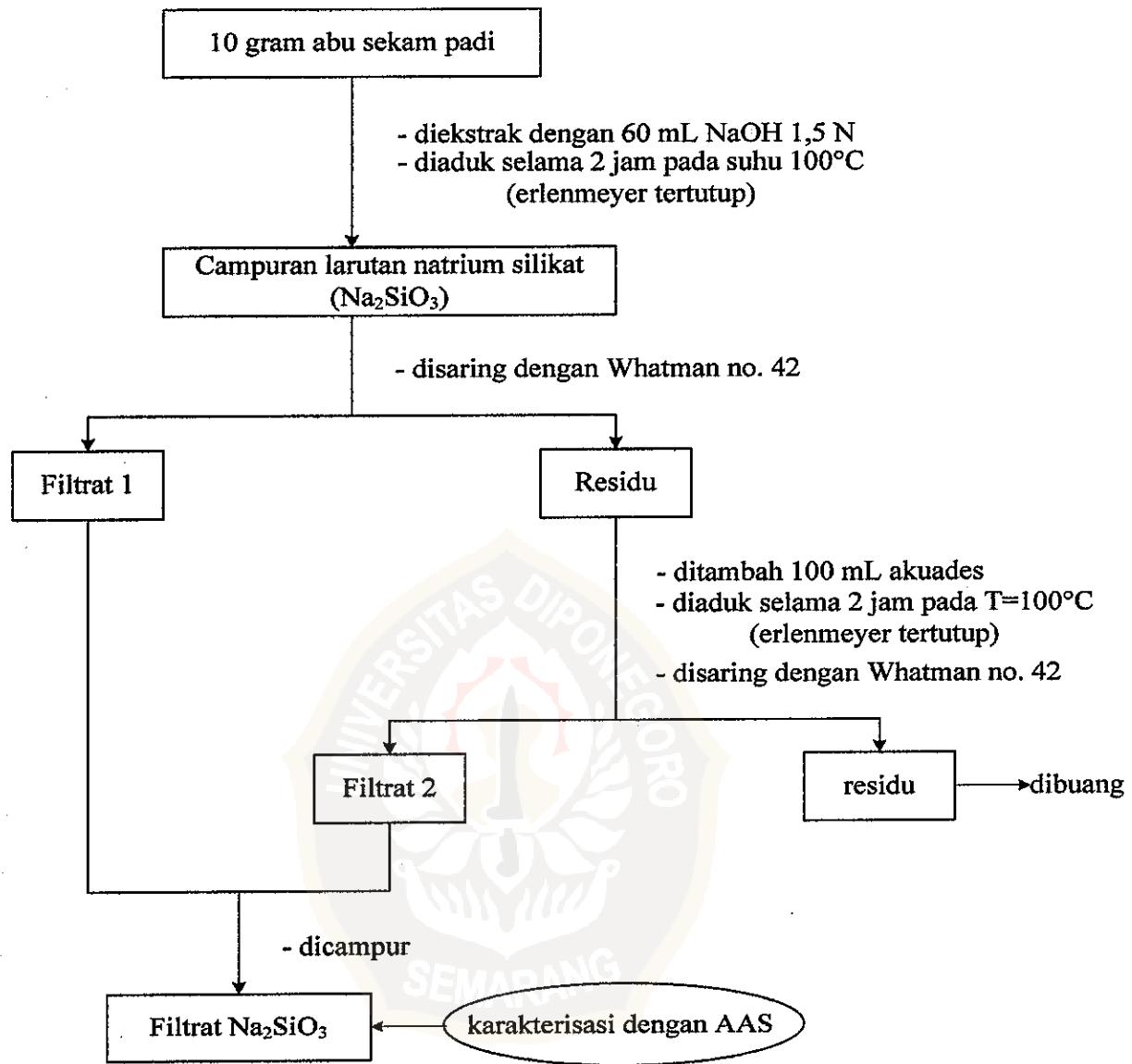


## Lampiran A. Prosedur Kerja

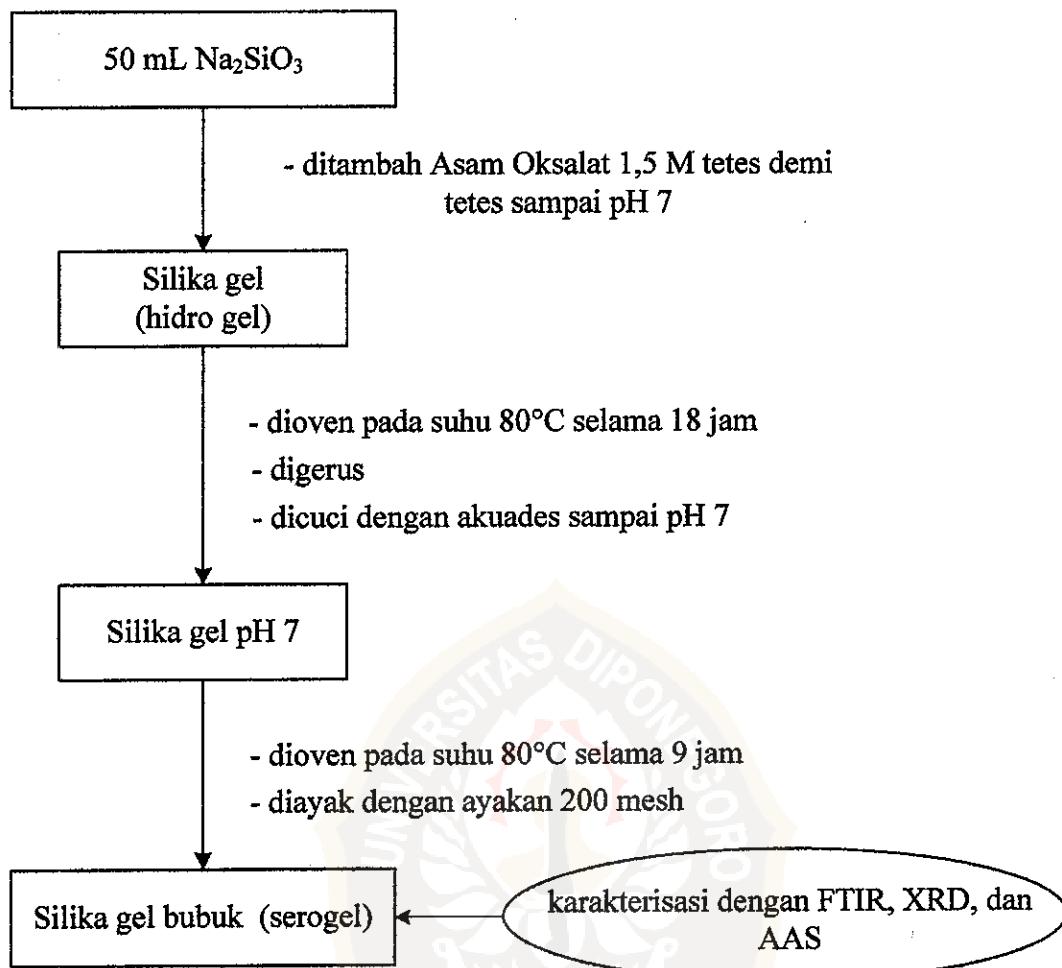
### 1. Preparasi Sampel



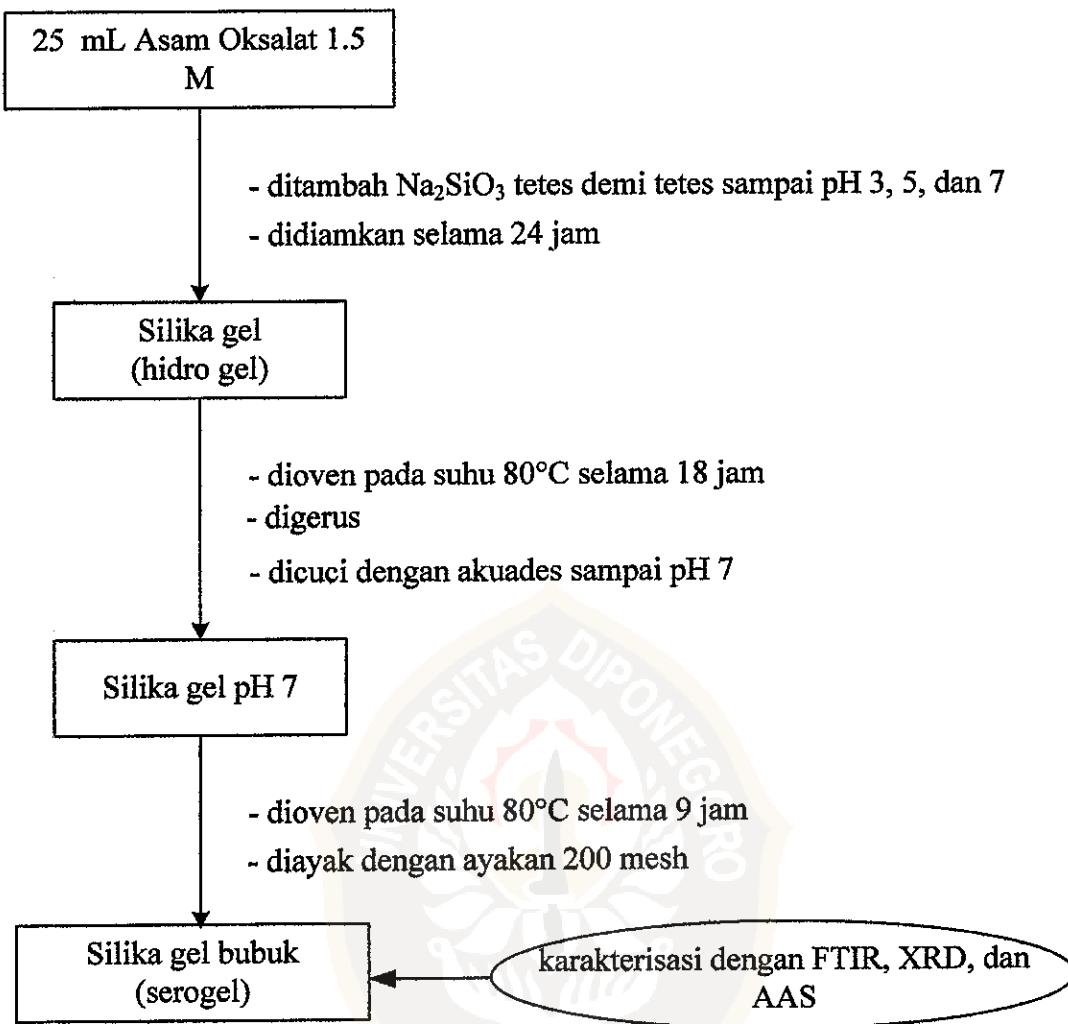
## 2. Ekstraksi Silika



### 3. Sintesis Silika Gel dengan Metode Sederhana

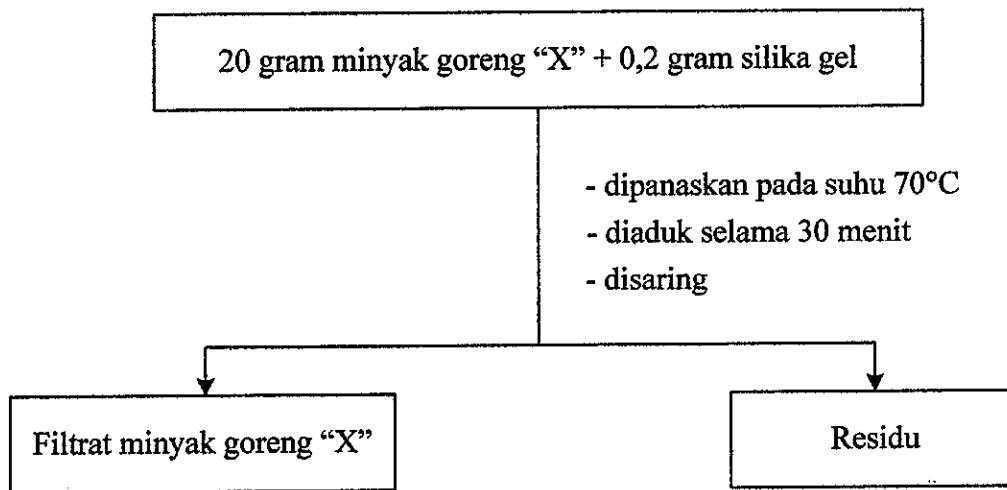


