

**PROSEDUR *BIOSECURITY* PADA *HATCHERY* DI PT. SETIA TERANG
BERSINAR, SEMARANG**

TUGAS AKHIR

Oleh :

YOGA FITRIYANA



**PROGRAM STUDI DIPLOMA III MANAJEMEN USAHA PETERNAKAN
FAKULTAS PETERNAKAN DAN PERTANIAN
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG
2016**

**PROSEDUR *BIOSECURITY* PADA *HATCHERY* DI PT. SETIA TERANG
BERSINAR, SEMARANG**

Oleh:

**YOGA FITRIYANA
NIM: 23010213060029**

**Tugas Akhir sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Derajat Ahli
Madya pada Program Studi Diploma III Manajemen Usaha Peternakan
Fakultas Peternakan dan Pertanian Universitas Diponegoro Semarang**

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III MANAJEMEN USAHA PETERNAKAN
FAKULTAS PETERNAKAN DAN PERTANIAN
UNIVERSITAS DIPONEGORO
SEMARANG
2016**

Judul Tugas Akhir : PROSEDUR *BIOSECURITY* PADA
HATCHERY DI PT. SETIA TERANG
BERSINAR, SEMARANG

Nama Mahasiswa : YOGA FITRIYANA

Nomor Induk Mahasiswa : 23010213060029

Program Studi : DIPLOMA III
MANAJEMEN USAHA PETERNAKAN

Fakultas : PETERNAKAN DAN PERTANIAN

Telah disidang dihadapan Tim Penguji
Dan dinyatakan lulus pada.....

Pembimbing

Prof. Dwi Sunarti, M.S., Ph.D.

Ketua Panitia
Ujian Akhir Program

Ketua Program Studi Diploma III
Manajemen Usaha Peternakan

Sugiharto, S.Pt., M.Sc., Ph.D.

Dr. Ir. Bambang Waluyo H.E.P., M.S., M.Agr. Sc.

Dekan

Ketua Jurusan

Prof. Dr. Ir. Mukh Arifin, M. Sc.

Prof. Dr. Ir. Bambang Sukamto, S.U.

RINGKASAN

YOGA FITRIYANA. 23010213060029. 2016. Prosedur *Biosecurity* pada *Hatchery* di PT Setia Terang Bersinar, Semarang. (Pembimbing : Dwi Sunarti)

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di *Hatchery* PT. Setia Terang Bersinar beralamat di Desa Parengsari RT/RW : 04/03, Jalan Sigawo Mangon Malon, kecamatan Gunungpati, kota Semarang, pada tanggal 18 februari – 1 april 2016. Tujuan Praktek kerja lapangan yaitu menambah wawasan atau pengalaman melalui praktek kerja dilapangan secara langsung dan mempelajari prosedur *biosecurity* apa saja yang dilakukan pada *hatchery* di PT. Setia Terang Bersinar, Semarang.

Materi yang diamati Praktek Kerja Lapangan ini adalah unit *Hatchery* PT. Setia Terang Bersinar, Semarang. Metode yang digunakan kegiatan Praktek Kerja Lapangan ini adalah observasi dan partisipasi aktif dengan melakukan kegiatan rutin dan melakukan pencatatan data di PT. Setia Terang Bersinar, Semarang terutama dalam prosedur *biosecurity*. Data yang dikumpulkan berupa data primer dan data sekunder. Pengumpulan data primer dilakukan dengan cara mengikuti kegiatan *biosecurity* secara langsung dan wawancara dengan kepala *hatchery*, administrasi, supervisor, dan karyawan berdasarkan daftar pertanyaan yang telah disiapkan sebelumnya. Data Sekunder diperoleh dari catatan perusahaan dan monografi perusahaan. Data yang diperoleh kemudian diolah, dianalisis secara deskriptif dan dibandingkan dengan pustaka, kemudian disusun menjadi sebuah laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL).

Berdasarkan hasil kegiatan Praktek kerja lapangan yang telah dilaksanakan prosedur *biosecurity* yang dilakukan di *hatchery* PT. Setia Terang Bersinar, Semarang yaitu meliputi kegiatan *biosafety*, desinfeksi, celup kaki, pengasapan, vaksinasi, sanitasi dan kontrol limbah produksi. Prosedur *biosecurity* dilakukan setiap sebelum dan sesudah proses berbagai kegiatan di *hatchery*, bertujuan agar *hatchery* steril dari bibit penyakit yang mengakibatkan gagal tetas.

