

# **PERENCANAAN DAN PENGEMBANGAN COMPUTER-AIDED PROCESS PLANNING DENGAN PENDEKATAN VARIANT DALAM PERENCANAAN MANUFAKTUR**

**NAMA : DODDY SETIAWAN**

**NIM : M 101 92 0451**

**PEMBIMBING I : Ir. BAMBANG PURWANGGONO, M. Eng.**

**PEMBIMBING II : Ir. HARYO SANTOSO, MM**

## **ABSTRAK**

Perusahaan manufaktur yang memproduksi komponen dalam jumlah besar dengan banyak variasi telah menerapkan sistem perencanaan proses (process planning) dalam proses produksinya. Perencanaan proses merupakan langkah menerjemahkan gambar teknik suatu desain produk menjadi rencana urutan pengerjaan (process plan) produk tersebut. Rencana urutan pengerjaan dibuat oleh seorang perencana proses (process planner) dan dalam pembuatannya bergantung kepada kemampuan, pengalaman dan konsistensi dari perencana proses tersebut.

Computer-Aided Process Planning dengan pendekatan variant memanfaatkan bantuan komputer dalam penentuan urutan proses, pemilihan parameter pemesinan, penyimpanan data dan lain-lain. Pada CAPP, digunakan filosofi Group Technology yang mencakup kodifikasi dan klarifikasi dengan konsep komponen yang memiliki kemiripan bentuk akan mengalami proses yang mirip pula. Program komputer ini digunakan untuk mengidentifikasi komponen yang memiliki kemiripan dalam hal bentuk, menampilkan kembali urutan rencana pengerjaan standar yang ada kemudian mengeditnya untuk memenuhi spesifikasi yang dikehendaki.

Data komponen yang ada merupakan data komponen mesin rewind dan unwind yang diproduksi oleh PT. PURA BARUTAMA.