

BAB IV

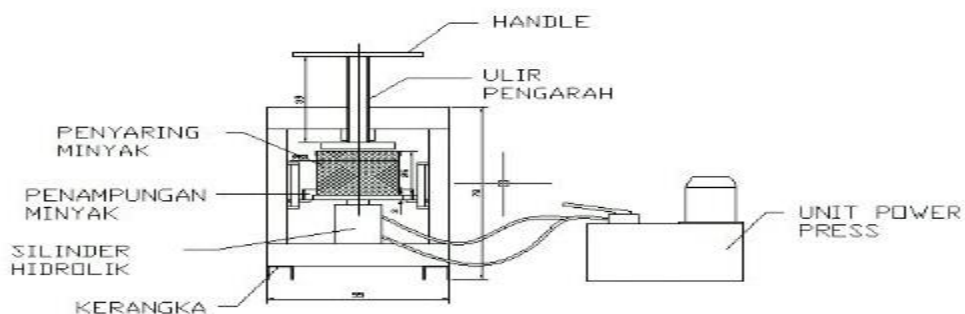
PERANCANGAN ALAT

4.1 Spesifikasi Alat

Berikut ini spesifikasi Alat Press Hidrolik :

1. Tabung Pengepressan dengan diameter 20 cm dan tinggi 15 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium.
2. Bahan Kerangka dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP
3. Pompa Hidrolik
4. Handle Menggunakan logam UNP
5. Tekanan maksimal 200 bar atau 20 Tonase
6. Kecepatan Tekan 2 cm/ detik.
7. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*
8. Power Pack 1,5 HP(1118,55 watt) 3 Phase

4.2 Gambar dan Dimensi Alat



Gambar 3. Dimensi alat pres hidrolik

4.3 Cara Kerja Alat Press Hidrolik

1. Siapkan dan membersihkan bagian peralatan dari kotoran bungkil biji yang tertinggal
2. Hubungkan kabel ke stop kontak
3. Masukkan bahan yang sudah dioven dan dilapisi kain saring
4. Atur tinggi handle sesuai dengan tinggi bahan yang dimasukkan didalam tabung pengepressan. Tabung berada diatas silinder hidrolik
5. Hidupkan mesin dengan menekan tombol power pada power pack.
6. Atur tekanan yang digunakan dalam pengepressan bahan.
7. Operasikan dongkrak hidrolik dengan cara menekan tombol start pada power pack.
8. Pengepressan dilakukan secara terus menerus sampai minyak tidak dapat keluar lagi dari lubang penyaring pada tabung pengepressan.
9. Setelah selesai, matikan power pack dengan menekan tombol stop
10. Matikan mesin dengan menekan tombol off pada power pack
11. Mengeluarkan ampas dari tabung pengepressan dan mengambil minyak yang telah terkumpul pada penampungan minyak