Hasil dari daya tetas yaitu 91,9% dengan standar 88-90%. Telur yang tidak lolos seleksi seperti terlalu kecil retak dan pecah yaitu 0,5-0,8 % sedangkan telur yang tidak berhasil menetas seperti *explode*, *infertile*, dan *unhatch* yaitu 0,2-0,5%. Hal ini mebukitkan bahwa PT. Setia Terang Bersinar memiliki daya tetas yang tinggi bahkan lebih dari standar yang ditentukan.

Kata Kunci : *Hatchery*, *Biosecurity* dan Daya Tetas.

KATA PENGANTAR

Biosecurity merupakan suatu upaya untuk mencegah tumbuhnya bibit penyakit dan *biosecurity* sangat penting kaitannya dengan *Hatchery* oleh karena itu penulis tertarik untuk membuat Tugas Akhir dengan judul Prosedur *Biosecurity* pada *Hatchery* di PT. Seia Terang Bersinar, Semarang.

Puji dan Syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat limpahan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Penulis ucapkan terimakasih kepada Prof. Dwi Sunarti, M.S., Ph.D. selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing dan mengarahkan dalam pembuatan Tugas Akhir ini. Penulis juga ucapkan terima kasih kepada Bapak Kasijo dan Ibu Sugiyati selaku orang tua penulis serta keluarga penulis berkat support yang di berikan selama ini kepada penulis. Penulis juga mengucapkan banyak terimakasih kepada teman satu kelompok Praktek Kerja Lapangan. Tak lupa penulis ucapkan terima kasih kepada PT. Setia Terang Bersinar yang telah memberikan kesempatan, fasilitas yang telah di berikan kepada penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir.

Penulis juga meminta maaf jika dalam penulisan Tugas Akhir ini terdapat banyak kekurangan, oleh sebab itu penulis mengharapkan kritik dan Saran yang membangun. Semoga Tugas Akhir ini bisa bermanfaat.

Semarang,

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR ILUSTRASI	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I. PENDAHULUAN	1
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	2
2.1 .Mesin Tetas.....	2
2.2. Telur Tetas.....	2
2.3. Proses Penetasan.....	3
2.4. <i>Biosecurity</i>	3
2.5. Sanitasi.....	6
2.6. Indikator Keberhasilan	7
BAB III. MATERI DAN METODE	8
3.1. Materi	8
3.2. Metode	8
BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	9
4.1. Keadaan Umum Perusahaan	9
4.2. Struktur Organisasi	9
4.3 .Mesin Tetas.....	10
4.4. Telur Tetas.....	11
4.5. Proses Penetasan.....	12
4.6. <i>Biosecurity</i>	14
4.7. Sanitasi.....	26
4.8. Indikator Keberhasilan	29

BAB V. SIMPULAN DAN SARAN	32
5.1. Simpulan	32
5.2. Saran	32
DAFTAR PUSTAKA.....	33
LAMPIRAN	35
RIWAYAT HIDUP	50

DAFTAR TABEL

Nomor	Halaman
1. Kriteria Seleksi DOC.....	14
2. Daya Tetas.....	30

DAFTAR ILUSTRASI

Nomor	Halaman
1. Struktur Organisasi PT. Setia Terang Bersinar.....	10
2. Desinfeksi pada Pintu Gerbang	17
3. Desinfeksi Ruang <i>Hatchery</i>	19
4. Tempat Celup Kaki	20
5. Proses <i>Fogging</i>	21
6. Proses Fumigasi	22
7. Proses <i>Smoke</i>	23
8. Proses vaksinasi	24
9. Proses Sanitasi	27
10. Proses pengolahan limbah	28

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Halaman
1. Data Kuisisioner	35
2. Denah Lokasi	38
3. Layout Bangunan	39
4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	40
5. Alur Kegiatan Penetasan.....	41
6. Data mesin setter dan mesin Hatcher.....	42
7. Uji Laboratorium	43
8. Dosis Pemakaian Desinfektan.....	47
9. Dokumentasi	48
10. Surat keterangan Praktek Kerja Lapangan	49