

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari penyusunan Tugas Akhir dengan judul Rancang Bangun Las Potong *Portable* dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Perancangan alat las potong *portable* dilakukan mulai dari proses perancangan sampai pembuatan gambar kerja dengan ukuran meja kerja sebagai berikut :
  - a. Panjang : 120 cm
  - b. Lebar : 120 cm
  - c. Tinggi : 50 cm
2. Proses manufaktur alat las potong *portable* meliputi proses pembuatan rangka meja kerja, rangka dudukan tabung gas, rail cutting torch, tuas pemutar dan pengikat tabung gas.
3. Lama waktu proses pemotongan tergantung oleh operator dalam mengatur api pada *cutting torch* dan memutar tuas pemutarnya.
4. Hasil terbaik las potong untuk memotong plat besi dengan tebal 5 mm secara melintang pada kecepatan potong 0,37 cm/detik dan secara membujur pada kecepatan 0,4 cm/detik.

#### **5.2 Saran**

1. Dalam mengoperasikan alat hendaknya memperhatikan K3 karena alat yang digunakan termasuk alat yang dapat melukai bagian tubuh.

2. Diharapkan las potong *portable* akan diperbaiki dan disempurnakan lagi agar menjadi otomatis.