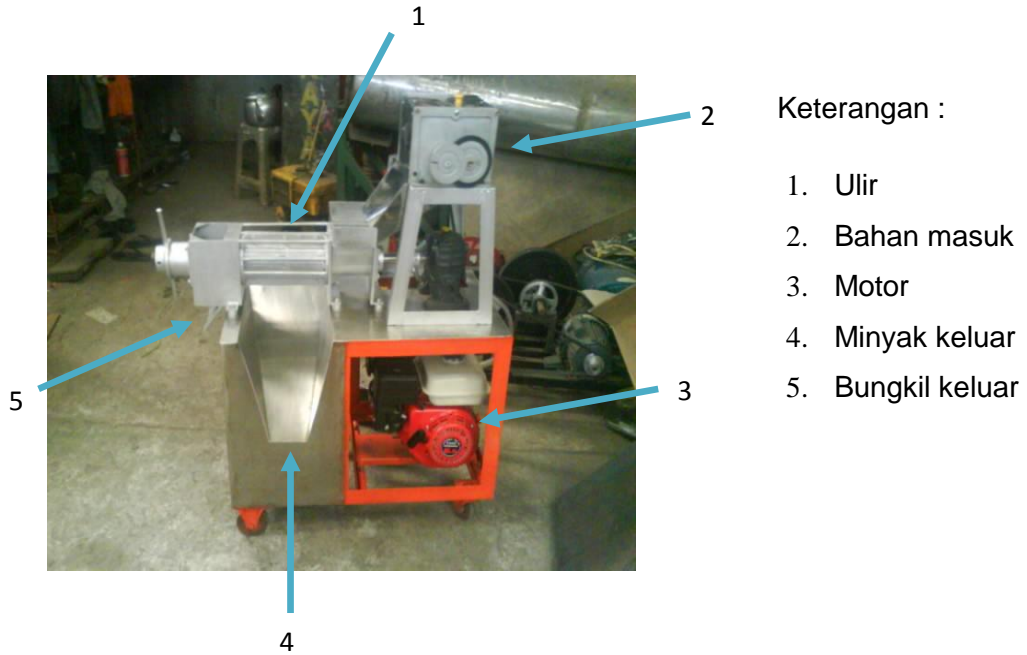
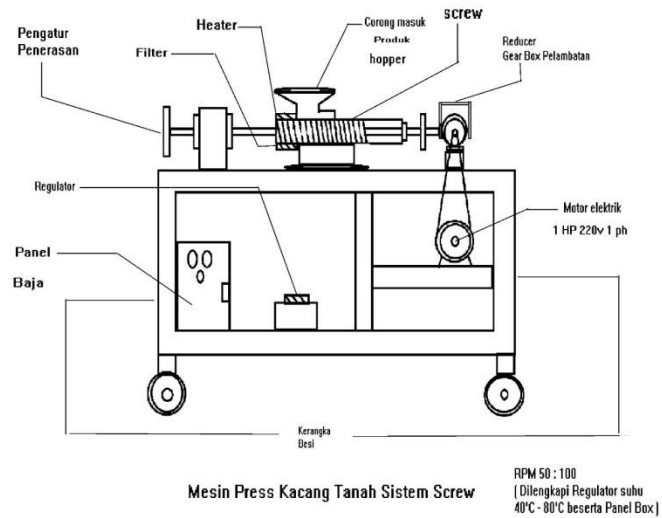


BAB IV PERANCANGAN ALAT

4.1 Gambar dan Spesifikasi Alat



Gambar 6. Alat Screw Press



Gambar 7. Penampang Alat Screw Press

SPESIFIKASI :

P x L x T : 600 x 400 x 500 mm

Bahan : Baja profil

Penggerak : Elektro Motor 1 HP 220 volt

Kapasitas : 10 kg / jam

3.2 Cara Pengoperasian *Screw Press*

- Hubungkan kabel ke stop kontak (lampu warna merah menyala)
- Nyalakan pemanas dengan memutar knop suhu on searah jarum jam/off berlawanan arah jarum jam (lampu warna hijau menyala)
- Atur suhu sesuai yang diinginkan dengan menekan tombol yang terletak di dekat layar suhu
- Tunggu hingga suhu mencapai set point
- Atur rpm screw dengan memutar knop rpm sesuai variabel
- Masukkan bahan melalui hopper sedikit demi sedikit , jangan sampai melebihi tanda batas
- Memutar pemutar pangkal ulir berlawanan arah jarum jam untuk melonggarkan ulir agar ampas dapat keluar menuju penampungan
- Bila sudah selesai, kembalikan knop rpm dan suhu ke posisi semula
- Cabut kabel penghubung listrik
- Bersihkan alat.