#### 4. Sintesis Silika Gel dengan Metode Improvisasi



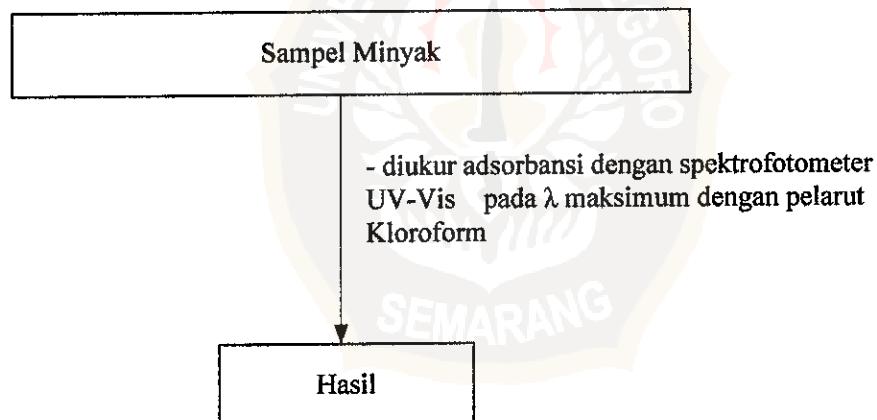
## 5. Uji Adsorpsi Silika Gel terhadap Minyak Goreng Merek “X”

### a. Adsorpsi Minyak Goreng dalam Kemasan Merek “X”

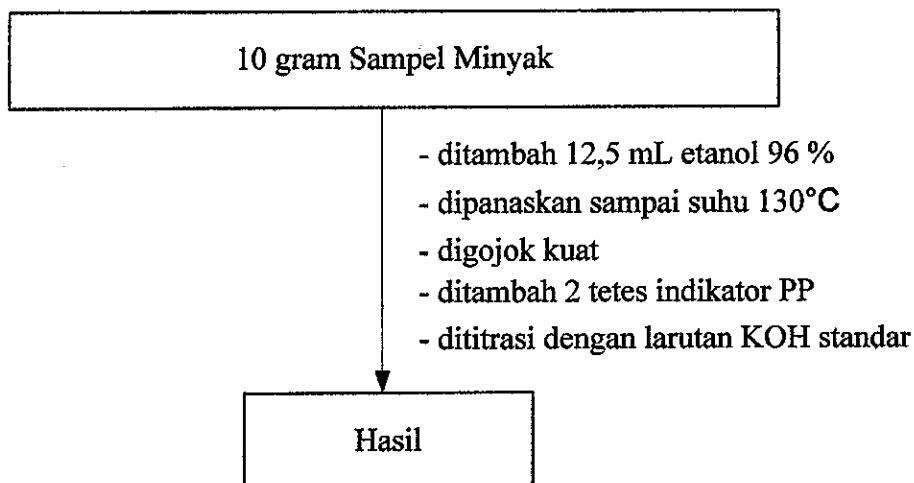


### b. Pengujian Minyak Hasil Pemucatan

#### 1) Penentuan daya pemucatan sebelum dan sesudah adsorpsi



## 2) Penentuan angka asam sebelum dan sesudah adsorpsi



**Lampiran B. Data Analisis AAS Kandungan Na Silika Gel Hasil Sintesis.**

Sampel	Hasil pengukuran (ppm)			Pengukuran Rata-rata
	1	2	3	
SG pH 7 Metode Sederhana	20020.943	19431.007	18841.071	19431.007
SG pH 7 Metode Improvisasi	48687.242	52062.695	49567.795	50105.911
SG pH 5 Metode Improvisasi	11738.644	12621.802	13210.574	12523.673
SG pH 3 Metode Improvisasi	15418.47	15418.47	15124.084	15320.341



