

JUDUL
METODE OPTIMASI SEREMPAK PADA SISTEM SATU
***SOURCE* DAN MULTI *SINK* UNTUK MASALAH PRODUKSI,**
TRANSPORTASI DAN *INVENTORY* DARI PRODUK JENANG
SATU VARIAN RASA
(STUDI KASUS PADA PT. MUBAROKFOOD CIPTA DELICIA)

Moch Nailal Khusna¹, Bambang Irawanto, S.Si, M.Si²,
Drs. Bayu Surarso, M.Sc Ph.D³
^{1,2,3}**Program Studi Matematika FSM Universitas Diponegoro**
Jl. Prof. H. Soedarto, S.H. Tembalang Semarang

mnaelal@gmail.com, b_irawanto@yahoo.co.id

ABSTRAK. Every company always tries to minimize the maximum cost to income. Cost to be incurred by a company such as production costs, transportation cost and inventory costs at a special outlet company has sales outlets. Optimization methods on a single variable function can not be used, because there is more than one independent variables in the model formed from these problems. Therefore need to use optimization methods are appropriate and effective to solve it. The method can be used to determine the total cost ranging from manufacturing to product in the sales outlet is the simultaneous optimization method. This method will optimize the units number of production and the units number of orders simultaneously on mathematical models that form of the problems, to obtain the minimum total cost expenditure. By applying optimization methods simultaneously on PT. Mubarokfood Cipta Delicia, obtained total cost were minimal, the optimal production units and the optimal order units within a period of one year.

Keywords: inventory, simultaneous optimization method, the minimal total cost, the optimal production units, the optimal order units

I. PENDAHULUAN

Perkembangan industri yang begitu pesat, membuat para pelaku industri harus siap dengan semua dampak yang ditimbulkannya. Oleh karena itu dibutuhkan metode atau cara untuk menyelesaikan masalah-masalah yang muncul.

Metode optimasi pada fungsi peubah tunggal tidak dapat digunakan, karena terdapat lebih dari satu peubah bebas pada model yang terbentuk dari permasalahan yang terjadi. Maka dari itu dibutuhkan metode yang tepat.

Dalam tugas akhir ini, diaplikasikan metode optimasi serempak sebagai metode yang tepat dan efektif untuk menyelesaikan permasalahan pada PT. Mubarokfood Cipta Delicia. Sebelumnya metode ini telah dipaparkan oleh Wahyu Sri Utami dalam tugas akhirnya [3]. Pada tugas akhir tersebut dipaparkan metode

optimasi serempak pada sistem satu *source* dan satu *sink*. Sedangkan pada tugas akhir ini akan diaplikasikan metode optimasi serempak pada sistem satu *source* dan multi *sink*. Materi yang digunakan sebagai penunjang terdiri atas materi dasar yang terkait dengan teori optimasi, yaitu optimasi beberapa peubah, teori *inventory*, yaitu EOQ(*Economic Order Cost*) dan EPQ (*Economic Production Cost*) dan teori transportasi.

II. HASIL DAN PEMBAHASAN

2.1 Metode Optimasi Serempak pada Sistem Satu *Source* dan Multi *Sink*

Biaya yang harus dikeluarkan oleh suatu perusahaan adalah yaitu biaya produksi, transportasi dan *inventory* di outlet. Pada tahap produksi akan disebut dengan titik *source* dan pada tempat penjualan (outlet) akan disebut dengan titik *sink*. Untuk meminimalkan total biaya, digunakan metode optimasi serempak (*simultaneous optimization method*). Metode optimasi serempak akan meminimalkan total biaya secara serempak dengan jumlah unit yang diproduksi dan jumlah unit yang dikirim optimal.

Selanjutnya, biaya akan dikelompokkan menjadi tiga titik, yaitu *total cost* sebelum produk didistribusikan sebagai biaya di titik *source* (sumber), *transportation cost*, dan *total cost* di outlet penjualan sebagai biaya di titik *sink* (tujuan).

