

**PENYUSUNAN SISTEM DOKUMENTASI MUTU
UNIT PRODUKSI COIL TO COIL
PT. FUMIRA SEMARANG
BERDASARKAN PERSYARATAN SISTEM
MANAJEMEN MUTU STANDAR ISO 9001:2000**

NAMA : ARY ANITA

NIM : L2H 001 665

PEMBIMBING I : NANIEK UTAMI HANDAYANI, S.Si, MT

ABSTRAK

PT. Fumira Semarang merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri logam dengan hasil produksi utama berupa Galvanizing Iron (baja lapis seng) dan Colourcat (baja lapis seng warna). Hasil produk baja lapis seng adalah dalam bentuk coil to coil (baja lembaran lapis seng berbentuk gulungan) dan sheet to sheet (baja lembaran lapis seng berbentuk lembaran). Produk coil to coil diproduksi pada Line G12. Perusahaan ingin memperluas pasar untuk meningkatkan keuntungan dan pangsa pasar dengan meningkatkan kualitas dengan mengadopsi sistem manajemen mutu Standar ISO 9001:2000 pada seluruh departemen. Departemen Produksi GI Line unit coil to coil sebagai salah satu departemen di perusahaan yang sangat penting, karena di dalamnya dilakukan proses-proses dalam menghasilkan suatu produk. Dokumentasi merupakan tool dari implementasi Sistem Manajemen Mutu dan digunakan sebagai standar pelaksanaan proses-proses yang ada. Dokumen yang dibuat merupakan dokumen yang digunakan pada proses-proses yang ada. Dokumen yang dibuat merupakan dokumen yang digunakan pada proses-proses di rantai produksi Coil to Coil. Dokumen sistem mutu yang dibuat meliputi prosedur, instruksi kerja, dan formulir-formulir yang digunakan untuk mencatat hasil kegiatan proses produksi.

Kata Kunci : produk coil to coil, Sistem Manajemen Mutu ISO 9001:2000, Proses, Prosedur, Instruksi Kerja, formulir.