

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan nilai total moisture, volatile matter dan HGI maka batubara dari PT. Arutmin Indonesia lebih mendekati dengan spesifikasi yang dibutuhkan mill pulverizer agar dapat bekerja dengan baik daripada batubara yang dikirim PT. Kaltim Prima Coal dan PT. Kideco Jaya Agung.
2. Presentase batubara yang lolos pada fineness test 200 mesh diatas $> 70 \%$ berarti masih berada pada standar.
3. Pada saat pengujian kualitas batubara apabila hasil yang didapat tidak sesuai dengan perjanjian maka batubara tidak akan diterima oleh pihak PLTU dan harus diganti batubara yang baru oleh penyedia batubara tersebut.

5.2 Saran

1. Untuk memperoleh performa mill pulverizer yang paling baik disarankan menggunakan batubara dari PT. Arutmin Indonesia karena nilai kualitas batubara paling mendekati dengan spesifikasi mill pulverizer.