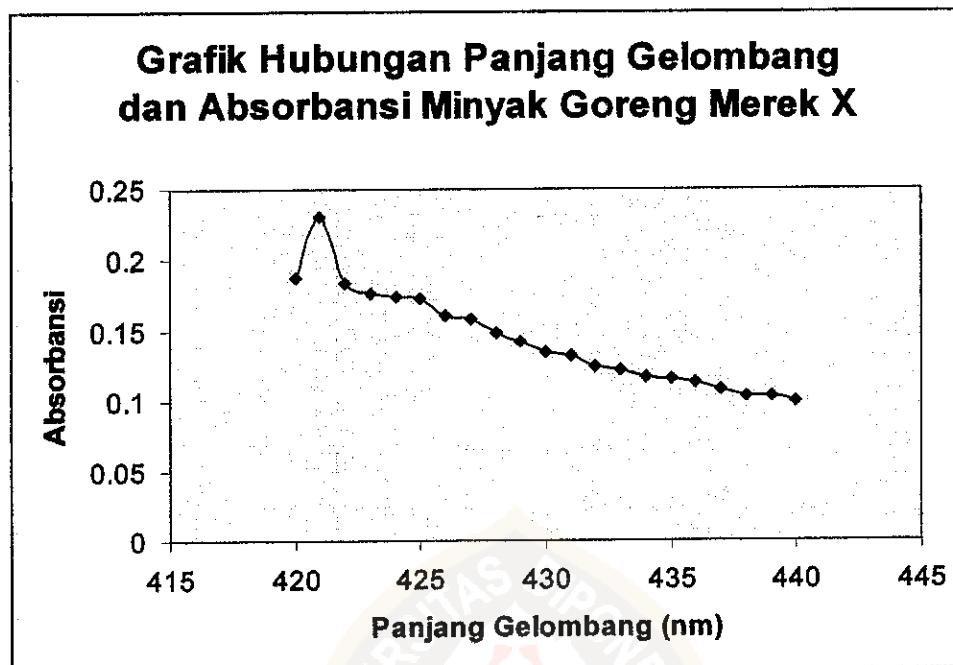
**Lampiran C. Data Absorbansi Minyak Goreng dalam Kemasan Merek “X”**

**Menggunakan Spekrofotometer UV-Vis**

- Penentuan panjang gelombang maksimum minyak goreng dalam kemasan merek “X” dengan menggunakan pelarut kloroform**

$\lambda$ (nm)	A	$\lambda$ (nm)	A
420	0.188	430	0.135
421	0.231	431	0.132
422	0.184	432	0.125
423	0.177	433	0.122
424	0.174	434	0.118
425	0.173	435	0.117
426	0.161	436	0.114
427	0.158	437	0.109
428	0.148	438	0.104
429	0.142	439	0.104
430	0.135	440	0.1

2. Grafik penentuan panjang gelombang maksimum minyak goreng dalam kemasan merek "X" dengan menggunakan pelarut kloroform



Panjang gelombang maksimum ( $\lambda_{maks}$ ) = 421 nm.

## Lampiran D. Contoh Perhitungan

### 1. Contoh perhitungan pembuatan Larutan Asam Oksalat 1,5 M, NaOH 1,5

N dan KOH 0,01 N

#### a. Larutan Asam Oksalat

M= mol/L

Mr  $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  =126 g/mol

Larutan Asam Oksalat 1,5 M =1,5 mol/L

Mol =gram / Mr

Gram =mol x Mr

$$=1,5 \text{ mol} \times 126 \text{ g/mol}$$

$$=189 \text{ gram}$$

Untuk 1 L larutan diperlukan 189 gram kristal Asam Oksalat.

#### b. Larutan NaOH 1,5 N

NaOH 1,5 N sebanding dengan NaOH 1,5 M

Mr NaOH = 40 gram/mol

Larutan NaOH 1,5 M = 1,5 mol/L

Mol =gram / Mr

Gram =mol x Mr

$$=1,5 \text{ mol} \times 40 \text{ g/mol}$$

$$=60 \text{ gram}$$

Untuk 1 L larutan diperlukan 60 gram kristal NaOH.

