah terkumpul pada penampungan minyak.