

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan pada kegiatan uji performa mesin penepung tipe disk mill FFC 23 diantaranya adalah :

1. Tingkat kandungan air berpengaruh terhadap kapasitas akhir proses penepungan.
2. Nilai Efisiensi mesin paling tinggi terjadi untuk proses penepungan pada mesh 25
3. Nilai konsumsi bahan bakar spesifik paling rendah untuk pembuatan tepung dengan mesh 80 adalah dengan cara mengumpankan tepung dengan mesh 25.
4. Nilai biaya energi paling rendah untuk pembuatan tepung dengan mesh 80 adalah dengan cara mengumpankan tepung dengan mesh 25.
5. Alat penepung sangat tidak efisien dioperasikan untuk memproduksi tepung dengan mesh-80.

5.2 Saran

1. Untuk membuat tepung mesh 80 dengan biaya energi paling kecil, harus dilakukan pemrosesan awal dengan cara mengumpankan tepung pada mesh 25.
2. Pada bagian corong pengeluaran harus dibuat lebih panjang agar tepung yang keluar dari ruang penggiling tidak berhamburan sehingga kapasitas akhir penepungan menjadi lebih optimal.