

**PENENTUAN INTERVAL WAKTU OPTIMAL BAGI
PELAKSANAAN *PREVENTIVE REPLACEMENT*
KOMPONEN
KRITIS MESIN *SEAMER*
(Studi Kasus di *PT. Jui Fa International Foods*)**

**NAMA : ADI GUNAWAN WICAKSANA
NIM : L2H 001 658
PEMBIMBING I : Ir. Bambang Purwanggono, M.Eng
PEMBIMBING II : Ratna Purwaningsih, ST, MT**

ABSTRAK

PT. Jui Fa International Foods merupakan perusahaan yang memproduksi ikan tuna dalam kaleng dan aluminium foil untuk keperluan ekspor. Karena proses produksinya yang kontinyu, maka diperlukan adanya kelancaran dalam kegiatan produksinya. Salah satu hal yang mendukung hal ini adalah kesiapan dari mesin-mesin produksi dalam melaksanakan tugasnya.

Kesiapan mesin dalam melakukan tugasnya dipengaruhi oleh berbagai komponen yang ada di dalamnya yang diantaranya merupakan komponen kritis. Salah satu komponen kritis pada keymachine dalam hal ini Mesin Seamer adalah Roll. Downtime dan biaya perawatan Roll cukup besar, sehingga dapat mengurangi keuntungan perusahaan. Bila komponen tersebut mengalami kerusakan maka akan menimbulkan beberapa akibat, diantaranya: tenaga kerja yang menganggur, produksi tidak tepat waktu dan bisa juga menyebabkan kerusakan material serta bahan baku terkontaminasi. Oleh karena itu perencanaan kegiatan perawatan yang baik diperlukan untuk dapat memperlancar kegiatan produksi yang diharapkan bisa memberikan penghematan biaya bagi perusahaan.

Berdasarkan referensi yang ada serta melihat kondisi di atas maka perlu dilakukan suatu kebijaksanaan pemeliharaan terencana (*Preventive Maintenance*) sebagai alternatif untuk meminimasi downtime mesin, biaya perawatan serta meningkatkan availability mesin. Salah satu hal yang terpenting dari kebijaksanaan tersebut adalah menentukan interval waktu penggantian pencegahan dan frekuensi pemeriksaan yang optimal.

Kata kunci : biaya, downtime, frekuensi pemeriksaan, penggantian pencegahan.