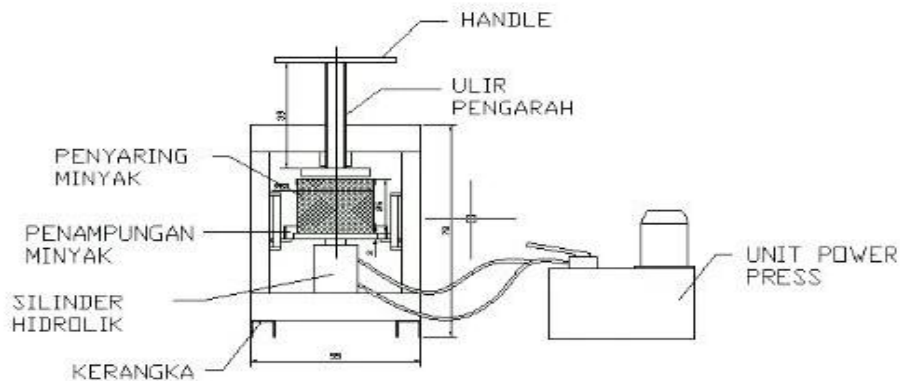


## BAB IV

### PERANCANGAN ALAT

#### 4.1 Gambar dan Dimensi Alat



Gambar 7. Alat Press Hidrolik 2 Dimensi

#### 4.2 Spesifikasi Alat

Spesifikasi alat press hidrolik :

1. Tabung pengepressan dengan diameter 20 cm dan tinggi 15 cm menggunakan bahan besi yang dilapisi kromium.
2. Bahan kerangka dengan tinggi 75 cm dan lebar 50 cm menggunakan bahan logam UNP.
3. Pompa hidrolik.
4. *Handle* menggunakan logam UNP.
5. Tekanan maksimal 200 bar atau 20 Tonase.
6. Kecepatan Ttkan 2 cm per detik.
7. Tempat penampung minyak menggunakan logam *stainless steel*.
8. *Power Pack* 1,5 HP (1118,55 watt) 3 Phase.

### 4.3 Cara Kerja Alat Press Hidrolik

Cara kerja alat press hidrolik :

1. Mengambil bahan yang telah dikeringkan.
2. Memasukkan bahan ke dalam kain penyaring kemudian menemukannya ke dalam tabung pengepressan.
3. Meletakkan tabung pengepressan tepat di bawah ulir dan diatas silinder hidrolik.
4. Menurunkan ulir secara perlahan sampai ulir tidak dapat diturunkan lagi atau ulir dalam keadaan maksimal.
5. Mengatur tekanan yang digunakan dalam pengepressan bahan.
6. Mengoperasikan dongkrak hidrolik dengan cara menekan tombol *on* pada *power pack*.
7. Pengepressan dilakukan secara terus menerus sampai minyak tidak dapat keluar lagi dari lubang penyaring pada tabung pengepressan.
8. Mematikan *power* dengan menekan tombol *off*.
9. Mengeluarkan ampas dari tabung pengepressan dan mengambil minyak yang telah terkumpul pada penampungan minyak.