2.1.1 Titik *Source*

a. *Set-up cost*

$$KT = \left(\frac{D}{X}\right) \cdot K$$

dimana, KT = *total set-up cost* per tahun, D = total permintaan (*demand*) per tahun, X = jumlah unit produksi per pesanan per tahun, K = *set-up cost* per produksi

b. *Production cost*

$$PT = r \cdot D$$

dimana, PT = *total production cost*, r = *production cost* per unit

c. *Holding cost*

Terdapat 2 *holding cost* di titik *source*, yaitu :

$$HP = \frac{X}{2} \cdot \left(1 - \frac{D}{P}\right) \cdot H$$

dimana, $HP = total\ holding\ cost$ di titik produksi, $H = holding\ cost$ per unit di titik *source*

$$HI = \frac{Y_j}{2} \cdot H$$

dimana, $HI = total\ holding\ cost$ di titik *inventory*, $Y_j =$ besarnya jumlah order di titik *sink* j , $Total\ holding\ cost$ di titik *source* adalah :

$$HT = \frac{x}{2} \cdot \left(1 - \frac{D}{P}\right) \cdot H + \frac{Y_j}{2} \cdot H$$

dimana, $HT = total\ holding\ cost$ di titik *source*

Dari pemodelan di atas diperoleh total biaya di titik *source* adalah sebagai berikut :

$$\begin{aligned} f_1(X, Y) &= KT + PT + HT \\ &= \left(\frac{D}{X}\right) \cdot K + r \cdot D + \left(\frac{X}{2} \cdot \left(1 - \frac{D}{P}\right) \cdot H + \sum_{j=1}^n \frac{Y_j}{2} \cdot H\right) \end{aligned}$$

dimana, $f_1 = total\ cost$ di titik *source*

2.1.2 Transportation cost

Rumus *transportation cost* adalah sebagai berikut :

$$f_2 = \sum_{j=1}^n C_j A_j$$

dimana, $f_2 = total\ transportation\ cost$, $C_j = transportation\ cost$ per unit dari titik *source* ke titik *sink* j , $A_j =$ jumlah unit yang dikirim dari titik *source* ke titik *sink* j per tahun

2.1.3 Titik sink

Biaya di titik *sink* terdiri dari :

a. *Order cost*

$$IT = \sum_{j=1}^n \frac{A_j}{Y_j} I_j$$

dimana, $IT = total\ order\ cost$ selama satu tahun, $I_j = order\ cost$ /order di titik *sink* j

b. *Holding cost*

$$HI = \sum_{j=1}^n \frac{Y_j}{2} G_j$$

dimana, $HI = total\ holding\ cost$ di titik *sink*, $G_j = holding\ cost$ per unit di titik *sink* j

Sehingga *total cost* pada titik *sink* adalah sebagai berikut :

$$f_3(Y) = \sum_{j=1}^n \frac{A_j}{Y_j} I_j + \frac{Y_j}{2} G_j$$

dimana, f_3 = total cost di titik sink

Total biaya yang harus dikeluarkan dari keseluruhan proses tersebut diberikan dengan rumus sebagai berikut :

$$TC = f(X, Y) = f_1(X, Y) + f_2 + f_3(Y)$$

$$TC = \left(\frac{D}{X}\right) \cdot K + r \cdot D + \left(\frac{X}{2} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H + \sum_{j=1}^n \frac{Y_j}{2} H\right) + \sum_{j=1}^n C_j A_j + \sum_{j=1}^n \left(\frac{A_j}{Y_j} I_j + \frac{Y_j}{2} G_j\right)$$

2.1.4 Solusi Optimal

Selanjutnya untuk meminimalkan total cost (total biaya) dari titik source ke semua titik sink, perlu dioptimalkan jumlah produksi di titik source (X) dan besar order dari titik source ke masing-masing titik sink j (Y_j) dengan menggunakan metode optimasi serempak.

Sebelumnya diperoleh fungsi tujuan yang akan diselesaikan adalah sebagai berikut :

$$\text{Minimize}_{x, y_j} f(X, Y) = \frac{D}{X} K + r \cdot D + \frac{X}{2} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H + \frac{H}{2} \sum_{j=1}^n Y_j + \sum_{j=1}^n C_j A_j + \sum_{j=1}^n \left(\frac{A_j}{Y_j} I_j + \frac{Y_j}{2} G_j\right)$$

Syarat perlu untuk eksistensi minimum lokal fungsi f dimana turunan parsial f_{x1} dan f_{x2} kedua-duanya ada adalah bahwa $f_{x1} = 0$ dan $f_{x2} = 0$.

