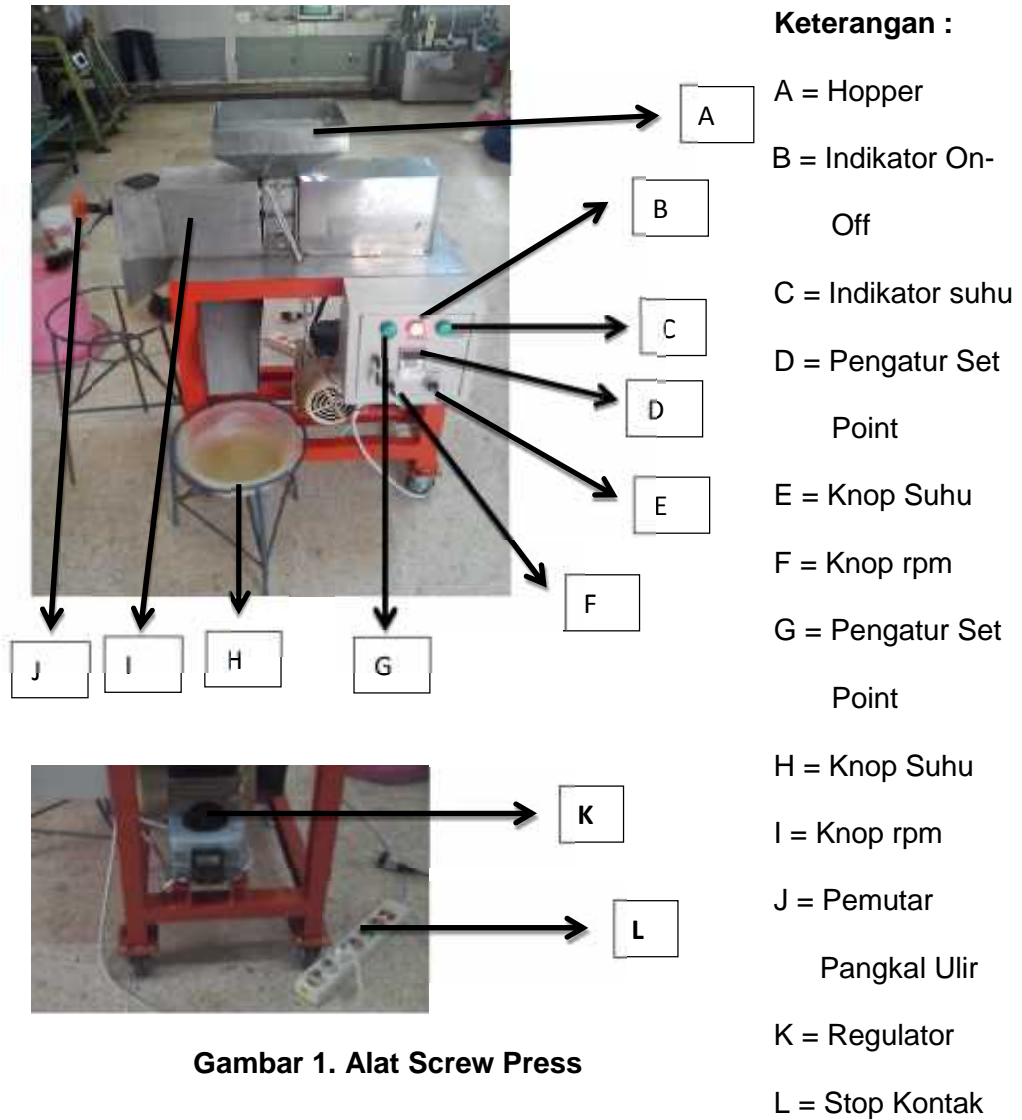


BAB IV PERANCANGAN ALAT

4.1 Gambar Alat Screw Press



Gambar 1. Alat Screw Press

4.2 Prosedur Pengoperasian Alat Screw Press

1. Membersihkan bagian bagian peralatan dari kotoran bungkil biji yang tertinggal
2. Menghubungkan kabel ke stop kontak (lampu warna merah menyala)
3. Menyalakan pemanas dengan memutar knop suhu on searah jarum jam/off berlawanan arah jarum jam (lampu warna hijau menyala)
4. Mengatur suhu sesuai yang diinginkan dengan menekan tombol yang terletak di dekat layar suhu
5. Menunggu hingga suhu mencapai set point
6. Mengatur rpm screw dengan memutar knop rpm sesuai variabel
7. Memasukkan bahan melalui hopper sedikit demi sedikit, jangan sampai melebihi tanda batas
8. Memutar pemutar pangkal ulir berlawanan arah jarum jam untuk melonggarkan ulir agar ampas dapat keluar menuju penampungan
9. Bila sudah selesai, kembalikan knop rpm dan suhu ke posisi semula
10. Mencabut kabel penghubung listrik
11. Membersihkan alat screw press dari bungkil biji yang tertinggal.