

**TUGAS AKHIR**  
**PENGARUH WAKTU PENGADUKAN DAN PENGAMBILAN SAMPEL**  
**LARUTAN CaCO<sub>3</sub> 4% TERHADAP JUMLAH ENDAPAN PADA ALAT**  
**FILTER PRESS**

*(Effect of Stirring and Sampling Time CaCO<sub>3</sub> 4% Solution To The Number Of Filter Press  
Sediment)*



Diajukan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi pada  
Program Studi Diploma III Teknik Kimia  
Program Diploma Fakultas Teknik  
Universitas Diponegoro  
Semarang

Disusun oleh :

**CITRA KUSUMA PARAHITA**  
**NIM. L0C 008 036**

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK KIMIA**  
**PROGRAM DIPLOMA FAKULTAS TEKNIK**  
**UNIVERSITAS DIPONEGORO**  
**SEMARANG**  
**2011**

## RINGKASAN

Air adalah senyawa yang penting bagi semua bentuk kehidupan yang diketahui sampai saat ini di bumi. Hampir semua makhluk hidup membutuhkan air, terutama manusia karena  $\pm 75\%$  dari tubuh manusia adalah air. Namun tidak semua air yang ada layak untuk digunakan karena terdapat kotoran-kotoran yang terkandung. Maka perlu dilakukan pengolahan air, salah satunya dengan proses filtrasi. Dari hasil percobaan ke 1 didapat bahwa frame yang paling optimum menyaring endapan adalah frame pertama yaitu berat endapan mencapai 4,45 % dengan kadar air yang hilang 1,45 %. Dari hasil percobaan ke 2 didapat bahwa waktu sampling paling optimum adalah 30 detik dengan berat endapan yang dihasilkan mencapai 4,49% dan kadar air yang hilang 0,80 %. Dari hasil percobaan ke 3 didapat bahwa waktu pengadukan paling optimum adalah 35 detik dengan berat endapan mencapai 4,58% dan kadar air yang hilang 0,95%. Dari hasil percobaan dapat diketahui bahwa semakin lama waktu sampling dan waktu pengadukan maka semakin besar pula endapan yang tersaring oleh alat filter press ini. Hal ini terjadi karena semakin lama waktu sampling dan waktu pengadukan maka larutan  $\text{CaCO}_3$  akan semakin homogen sehingga proses filtrasi berjalan lebih baik.

Kata kunci : air, filtrasi, endapan, waktu aduk, waktu sampling

## ABSTRACT

*Water is a compound essential for all known forms of life on earth today. Almost all living things need water, especially humans because  $\pm 75\%$  of the human body is water. But not all the water that is unfit for use because of the dirt contained. It is necessary to water treatment, one with the filtration process. From the experimental results obtained that the frame into one of the most optimum filter is the first frame of the sediment deposits reached 4,45% by weight with water content lost 1.45%. From the experimental results obtained that the two most optimum sampling time is 30 seconds with a weight of sediment produced reached 4,49% and moisture content of the lost 0.80%. From the experimental results obtained that the third most optimum stirring time was 35 seconds with a weight of sediment reaching the water content of 4,58% and lost 0.95%. From the experimental results can be seen that the longer the sampling time and the stirring time, the greater the sediment is filtered by this filter press. This occurs because the longer the sampling time and time stirring the solution of  $\text{CaCO}_3$  will be more homogeneous so that the filtration process run better.*

*Key words:* water, filtration, sediment, time of stirring, sampling time

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN PEMBIMBING.....	ii
RINGKASAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	3
2.1 Pengertian Filtrasi.....	3
2.2 Macam-macam Alat Filtrasi.....	5
2.3 Mesin Filter Press.....	10
2.4 Proses Filtrasi.....	11
2.5 Pengadukan Pada Tangki Pencampur.....	14
2.6 Kapur ( $\text{CaCO}_3$ ).....	15
2.7 Air ( $\text{H}_2\text{O}$ ) .....	16
BAB III TUJUAN DAN MANFAAT .....	17
3.1 Tujuan .....	17
3.2 Filter Press .....	17
BAB IV PEMBUATAN ALAT	
4.1 Spesifikasi Perancangan Alat.....	18
4.2 Gambar dan Dimensi Alat .....	19