Syarat perlu titik kritis adalah :

$$1. f_X = \frac{\partial f(X, Y)}{\partial X} = 0$$

$$= \frac{\partial}{\partial X} \left(\frac{D}{X} K + rD + \frac{X}{2} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H + \frac{Y_j}{2} H + C_j A_j + \frac{A_j}{Y_j} I_j + \frac{Y_j}{2} G_j \right) = 0$$

$$= \left(\frac{D}{X^2}\right) K - \frac{1}{2} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H = 0$$

$$X = \sqrt{\frac{2DPK}{(P-D)H}}$$

$$f_{XX} = \frac{\partial^2 f_1(X)}{\partial X^2} = \frac{2DK}{X^3} = \frac{(P-D)H}{P} \sqrt{\frac{(P-D)H}{2DPK}} > 0$$

untuk $P > D$

$$2. f(X, Y) = \frac{D}{X} K + rD + \frac{X}{2} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H + \frac{Y_j}{2} H + C_j A_j + \frac{A_j}{Y_j} I_j + \frac{Y_j}{2} G_j$$

$$f_{Y_j} = \frac{\partial f(X, Y)}{\partial Y_j} = 0 \quad , \forall j, j = 1, 2, 3, \dots, n$$

$$\frac{\partial f(X,Y)}{\partial Y_1} = \frac{H}{2} - \frac{A_1}{Y_1^2} I_1 + \frac{G_1}{2} = 0$$

⋮

$$\frac{\partial f(X,Y)}{\partial Y_n} = \frac{H}{2} - \frac{A_n}{Y_n^2} I_n + \frac{G_n}{2} = 0$$

Dari persamaan di atas diperoleh nilai Y_j :

$$Y_j = \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}}$$

sebagai titik kritis. Untuk menguji perilaku titik kritis (Y_1, \dots, Y_n) , akan digunakan matriks Hess dari persamaan $f(X, Y)$

$$H = \begin{bmatrix} f_{Y_1 Y_1} & f_{Y_1 Y_2} & \dots & f_{Y_1 Y_n} \\ f_{Y_2 Y_1} & f_{Y_2 Y_2} & \dots & f_{Y_2 Y_n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ f_{Y_n Y_1} & f_{Y_n Y_2} & \dots & f_{Y_n Y_n} \end{bmatrix}$$

dimana,

$$f_{Y_j Y_j} = \frac{2A_j I_j}{Y_j^3} = \frac{(H+G_j)\sqrt{H+G_j}}{\sqrt{2A_j I_j}}$$

maka :

$$H = \begin{bmatrix} \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} & 0 & \dots & 0 \\ 0 & \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} & \dots & 0 \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ 0 & 0 & \dots & \frac{(H+G_n)\sqrt{H+G_n}}{\sqrt{2A_n I_n}} \end{bmatrix}$$

sehingga diperoleh :

$$H_1 = \left[\frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} \right] \rightarrow |H_1| = \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} > 0$$

$$H_2 = \begin{bmatrix} \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} & 0 \\ 0 & \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} \end{bmatrix}$$

$$|H_2| = \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} - 0 =$$

$$\frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} > 0$$

$$H_n = \begin{bmatrix} \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} & 0 & \dots & 0 \\ 0 & \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} & \dots & 0 \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ 0 & 0 & \dots & \frac{(H+G_n)\sqrt{H+G_n}}{\sqrt{2A_n I_n}} \end{bmatrix}$$

$$|H_n| = \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} \dots \frac{(H+G_n)\sqrt{H+G_n}}{\sqrt{2A_n I_n}} - 0$$

$$= \frac{(H+G_1)\sqrt{H+G_1}}{\sqrt{2A_1 I_1}} \frac{(H+G_2)\sqrt{H+G_2}}{\sqrt{2A_2 I_2}} \dots \frac{(H+G_n)\sqrt{H+G_n}}{\sqrt{2A_n I_n}} > 0$$

Karena $f_X = 0$ diperoleh $X = \sqrt{\frac{2DPK}{(P-D)H}}$ dan $f_{XX} = \frac{(P-D)H}{P} \sqrt{\frac{(P-D)H}{2DPK}} > 0$ untuk $P > D$, serta $\frac{\partial f(X,Y)}{Y_j} = 0 \quad \forall j, j = 1, 2, 3, \dots, n$ diperoleh $Y_j = \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}}$ dan untuk matriks Hess H diperoleh $|H_1| > 0, |H_2| > 0, \dots, |H_n| > 0$ (definit positif), maka dapat disimpulkan bahwa fungsi $f(X, Y)$ mempunyai titik kritis $(X, Y_j) = \left(\sqrt{\frac{2DPK}{(P-D)H}}, \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}} \right)$. Dengan kata lain, fungsi $f(X, Y)$ memiliki nilai minimum lokal di titik $X = \sqrt{\frac{2DPK}{(P-D)H}}$ dan $Y_j = \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}} \quad \forall j, j = 1, 2, 3 \dots, n$ sehingga diperoleh minimum *total cost* (TC) dari titik *source* ke semua titik *sink* j adalah

