

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

1. Hasil analisa bahan baku, menunjukkan tepung tapioka merk Rose Brand memiliki kisaran produk tapioka yang memenuhi syarat mutu yang dikeluarkan oleh Badan Standarisasi Nasional Indonesia (SNI 01-2997-1996).
2. Semakin lama waktu penyinaran, Nilai energi disipasi semakin tinggi.
3. Kondisi proses yang relatif baik adalah pada konsentrasi 40%, waktu radiasi 180 detik, dan pada 70 watt power microwave.
4. Waktu reaksi hidrolisis menggunakan pemanas microwave 40 kali lebih cepat dibanding pemanas konvensional.

5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk menentukan nilai *effective relative loss factor* (ϵ''_{eff}) dan konstanta dielektrik (ϵ') tepung tapioka, agar energi disipasi yang terbentuk akibat interaksi gelombang mikro pada tepung tapioka dapat diketahui lebih spesifik.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut pada skala yang lebih besar, sehingga nantinya dapat diaplikasikan pada industri.