

A B S T R A K

Didalam penulisan skripsi ini di titik beratkan pada pemakaian metode Mil-Std-414.

Maksud dan tujuannya adalah untuk mengaplikasikan ilmu Statistik khususnya metode Mil-Std-414 untuk mengetahui kualitas lot produksi.

Mil-Std-414 menggunakan 3 ukuran variabel :

- 1) standart deviasi yang diketahui (σ)
- 2) standart deviasi yang diestimasi (s)
- 3) rata-rata Range (\bar{R})

Didalam penyelesaiannya ada dua cara , yaitu :

- 1) metode yang menggunakan acceptance konstan k , disebut Form 1 atau metode k .
- 2) metode yang mengestimasi proporsi cacat didalam lot disebut Form 2 atau metode M .

Untuk penyelesaiannya dapat menggunakan kriteria single spesifikasi atau double spesifikasi.

Single spesifikasi untuk penyelesaiannya dapat menggunakan Form 1 atau Form 2.

Double spesifikasi untuk penyelesaiannya hanya dapat menggunakan Form 2, tetapi untuk penyelidikan spesifikasi atas atau spesifikasi bawah dapat menggunakan Form 1

Tujuan akhir dari skripsi ini adalah untuk membandingkan hasil penyelidikan kualitas sabun mandi antara metode yang digunakan pada P.T. Bukit Perak dan metode Mil-Std-414.

Dan hasil akhir sampai pada kesimpulan & saran-saran.