$$TC = \sqrt{\frac{(P-D)H}{2DPK}} DK + rD + \frac{1}{2} \sqrt{\frac{2DPK}{(P-D)H}} \left(1 - \frac{D}{P}\right) H + \frac{H}{2} \sum_{j=1}^n \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}} + \sum_{j=1}^n C_j A_j + \sum_{j=1}^n \left(\sqrt{\frac{(H+G_j)}{2A_j I_j}} A_j I_j + \frac{G_j}{2} \sqrt{\frac{2I_j A_j}{H+G_j}} \right)$$

3.2 Deskripsi Data

i. Gambaran umum perusahaan

PT. Mubarakfood Cipta Delicia adalah produsen Jenang Kudus dengan merk-merk terkenal : Mubarak, Viva, Mabrur, Sinar Tiga Tiga, Jawa Rasa, Baginda, dan Semesta. Mubarakfood Cipta Delicia mulai dirintis pada tahun 1910 dan terus berkembang dengan menerapkan Sistem Manajemen Mutu ISO 9001 : 2000. Akan dibatasi wilayah pemasaran jenang Sinar Tiga Tiga yang akan diikutsertakan dalam penghitungan. Dalam hal ini hanya ada tiga wilayah dijadikan sebagai titik *sink*, yaitu Jawa Tengah, Jawa Timur, dan Jawa Barat.

ii. Proses Produksi

Tabel Data Biaya Produksi

No	Jenis Biaya	Besar Biaya (Rp/unit/tahun)
1	Bahan baku	57,65

2	Bahan penolong	2,01
3	Bahan pembungkus	15,51
4	Overhead pabrik	14,93
Total biaya		90,1

Dari tabel di atas diperoleh bahwa biaya produksi jenjang per unit (r) adalah Rp 90,1-.

Pada proses produksi diperoleh data sebagai berikut:

$P = 100000$ unit/tahun, $K = \text{Rp } 158.760,-/$ produksi, $r = \text{Rp } 90,1,- /$ unit,

$D = 80000$ unit/tahun

iii. Proses Distribusi

Tabel Data Permintaan Per Wilayah

No	Wilayah	Banyak Permintaan (A_j) (unit/Tahun)
1	Jawa Tengah	35000
2	Jawa Timur	20000
3	Jawa Barat	25000

Tabel Data Biaya Transportasi Per Wilayah

No	Wilayah	Besar Biaya (C_j) (Rp/unit)
1	Jawa Tengah	119,91
2	Jawa Timur	246,43
3	Jawa Barat	564,14

Tabel Data Biaya Order Per Wilayah

No	Wilayah	Besar Biaya (I_j) (Rp/order)
1	Jawa Tengah	778
2	Jawa Timur	1684
3	Jawa Barat	2304

Tabel Data Holding Cost Per Wilayah

No	Wilayah	Besar Biaya (G_j)
----	---------	-----------------------

		(Rp/unit)
1	Jawa Tengah	40
2	Jawa Timur	45
3	Jawa Barat	75

Dengan demikian pada proses distribusi hingga jenang siap untuk dipasarkan, diperoleh data sebagai berikut :

$A_1 = 35000$ unit/ tahun, $A_2 = 20000$ unit/ tahun, $A_3 = 25000$ unit/ tahun

$C_1 = \text{Rp } 119,91,-$ / unit, $C_2 = \text{Rp } 246,43,-$ / unit, $C_3 = \text{Rp } 564,14,-$ / unit

$I_1 = \text{Rp } 778,-$ / unit, $I_2 = \text{Rp } 1.684,-$ / unit, $I_3 = \text{Rp } 2.304,-$ / unit,

$G_1 = \text{Rp } 40,-$ / unit/ tahun, $G_2 = \text{Rp } 45,-$ / unit/ tahun, $G_3 = \text{Rp } 75,-$ / unit/ tahun

3.3 Hasil dan Analisa

Dari penghitungan diperoleh :

- Jumlah Produksi Optimal (X)

$$X = 50400$$

- Jumlah Order Optimal (Y_j)

$$Y_1 = 778, Y_2 = 842, Y_3 = 960$$

- Total Biaya Pengeluaran keseluruhan

$$TC = 31211005$$

III.KESIMPULAN

Dari pembahasan, metode optimasi serempak satu *source* dan multi *sink* merupakan metode yang tepat untuk meminimalkan biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan selama pemrosesan produk hingga siap dipasarkan. Selain biaya yang minimal juga diperoleh jumlah unit produksi dan jumlah unit order yang optimal, berapa kali siklus produksi per tahun, berapa kali order per tahun.

