

# PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERAWATAN MESIN PRODUKSI

(Studi Kasus di Divisi Teknik/Maintenance  
PT. Indonesia Steel Tube Works, Ltd, Semarang)

**NAMA : AMINUDDIN SALIM**

**NIM : L2H 003 616**

**PEMBIMBING I : Singgih Saptadi, ST. MT**

**PEMBIMBING II : Sriyanto, ST. MT**

## ABSTRAK

Perawatan mesin-mesin produksi pabrik di PT. ISTW Semarang dilakukan oleh Divisi Teknik/Maintenance. Divisi Teknik/Maintenance bertanggung jawab sebagai *maintenance control and coordination* kegiatan perawatan baik bersifat pencegahan maupun perbaikan untuk menjamin kelangsungan proses yang berkaitan dengan mutu dan lingkungan serta menjamin tindakan dan keputusan perawatan yang dijalankan pada saat itu adalah yang terbaik dan paling menguntungkan bagi perusahaan.

Sistem pencatatan, penjadwalan dan penyimpanan data maintenance secara manual yaitu dicatat pada buku dan kertas dapat menimbulkan hal negatif, salah satunya ketidakefisienan waktu, tempat penyimpanan hasil pencatatan, kehilangan dokumen, sulit dalam pencarian data lampau dan pembuatan laporan menjadi sulit karena data yang diperlukan untuk membuatnya karena tidak tersusun dengan baik. Penanganan aliran informasi penjadwalan program pemeliharaan dan *breakdown work order* yang masih dilakukan secara manual, kesulitan dalam pencarian data-data yang dibutuhkan serta pengelolaan data-data yang dihimpun cukup memakan banyak waktu selain menangani perawatan mesin maka dibutuhkan sebuah sistem perawatan mesin produksi yang terbentuk dalam suatu sistem informasi berbasis komputer.

Perancangan sistem informasi dilakukan sampai pada tahap pengembangan sistem berupa aplikasi program sistem informasi. Pengembangan sistem dimulai dengan merancang sistem informasi baru menggunakan *IDEFO*, perancangan proses/prosedur baru, desain *database*, desain *interface* dan *ERD*.

Hasil dari penelitian ini adalah berupa aplikasi program Maintenance Information System yang menyediakan fasilitas untuk mengelola informasi perawatan mesin produksi

secara sederhana dan cepat, pelaporan mesin produksi yang *breakdown*, fungsi untuk menampilkan jadwal kegiatan pemeliharaan bulanan, memenuhi kebutuhan akan data-data *maintenance* dan *breakdown* dengan lebih detail, kemudahan akses, proteksi sistem, kemudahan dalam pembuatan laporan-laporan, dan kemudahan pencarian data.

**Kata kunci :** *Divisi Teknik/Maintenance, Breakdown Work Order, Program Pemeliharaan, Sistem Informasi, Maintenance Information System*