

# ANALISIS DAN PERANCANGAN ULANG

## PENEMPATAN KACA LEMBARAN

### PADA GUDANG BARANG JADI

(Studi Kasus Pada PT Tossa Shakti Unit *Figured Glass*)

EDI CANDRA

L2H 005 671

#### Abstrak

Gudang barang jadi pada PT Tossa Shakti unit *Figured Glass* digunakan untuk menyimpan barang jadi setelah diproduksi yang menunggu untuk dilakukan pengiriman. Penempatan barang jadi dilakukan dengan menempatkan barang jadi menurut cara pengepakan dan diletakkan secara acak sehingga membutuhkan waktu untuk mengaturnya. Perlu adanya perbaikan sistem penempatan sehingga nantinya dapat mempercepat pencarian dan pemindahan barang jadi untuk dikirim dengan tujuan untuk meminimalkan pergerakan peralatan pemindah barang jadi.

Perancangan pola penempatan barang jadi pada gudang barang jadi dilakukan dengan menggunakan prinsip *popularity*, *similarity*, dan tetap mempertimbangkan ukuran barang jadi. Pada prinsip *popularity*, nantinya produk akan diklasifikasikan sesuai dengan popularitas dan pergerakannya (*storage/retrival*) sesuai dengan *class-based storage policy*, dimana mengklasifikasikan barang kedalam salah satu dari tiga kelas A,B,C tergantung dari tingkat aktivitas S/R yang dihasilkannya.

Hasil dari pengklasifikasian dengan menggunakan *class-based storage policy*, barang jadi yang termasuk dalam kelas A adalah barang jadi yang memiliki aktifitas S/R tinggi yaitu sekitar 86,342% yang mempresentasikan 12% produk dari keseluruhan barang jadi. Barang jadi kelas B adalah barang jadi yang memiliki aktifitas S/R 10,917% yang mewakili 22% dari seluruh barang jadi dan yang terakhir adalah barang jadi kelas C dengan aktifitas S/R 2,741% yang mewakili 66% dari total barang jadi yang ada. Barang jadi dengan kategori fast moving diletakkan dekat dengan pintu keluar, dilanjutkan dengan barang jadi dengan kategori slow moving, sedangkan untuk barang jadi dengan kategori very slow moving diletakkan di lokasi yang terjauh dari pintu keluar atau setelah kategori fast moving dan slow moving. Peralatan material handling yang digunakan berupa pallet dan forklift. Dalam penggunaan peralatan material handling tersebut diperlukan koordinasi dengan bagian-bagian yang lain dalam pemakaiannya, bila mungkin dilakukan penambahan cadangan untuk pallet atau penambahan pengemudi untuk forklift.

**Kata kunci** : gudang barang jadi, *class-based storage policy*, *material handling*

## **Abstract**

*Finished goods warehouse at PT Tossa Shakti Figured Glass unit used to store finished goods after production waiting to do deliveries. The placement of finished goods is done by placing goods in the manner of packing and placed randomly so it takes time to set it up. Need for additional or improved placement system that will be able to simplify and speed up the search and removal of goods to be sent in order to minimize the movement of finished goods transfer equipment.*

*The design pattern placement of finished goods at the warehouse of finished goods is done by using the principle of popularity, similarity, and it remains to consider the size of the finished product. On the principle of popularity, the product will be classified according to their popularity and movement (storage retrieval) according to the class-based storage policy, which classifies goods into one of three classes A, B, C depending on the level of activity of S/R that result.*

*The results of the classification by using class-based storage policy, finished goods included in class A is a finished product that has activity S/R height is approximately 86,342% of the present 12% of the overall finished product. Finished goods are goods class B which has activity S/R 10,917% which represents 22% of all finished goods and the last one is finished with the activity of a class C S/R 2,741% which represents 66% of the total goods available. Finished goods with fast moving category is placed close to the exit, followed by finished goods with slow moving category, while the finished goods with very slow moving category placed at a location farthest from the exit or the following categories of fast moving and slow moving. Used material handling equipment such as forklifts and pallet. In the use of material handling equipment is required coordination with other parts of its use, if possible the addition of backup to pallet or adding drivers to a forklift.*

**Keyword:** *finished goods warehouse, class-based storage policy, material handling*