

## BAB IV

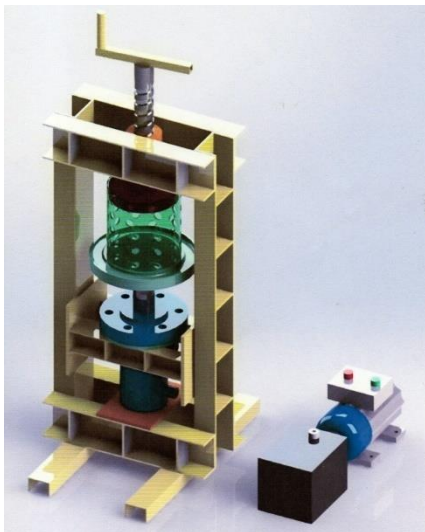
### PERANCANGAN ALAT

#### 1.1 Spesifikasi Perancangan Alat

Berikut ini spesifikasi Alat Press Hidrolik:

1. Sistem pemasukan bahan manual
2. Tabung pengepresan dengan diameter 20 cm dan tinggi 15 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium
3. Bahan kerangka dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP
4. Silinder hidrolik 15 ton double acting
5. Handle menggunakan logam UNP
6. Tekanan operasi maksimal 2000 psi atau 150 kg/cm<sup>2</sup>
7. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*
8. Power Pack 1,5 HP (1118,55 watt) 3 Phase
9. Double pressure gauge analog

#### 4.2 Gambar Dan Dimensi Alat



Gambar 20. Design Tugas Akhir

### 1.3 Cara Kerja Alat

1. Siapkan peralatan dan membersihkan bagian peralatan dari kotoran yang tertinggal
2. Hubungkan kabel ke stop kontak dan hidupkan saklar dalam panel control
3. Masukkan bahan yang sudah mengalami perlakuan pendahuluan
4. Atur tinggi handle sesuai dengan tinggi bahan yang dimasukkan didalam tabung pengepressan. Tabung berada diatas silinder hidrolik
5. Hidupkan mesin pres hidrolik dengan menekan tombol power on pada panel control
6. Atur tekanan yang digunakan untuk proses pengepresan bahan
7. Operasikan press hidrolik dengan cara menekan tombol up pada panel control
8. Pengepressan dilakukan sesuai variabel yang digunakan
9. Siapkan tempat penampungan minyak pada output alat pres hidrolik
10. Setelah selesai, turunkan press hidrolik dengan menekan tombol down pada panel control
11. Matikan mesin dengan menekan tombol off pada panel control
12. Mengeluarkan ampas dari tabung pengepressan dan mengambil minyak yang telah terkumpul pada penampungan minyak
13. Jika telah selesai digunakan, matikan saklar dalam panel control dan cabut kabel dari stop kontak