4.3 Cara Kerja Alat Hasil Perancangan.....	20
BAB V METODOLOGI .....	21
5.1 Rancangan Percobaan.....	21
5.2 Variabel Percobaan.....	22
BAB VI HASIL DAN PEMBAHASAN .....	25
6.1 Hasil Pengamatan .....	25
6.2 Grafik dan Pembahasan.....	25
6.2.1 Grafik Hubungan Nomor Framee Vs Berat Endapan dan Kadar Air yang Hilang.....	25
6.2.2 Grafik Hubungan Waktu Pengambilan Vs Berat Endapan dan Kadar Air yang Hilang.....	26
6.2.3 Grafik Hubungan Waktu Aduk Vs Berat Endapan dan Kadar Air yang Hilang.....	27
BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN.....	29
7.1 Kesimpulan .....	29
7.2 Saran .....	30
DAFTAR PUSTAKA .....	31
LAMPIRAN PERHITUNGAN.....	32

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1. Rancangan Percobaan Filtrasi.....	23
Tabel 2. Hasil Percobaan .....	32
Tabel 3. Perhitungan Berat Endapan .....	33
Tabel 4. Perhitungan Berat Kadar Air.....	33

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1. Skema Peralatan Penyaring Filter Press.....	19
Gambar 2. Blog diagram proses filtrasi.....	21
Gambar 3. Hubungan antara Nomor Frame Vs Berat Endapan dan Kadar air yang Hilang .....	25
Gambar 4. Hubungan antara Waktu Pengambilan Vs Berat Endapan dan Kadar air yang Hilang.....	26
Gambar 5. Hubungan antara Waktu Aduk Vs Berat Endapan dan Kadar air yang Hilang.....	27

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 LATAR BELAKANG

Filtrasi adalah operasi dimana campuran yang heterogen antara fluida dan partikel-partikel padatan dipisahkan oleh media filter yang meloloskan fluida tetapi menahan partikel-partikel padatan. Untuk semua proses filtrasi, umpan mengalir disebabkan adanya tenaga dorong berupa beda tekanan, sebagai contoh adalah akibat gravitasi atau tenaga putar. Secara umum filtrasi dilakukan bila jumlah padatan dalam suspensi relatif lebih kecil dibandingkan zat cairnya. Filtrasi juga memiliki banyak tipe seperti Filter Gravitasi (*Gravity Filter*), Filter Pelat dan Bingkai (*Plate and Frame*), *Batch Leaf Filter*, dan Filter Bertekanan (*Filter Press*). Namun, banyak industri yang lebih memilih untuk menggunakan sistem filter bertekanan (*filter press*) untuk proses penyaringan dan pemurnian bahan. Misalnya pada pemurnian air minum, pemisahan kristal-kristal garam dari cairan induknya, pabrik-kertas dan lain-lain. Pada industri, filtrasi ini meliputi ragam operasi mulai dari penyaringan sederhana hingga pemisahan yang kompleks. Fluida yang difiltrasi dapat berupa cairan atau gas, aliran yang lolos dari saringan mungkin saja cairan, padatan, atau keduanya. Suatu saat justru limbah padatnya yang harus dipisahkan dari limbah cair sebelum dibuang.

Dari berbagai faktor diatas maka penulis merasa perlu untuk mengetahui spesifikasi alat, cara kerja dan pengoperasiannya sebelum memasuki dunia industri yang sebenarnya. Selain itu proposal ini disusun untuk melengkapi syarat kelulusan mahasiswa menempuh Program Diploma III pada Program Studi Diploma III Teknik Kimia Universitas Diponegoro.

## **1.2 PERUMUSAN MASALAH**

Dalam proposal ini ada beberapa perumusan masalah diantaranya:

1. Mengetahui efisiensi kinerja alat filtrasi
2. Mengetahui variable yang berpengaruh terhadap proses filtrasi
3. Mengetahui berat cake hasil filtrasi
4. Mengetahui jumlah kadar air didalam cake

EMAIL : chia\_ruries98@rocketmail.com