

BAB VI

KESIMPULAN

1. Matriks Orthogonal (Orthogonal Arrays) dikembangkan oleh Dr. Genichi Taguchi dalam keluarga matriks fractional factorial Experimen. Dengan metode matriks orthogonal dapat diuji faktor-faktor yang berpengaruh pada suatu percobaan. Dalam mengevaluasi beberapa faktor percobaan Matriks Orthogonal lebih efisien daripada percobaan Faktorial.
2. Untuk memperjelas beda tipe yang diuji pada experimen, data diklasifikasi menjadi beberapa kelas. Analisa atribut data multi kelas hampir sama dengan hasil analisa atribut data dua kelas.
3. Besarnya nilai rata-rata populasi μ ditaksir oleh harga rata-rata \bar{y} yang didapat dari sampel. Untuk mempermudah taksiran yang lebih meyakinkan digunakan interval disertai nilai koefisien konfidensi yang dikehendaki
4. Untuk mencapai hasil percobaan yang optimum diadakan tahap lanjutan dari experimen dengan menggunakan level yang tepat dari faktor yang berpengaruh.
5. Strategi parameter dari Taguchi digunakan untuk menyeleksi tingkat faktor yang lebih baik dari proses yang

diamati sehingga nantinya produk mampu melawan gangguan baik gangguan luar maupun gangguan dalam.

Toleransi desain digunakan untuk memperbaiki hasil parameter desain dengan memperkecil variasi nilai target. Dengan penerapan parameter desain dan toleransi desain pada suatu proses produksi maka mutu produk akan meningkat.