

BAB V

PENUTUP

5.1. KESIMPULAN

Dari penulisan laporan ini, penulis dapat menyimpulkan beberapa hal, yaitu :

1. Hasil pengukuran pengujian alat menunjukkan nilai aksial lebih besar daripada nilai titik radial. Walaupun ada beberapa data yang menunjukkan berkebalikan, dalam hal ini displacement titik radial lebih besar dari pada titik aksial. Hal ini disebabkan karena beberapa hal antara lain : kerusakan pada bearing pompa sehingga mempengaruhi hasil run out awal dan hasil dari pengukuran.
2. Grafik perbandingan dari nilai data yang dihasilkan sebagian besar lebih besar pada titik aksial, walaupun terdapat beberapa nilai data yang masih besar titik radialnya yang dikarenakan faktor koreksi dari hasil run out awal.
3. Pada grafik data untuk nilai data pada titik 1 - 4 nilai yang tertinggi terdapat pada titik aksial sedangkan pada titik 5 - 8 nilai yang tertinggi terdapat pada titik radial, untuk titik 1 - 4 sudah sesuai dengan teori yang ada karena titik aksial merupakan titik yang tegak lurus dengan poros mesin sehingga getaran terjadi paling besar pada titik tersebut, untuk titik 5 - 8 kurang sesuai dari teori yang ada karena nilai yang tertinggi terdapat pada titik radial yang seharusnya getaran tertinggi terdapat pada titik aksial.

5.2. SARAN

1. Alat yang dibuat mempunyai kekurangan pada pompa yang ternyata memiliki cacat pada bagian bearing, untuk lebih baiknya dilakukan pergantian bearing atau pompa sehingga dapat memaksimalkan kinerja dari alat dan nilai data yang keluar lebih sesuai dari harapan.
2. Perlu ditambahkan beban berupa fluida cair pada pompa sehingga dapat dilihat juga kinerja serta efisiensi dari alat tersebut saat dilakukan pengujian dengan beberapa variabel yang ada.

DAFTAR PUSTAKA

Andi. *Dasar – Dasar Getaran Mekanis*. Andi: Yogyakarta.

Fajar. www.blogspot.com. 2012.

Hutahaean, Ramses Y. *Getaran Mekanik*. Andi: Yogyakarta.

Piotrowski, John. 2007. *Shaft Alignment Handbook Third Edition*. CRC Press

Taylor & Francis Group: New York.

Putra, Aditya Primadi. 2006. *Pembuatan Alat Simulasi Uji Alignment dengan*

Metode Single Dial Indicator. Program Studi D3 Teknik Mesin Fakultas

Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh November: Surabaya.

Sularso dan Haruo Tahara. 2000. *Pompa dan Kompreso Pemilihan, Pemakaian*

dan Pemeliharaan. PT. Pradnya Paramita: Jakarta.