

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN TUGAS SARJANA.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
HALAMAN PUBLIKASI	v
HALAMAN MOTTO DAN HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
ABSTRAK	vii
ABSTRACT.....	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xv
NOMENKLATUR.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	3
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Metode Penulisan	4
1.5. Sistematika Penulisan.....	4
BAB II RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) DAN PENERAPAN	
PADA SUB-ASSEMBLY KOPLING	6
2.1. Pengertian RCM.....	6
2.1.1 Tujuan RCM.....	7
2.1.2 Prinsip-Prinsip RCM	8
2.1.3 Dasar-dasar kegiatan RCM.....	9
2.1.4 Langkah-langkah penerapan RCM.....	10
2.1.5 Komponen RCM.....	10
2.1.6 Elemen-elemen keefektifan program RCM.....	17
2.2. Penerapan metode RCM pada sub-assembly kopling.....	19

2.2.1	Dasar-dasar penerapan RCM pada sub-assembly kopling	19
2.2.2	Langkah-langkah penerapan RCM pada sub-assembly kopling	20
BAB III	KONTRUKSI DAN PENENTUAN KOMPONEN KRITIS PADA SUB-ASSEMBLY KOPLING	22
3.1.	Kontruksi dan Prinsip kerja Kopling.....	22
3.2.	Sistem Kopling pada Supra X 125	23
3.2.1	Kopling Manual	24
3.2.2	Kopling Sentrifugal	27
3.3.	Prinsip dasar Sistem Kopling.....	30
3.4.	Spesifikasi Teknis	32
3.5.	Jenis-jenis kerusakan yang dapat terjadi pada Sub-Assembly kopling	32
3.6.	Estimasi komponen kritis pada sub-assebly kopling	35
3.7.	penyusunan tabel kekritisan komponen.....	37
3.7.1.	Penentuan <i>Weighing Factor</i> Kriteria Kritis.....	38
3.7.2.	Penentuan <i>Quality Grade Descriptor</i> Komponen	39
3.8.	Estimasi Kekritisan Komponen Berdasarkan Tabel Komponen Kritis	44
3.8.1.	Perhitungan cakram kopling.....	44
BAB IV	PENGUJIAN OPERASIONAL SEPEDA MOTOR DAN PENYUSUNAN SCHECULE PERAWATAN.....	50
4.1.	Pendahuluan	50
4.2.	Uji jalan Sepeda Motor	50
4.2.1.	Klasifikasi Rute Perjalanan Sepeda Motor.....	51
4.2.2.	Data-data pengujian.....	57
4.2.3.	Hasil pengujian berkendara	59
4.3.	Standar Perawatan Berkala PT.Astra Honda Motor	64
4.4.	Schedule Perawatan Berdasarkan RCM	68
BAB V	RESIKO KEGAGALAN PADA SUB-ASSEMBLY KOPLING	73
5.1.	Analisa Resiko	73
5.1.1.	Tujuan dari Analisa Resiko	73

5.2. Identifikasi Resiko	74
5.3. Proses Manajemen Resiko	76
5.4. Proses Pengurangan Resiko	78
5.5. Implementasi Terhadap Resiko Kegagalan <i>Sub-Assembly</i> Kopling... ..	79
BAB VI PENUTUP	83
5.1. Kesimpulan	83
5.2. Saran	84
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	