

ABSTRAK

Dalam meningkatkan kualitas suatu produk dibutuhkan rancangan percobaan untuk dapat menentukan faktor-faktor yang dapat menyebabkan variasi suatu proses. Salah satu rancangan yang bisa dipakai adalah Rancangan Robust. Alat-alat yang dipakai adalah tanda-tanda gangguan (S/N) dan Orthogonal Array (matrik Ortogonal). Dengan matrik ortogonal dapat ditentukan kondisi optimum dari proses yaitu level yang mempunyai S/N terbesar. dari hasil perhitungan dibuat analisa varian yang kemudian dapat digunakan untuk uji hipotesa yaitu bahwa rata-rata efek level faktor adalah sama atau tidak. Pengujian didasarkan pada uji F.