Dengan mengaplikasikan metode optimasi serempak satu *source* dan multi *sink* pada PT. Mubarakfood Cipta Delicia, diperoleh total biaya yang minimal sebesar Rp 31.211.005,-, jumlah unit produksi optimal sebanyak 50400 unit per produksi, jumlah order optimal sebanyak 778 unit per order untuk wilayah Jawa Tengah, sebanyak 842 unit per order untuk Jawa Timur, sebanyak 960 unit per order untuk wilayah Jawa Barat dalam kurun waktu satu tahun.

IV. UCAPAN TERIMA KASIH

Banyak pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini, oleh karena itu penulis menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bambang Irawanto, S.Si, M.Si selaku dosen pembimbing I yang telah sabar membimbing dan mengarahkan penulis hingga selesainya Tugas Akhir ini.
2. Drs. Bayu Surarso, M.Sc Ph.D selaku dosen pembimbing II yang telah membimbing dan mengarahkan penulis hingga selesainya Tugas Akhir ini.
3. Semua pihak yang telah membantu hingga selesainya Tugas Akhir ini, yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

V. DAFTAR PUSTAKA

- [1] Hiller, FS dan Lieberman GJ. 1994. *Introduction To Operations Research 8th Edition*. Yogyakarta : Andi.
- [2] Sanjota, Djoko. Winarti. 1992. *Managemant Produksi*. Jakarta : Depdikbud, Universitas Terbuka.
- [3] Sri Utami, Wahyu. 2009. *Inventory dan Transportasi pada Jaringan Berkendala Menggunakan Metode Simultaneous Optimization*. Jurusan Matematika Fakultas MIPA Universitas Diponegoro. Tugas Akhir tidak diterbitkan.
- [4] Winston, WL. 2004. *Operations Research Applications and Algorithms, Fourth Edition*. United States: Thompson Learning.

Lampiran

A. TABEL JUMLAH UNIT ORDER OPTIMAL SELAMA SATU TAHUN

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja								
	7	12	13	14	21	24	26	28	35
Jawa Tengah									
Jawa Timur									
Jawa Barat									
Jumlah Unit Order	778	960	842	778	778	960	842	778	778
Total Jumlah Unit Order	778	1738	2580	3358	4136	5096	5938	6716	7494

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	36	39	42	48	49	52	56	60	63	65
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	960	842	778	960	778	842	778	960	778	842
Total Jumlah Unit Order	8454	9296	10074	11034	11812	12654	13432	14392	15170	16012

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
----------------------	------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	70	72	77	78	84	91	96	98	104	105
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	778	960	778	842	1738	1620	960	778	842	778
Total Jumlah Unit Order	16790	17750	18528	19370	21108	22728	23688	24466	25308	26086

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	108	112	117	119	120	126	130	132	133	140
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	960	778	842	778	960	778	842	960	778	778
Total Jumlah Unit Order	27046	27824	28666	29444	30404	31182	32024	32984	33762	34540

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	143	144	147	154	156	161	168	169	175	180
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	842	960	778	778	1802	778	1738	842	778	960
Total Jumlah Unit Order	35382	36342	37120	37898	39700	40478	42216	43058	43836	44796

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	182	189	192	195	196	203	204	208	210	216
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	1620	778	960	842	778	778	960	842	778	960
Total Jumlah Unit Order	46416	47194	48154	48996	49774	50552	51512	52354	53132	54092

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	217	221	224	228	231	234	238	240	245	247
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	778	842	778	960	778	842	778	960	778	842
Total Jumlah Unit Order	54870	55712	56490	57450	58228	59070	59848	60808	61586	62428

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja									
	252	259	260	264	266	273	276	280	286	287
Jawa Tengah										
Jawa Timur										
Jawa Barat										
Jumlah Unit Order	1738	778	842	960	778	1620	960	778	842	778
Total Jumlah Unit Order	64166	64944	65786	66746	67524	69144	70104	70882	71724	72502

Order Setiap Wilayah	Hari Aktif Kerja			
	288	294	299	300
Jawa Tengah				
Jawa Timur				
Jawa Barat				
Jumlah Unit Order	960	778	842	960
Total Jumlah Unit Order	73462	74240	75082	76042