

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Pengelasan (welding) adalah salah satu teknik penyambungan logam dengan cara mencairkan sebagian logam induk dan logam pengisi dengan atau tanpa tekanan serta dengan atau tanpa logam penambah untuk menghasilkan sambungan yang kontinyu.
2. Untuk penggerak mula generator las listrik di gunakan mesin diesel Hang Tong fang 4-tak 1-silinder 24HP pada putaran sebesar 2200 rpm.
3. Terjadi perbedaan hasil akhir proses pengelasan saat ukuran plat, diameter elektroda, kuat arus yang bervariasi.

5.2 Saran

1. Dalam melakukan pengerjaan tugas akhir, hendaknya terjadi interaksi yang baik antar mahasiswa, teknisi dan dosen pembimbing dan hendaknya mahasiswa di lengkapi dengan peralatan yang memadai.
2. Untuk menjaga mesin agar tetap dapat berjalan dengan normal harus dilakukan perawatan secara berkala
3. Dianjurkan mengisi penuh tangki bahan bakar dan mengosongkan aie pendingin jika mesin tidak di gunakan dalam jangka waktu yang lama