

LAMPIRAN

DATA LAJU KOROSI

a. Spesimen 1

Temperatur Perlakuan : 180°C

Kecepatan Pengadukan : 600 RPM

Temperatur Larutan Awal : 25°C

Temperatur Akhir Larutan : 104°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	1,59	1,59
10	1,59	1,59
20	1,59	1,59
30	1,59	1,59
40	1,59	1,59
50	1,59	1,58
60	1,58	1,57

b. Spesimen 2

Temperatur Perlakuan : 380°C

Kecepatan Pengadukan : 600-900 RPM

Temperatur Awal Larutan : 25°C

Temperatur Akhir Larutan : 108°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	1,24	1,24
10	1,24	1,24
20	1,24	1,24
30	1,24	1,24
40	1,24	1,24
50	1,24	1,24
60	1,24	1,24
70	1,24	1,24
80	1,24	1,23
90	1,23	1,23
100	1,23	1,23
110	1,23	1,23
120	1,23	1,22

c. Spesimen 3

Temperatur Perlakuan : 180°C

Kecepatan Pengadukan : 600 RPM

Temperatur Larutan Awal : 24°C

Temperatur Akhir Larutan : 103°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	0,76	0,76
10	0,76	0,76
20	0,76	0,76
30	0,76	0,76
40	0,76	0,75
50	0,75	0,75
60	0,75	0,74

d. Spesimen 4

Temperatur Perlakuan : 380°C

Kecepatan Pengadukan : 600-900 RPM

Temperatur Awal Larutan : 23°C

Temperatur Akhir Larutan : 106°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	1,19	1,19
10	1,19	1,19
20	1,19	1,19
30	1,19	1,19
40	1,19	1,19
50	1,19	1,19
60	1,19	1,19
70	1,19	1,18
80	1,18	1,18
90	1,18	1,18
100	1,18	1,18
110	1,18	1,18
120	1,18	1,17

e. Spesimen 5

Temperatur Perlakuan : 180°C

Kecepatan Pengadukan : 600 RPM

Temperatur Larutan Awal : 26°C

Temperatur Akhir Larutan : 102°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	0,67	0,67
10	0,67	0,67
20	0,67	0,67
30	0,67	0,66
40	0,66	0,66
50	0,66	0,65
60	0,65	0,65

