

## BAB IV

### PERANCANGAN ALAT

#### 4.1 Spesifikasi Perancangan alat

P x L x T : 600 x 400 x 500 mm

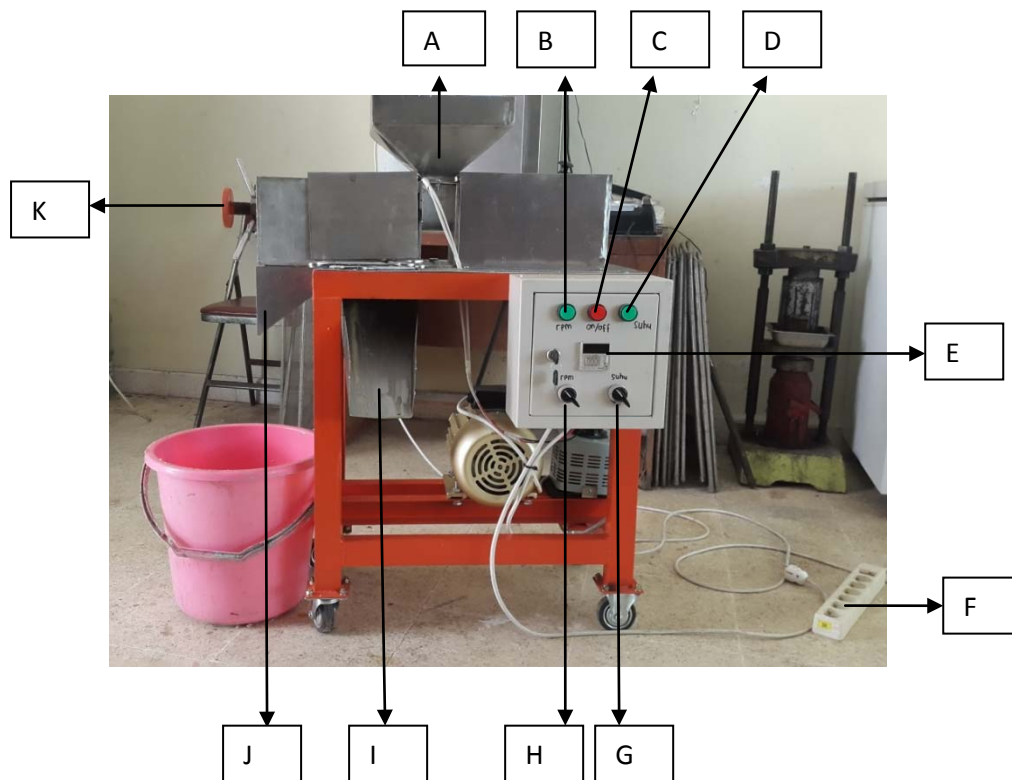
Bahan : Baja Profil

Penggerak : Elektro Motor 1 HP 220 volt

Kapasitas : 10kg/jam

Fungsi : Untuk mrngambil minyak pada biji-bijian

#### 4.2 Gambar Alat:



Gambar 6. Alat Screw Press

Keterangan Gambar Alat:

A = Hopper

B = Indikator rpm

C = Indikator on/off

D = Indikator suhu

E = Pengatur set point

F = Stop kontak

G = Knop suhu

H = Knop rpm

I = Output Rendemen

J = Output Ampas

K = Pemutar Pangkal Ulir

### **3.4 Cara Pengoperasian *Screw Press***

1. Membersihkan bagian-bagian peralatan dari kotoran bungkil biji yang tertinggal
2. Hubungkan kabel ke stop kontak (lampu warna merah menyala)
3. Menyalakan pemanas dengan memutar knop suhu on searah jarum/off berlawanan arah jarum jam (lampu warna hijau menyala)
4. Mengatur suhu sesuai variable yang diinginkan dengan menekan tombol yang terletak di dekat layar suhu
5. Menunggu hingga suhu mencapai set point
6. Mengatur rpm screw dengan memutar knop sesuai variable
7. Memasukan bahan melalui hopper sedikit demi sedikit, jangan sampai melebihi tanda batas
8. Memutar pemutar pangkal ulir berlawanan arah jarum jam untuk melonggarkan ulir agar mpas dapat keluar menuju penampungan ampas
9. Bila sudah selesai, mengembalikan knop rpm ke posisi off (berlawanan arah jarum jam) dan mengembalikan suhu ke posisi semula
10. Mencabut kabel penghubung listrik
11. Membersihkan alat screw press dari bungkil biji yang tertinggal