

BAB IV

KESIMPULAN

Prosedur yang dapat digunakan dalam analisis pengendalian kualitas pada data atribut lebih dari dua kelas adalah grafik pengendali Demerit dan grafik pengendali skor kualitas untuk mengetahui proses terkendali atau tidak. Pada proses yang tidak terkendali metode Taguchi digunakan untuk menyederhanakan analisis. Analisis metode Taguchi dilakukan dengan analisis klasifikasi menggunakan transformasi Omega dan ANOVA yang dilanjutkan dengan strategi pooling-up Taguchi untuk mencari faktor yang berpengaruh pada karakteristik kualitas yang diperhatikan.

