

## **BAB 5**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari analisa dan pembahasan yang dilakukan terhadap data-data hasil pengujian *nugget* las titik, dapat diperoleh beberapa kesimpulan, yaitu:

1. Jarak antar titik pengelasan yang semakin besar menyebabkan kekuatan geser yang terjadi juga semakin besar.
2. Dari hasil pengujian didapat waktu dan jarak titik optimal yang dapat menghasilkan kekuatan geser yang maksimal yaitu pada *weld time* 80 (siklus) dan jarak titik 40 mm yaitu 425 Mpa.
3. Kekerasan material juga berpengaruh terhadap kekuatan geser, semakin tinggi kekerasan maka kekuatan geser yang dihasilkan juga semakin besar.

#### **5.2 Saran**

1. Untuk mendapatkan hasil yang lebih maksimal pada pengelasan titik sebaiknya diperlukan adanya kemampuan atau keahlian untuk mengelas.
2. Sebaiknya plat yang akan dilas titik harus bersih dan di usahakan rapat supaya hasil pengelasan bisa matang, karena hal ini sangat berpengaruh pada kekuatan sambungan las.