

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian yang telah dilaksanakan adalah :

1. Penggunaan endapan sampah sebagai alternatif pengolahan limbah secara solidifikasi untuk *paving block* dengan metode pembuatan mekanis dan konvensional menunjukkan hasil pengujian kuat tekan metode mekanis lebih besar dari metode konvensional. Penelitian juga menunjukkan adanya hubungan berbanding terbalik antara kuat tekan dan berat *paving block* terhadap persentase endapan sampah
2. Pengaruh beban pemadatan yang tergantung dari tenaga manusia menjadikan kepadatan, kuat tekan, maupun visual *paving block* pada metode konvensional kurang baik dibandingkan metode mekanis
3. Penggunaan endapan sampah mampu memberikan dampak ekonomis terhadap pembuatan *paving block*. Untuk *paving block* metode mekanis variasi PC : Pasir 1 : 3 dengan campuran endapan sampah 15 % menghasilkan kuat tekan 197,080 kg / cm<sup>2</sup>. Menurut SNI 03-0691-1996 *paving block* tersebut memenuhi kriteria mutu B ( untuk lapangan parkir mobil ). Untuk *paving block* metode konvensional variasi PC : Pasir 1 : 3 dengan campuran endapan sampah 15% menghasilkan kuat tekan 132,737 kg / cm<sup>2</sup> sehingga memenuhi kriteria mutu C ( untuk pejalan kaki ).

#### **5.2 Saran**

Saran dan masukan bagi peneliti selanjutnya adalah sebagai berikut :

1. Penggunaan kadar endapan sampah sebagai substitusi pasir dengan metode konvensional dalam pembuatan *paving block* perlu digalakkan untuk industri rumah tangga. Hal ini dikarenakan *paving block* dengan campuran endapan sampah menggunakan metode konvensional

menghasilkan kuat tekan yang dapat difungsikan sebagai pejalan kaki dan taman kota

2. Penggunaan kadar endapan sampah sebagai substitusi pasir dengan metode mekanis dalam pembuatan *paving block* perlu direalisasikan untuk industri sedang maupun besar. Hal ini dikarenakan besarnya manfaat lingkungan yang diperoleh
3. Pencampuran material *paving block* dengan menggunakan mesin pengaduk perlu dilakukan untuk mendapatkan campuran yang homogen.