f. Spesimen 6

Temperatur Perlakuan : 380°C

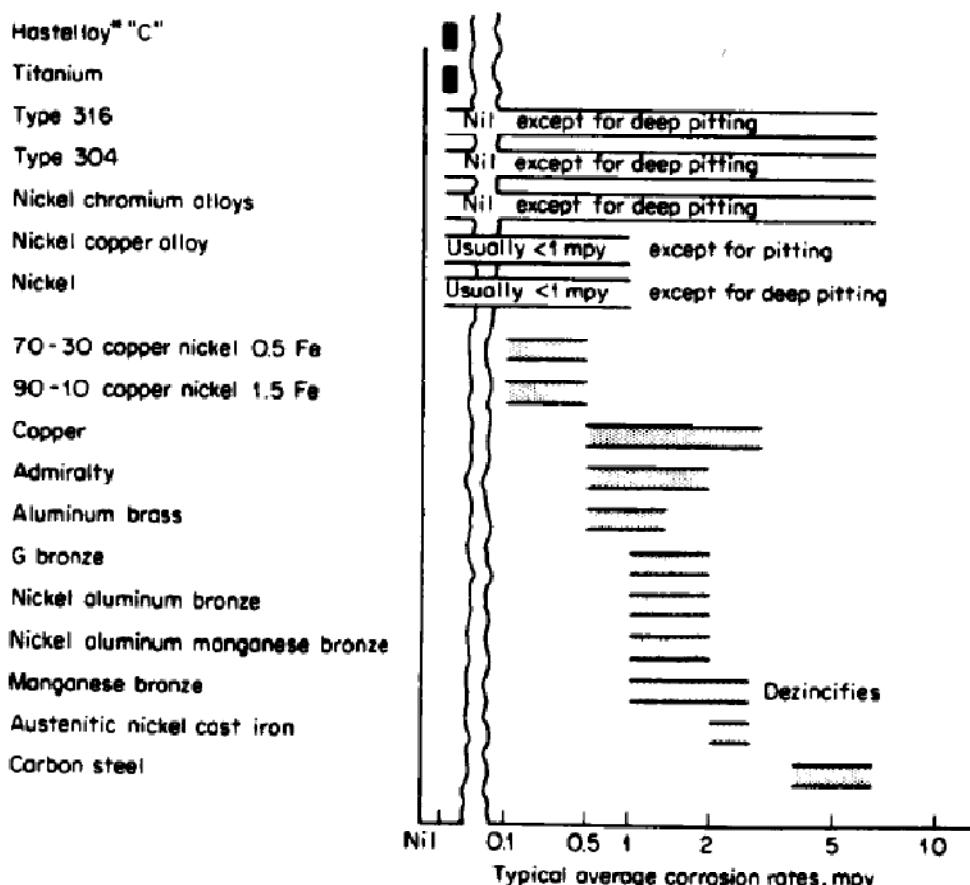
Kecepatan Pengadukan : 600-900 RPM

Temperatur Awal Larutan : 26°C

Temperatur Akhir Larutan : 109°C

Waktu (h)	Berat Awal (g)	Berat Akhir (g)
0	0,93	0,93
10	0,93	0,93
20	0,93	0,93
30	0,93	0,93
40	0,93	0,93
50	0,93	0,93
60	0,93	0,92
70	0,92	0,92
80	0,92	0,92
90	0,92	0,92
100	0,92	0,92
110	0,92	0,92
120	0,92	0,92

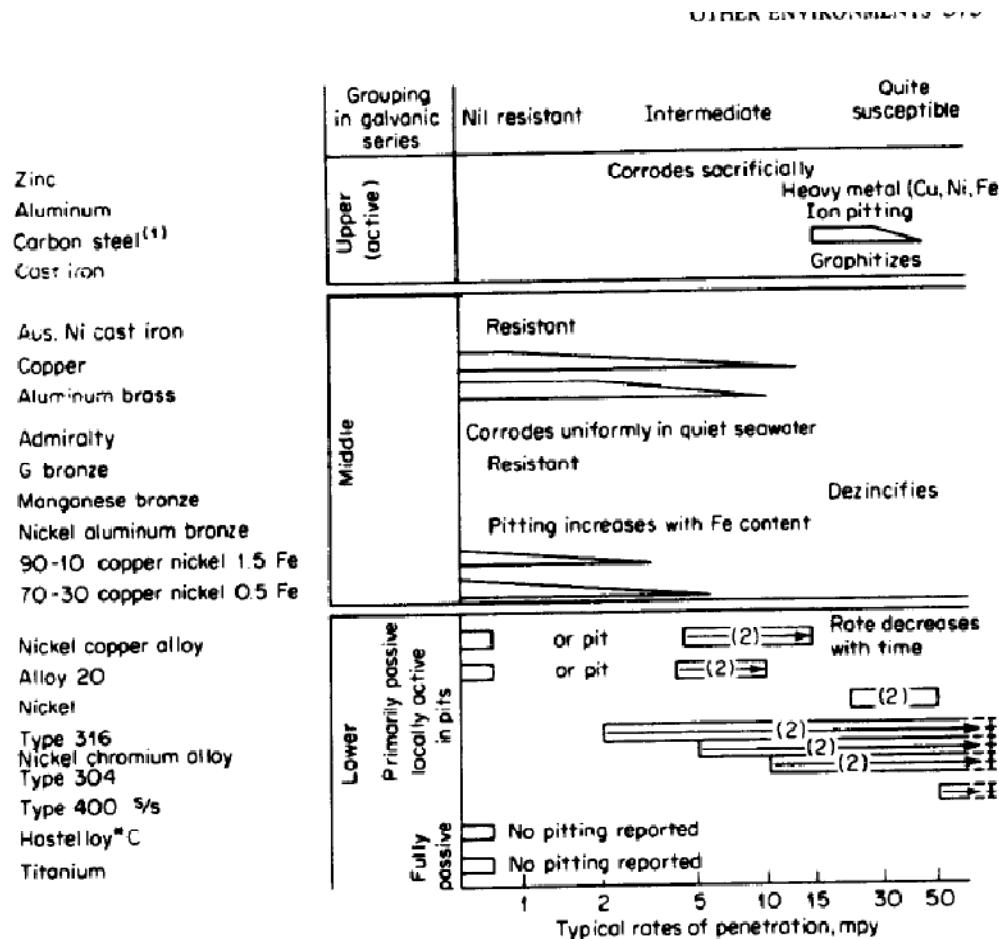
Rata-rata Laju Korosi Logam dan Paduan pada Lingkungan Air Laut



* Trademark Union Carbide Corporation

Figure 8-2 Corrosion of metals and alloys by quiet seawater—less than 2 ft/sec.

Pitting pada Lingkungan Air Laut untuk Logam dan Paduan



(1) Shallow round-bottom pits

(2) As velocity increases above 3 fpm, pitting decreases. When continuously exposed to 5 fpm and higher velocities these metals, except series 400 S/S, tend to remain passive without any pitting over the full surface in the absence of crevices.

* Trademark Union Carbide Corporation

Figure 8-3 Pitting in quiet seawater.