

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN RANGKA-ASSY PART FK23-2
MENGUNAKAN PENDEKATAN PERIODIC REVIEW
(Studi Kasus di PT Triangle Motorindo)**

RIVALDI NOR ALIF JARWONO

L2H 607 064

ABSTRAK

PT. Triangle Motorindo bergerak dalam bidang perakitan motor. Sistem produksi yang diterapkan oleh PT. Triangle Motorindo adalah sistem make to stock. Departemen PPIC PT. Triangle Motorindo yang bertugas melakukan perencanaan terhadap pembelian, menerapkan kebijakan pemesanan komponen dengan waktu rutin tiap 1 bulan ke supplier dengan alasan supaya stock selalu tersedia di gudang. Karena perusahaan mengalami kesulitan untuk mengetahui jumlah pemesanan optimal tiap kali pesan. Sehingga perlu dilakukan analisa untuk menghasilkan biaya yang optimal.

Pada penelitian ini terdapat dua kebijakan yaitu kebijakan perusahaan dan kebijakan alternatif. Untuk kebijakan perusahaan diketahui kebijakan perusahaan menghasilkan biaya total sebesar Rp189.200.888, dengan $T= 0,083$, $N=8$, dan $ss=206$, kebijakan perusahaan ini tidak menetapkan inventori maksimal atau nilai $R=0$. Sedangkan kebijakan *periodic review* menghasilkan 5 alternatif yaitu dengan merubah nilai T sampai memperoleh nilai T yang optimal. Dari 5 alternatif, didapatkan nilai yang optimal yaitu pada alternatif 4 menghasilkan ongkos total sebesar Rp124.280.487 dengan nilai $T=0.15$ tahun, $N=5$, $R= 4100$ dan $ss= 271$. Dengan mempertimbangkan tersebut dapat diketahui biaya yang paling optimal yaitu pada alternatif 4 dengan selisih Rp64.920.401 dari kebijakan perusahaan.

Kata Kunci : Periodic Review, Safety stock, Biaya persediaan, Days of Inventory, Monte Carlo

ABSTRACT

PT. Triangle Motorindo involved in the motor assembly. The production system adopted by the PT. Triangle Motorindo is make to stock system. PPIC Department PT. Triangle Motorindo tasked with planning the purchase, ordering policy component with a regular time every 1 month to the supplier, with the reason that stock is always available in the warehouse. Because the company had difficulty to determine the optimal number of ordering each time a order. So that needs to be analyzed to produce an optimal cost.

In this study, there are two policies that company policies and alternate policies. For company policy produces a total cost of Rp189.200.888, with $T= 0,083\text{yr}$, $N=8$, and $ss=206$, company policy is not to apply the maximum inventory $R=0$. While the policy of periodic review produced 5 alternatives, by changing the value of T to obtain the optimal value of T . Of the 5 alternatives, the optimal value is obtained at the cost of alternative 4 produced a total cost of Rp124.280.487 with $T=0.15\text{ yr}$, $N=5$, $R=4100$ and $ss= 271$. It can be seen by considering the most optimal cost is the alternative 4 with the difference Rp64.920.401 of company policy.

Keywords: Periodic Review, Safety stock, Inventory costs, Days of Inventory, Monte Carlo

