

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan pembongkaran dan pemasangan mesin didapatkan hasil sebagai berikut :

1. Dari hasil analisa pembebanan didapatkan $F = 2002,02 > F_{op} = 385,3$ sebenarnya mesin masih dalam kondisi aman (mampu untuk menerima beban operasional).
2. Pembebanan pada eretan dipengaruhi oleh besarnya putaran *spindle* serta kedalaman pemakanan. Semakin besar kedalaman pemakanan, maka mesin akan bekerja lebih berat.
3. Ketika gaya – gaya yang bekerja pada roda gigi cacing semakin besar, sehingga akan menyebabkan kerusakan pada roda gigi cacing.
4. Pembebanan mesin saat bekerja oleh praktikan yang berbeda – beda pada saat praktek pemesinan akan mempengaruhi pembebanan sehingga menyebabkan kerusakan – kerusakan komponen.
5. Setelah dilakukan pengujian dioperasikan sesuai ketentuan dengan hasil waktu pembubutan efektif 2,52 menit.

5.2 Saran

Agar dalam pengerjaan Tugas Akhir lebih baik kedepannya, adapun beberapa saran yang harus diperhatikan :

1. Pada saat pembongkaran mesin harus diperhatikan tata letak komponen pada bagian mesin yang dibongkar.
2. Komponen mesin yang telah dibongkar hendaknya ditata dengan baik dan rapi.
3. Perlu diberikan petunjuk operasional pengoperasian mesin bubut.