**c. Larutan KOH 0,01 N**

KOH 0,01 N sebanding dengan KOH 0,01 M

$$\text{Mr KOH} = 56,1 \text{ gram/mol}$$

$$\text{Larutan KOH } 0,01 \text{ M} = 0,01 \text{ mol/L}$$

$$\text{Mol} = \text{gram} / \text{Mr}$$

$$\text{Gram} = \text{mol} \times \text{Mr}$$

$$= 0,01 \text{ mol} \times 56,1 \text{ g/mol}$$

$$= 0,561 \text{ gram}$$

Untuk 1 L larutan diperlukan 0,561 gram kristal KOH

**d. Standardisasi Larutan KOH 0,01 N dengan 10 mL Larutan Asam**

**Oksalat 0,015 M**

KOH 0,01 N sebanding dengan KOH 0,01 M

$$\text{Volume KOH} = 17,9 \text{ mL}$$

$$V_1 \times M_1 = V_2 \times M_2$$

$$10 \text{ mL} \times 0,015 \text{ M} = 17,9 \text{ mL} \times M_2$$

$$M_2 = 0,008 \text{ M}$$

$$M \text{ KOH} \approx N \text{ KOH} = 0,008 \text{ M}$$

Jadi konsentrasi KOH standar adalah 0,008 M

**2. Contoh perhitungan persentase natrium pada silika gel pH 3**

- Kandungan Na dalam  $\text{Na}_2\text{SiO}_3$  = 133.090 mg/L

$$1 \text{ mL} = \frac{133.090 \text{ mg}}{1000}$$

$$1 \text{ mL} = 133,090 \text{ mg}$$

Jadi dalam 1 mL Na<sub>2</sub>SiO<sub>3</sub> mengandung 133,090 mg

Untuk membuat silika gel pada pH 7 (Metode Improvisasi) dibutuhkan Na<sub>2</sub>SiO<sub>3</sub> sebanyak 100 mL (dikonversikan ke dalam mg)

Kandungan Na dalam 100 mL natrium silikat = 100 x 133,090 mg

$$= 13309 \text{ mg}$$

- Kandungan Na dalam silika gel pH 7 = 50105,911 mg/L

$$1 \text{ mL} = \frac{50105,911 \text{ mg}}{1000}$$

$$1 \text{ mL} = 50,106 \text{ mg}$$

Jadi 1mL silika gel mengandung 50,106 mg

Untuk membuat silika gel pada pH 7 dibutuhkan Na<sub>2</sub>SiO<sub>3</sub> sebanyak 100 mL (dikonversikan ke dalam mg)

Kandungan Na dalam 100 mL natrium silikat = 100 x 50,106 mg

$$= 5010,60 \text{ mg}$$

- Persentase (%) Na =  $\frac{5010,60}{13309} \times 100\%$   
= 37,648 %

### 3. Contoh perhitungan daya pemucatan silika gel pH 7 (Metode Improvisasi) pada adsorpsi minyak goreng dalam kemasan merek “X”

$$\text{Rumus Daya Pemucatan} = \frac{A_0 - A_1}{A_0} \times 100\%$$

Keterangan : A<sub>0</sub> = Absorbansi minyak goreng dalam kemasan merek “X”

$$= 0,231$$

$A_1$  = Absorbansi minyak Goreng dalam kemasan merek "X"

setelah adsorpsi

$$= 0,204$$

$$\text{Daya Pemucatan} = \frac{0,231 - 0,204}{0,231} \times 100\%$$

$$= 11,688 \%$$

Jadi daya pemucatan silika gel pH 7 pada adsorpsi minyak goreng dalam kemasan merek "X" adalah 11,688 %

#### 4. Contoh perhitungan bilangan asam lemak bebas minyak goreng dalam kemasan merek "X" teradsorpsi Silika Gel pH 7 (Metode Improvisasi)

Bilangan asam adalah jumlah mg KOH yang diperlukan untuk menetralkan asam lemak bebas yang berasal dari 1 gram lemak.

$$\text{Bilangan asam} = \frac{mL KOH \times N KOH \times BM KOH}{\text{gram Minyak}}$$

Perhitungan asam lemak bebas dalam minyak goreng dalam kemasan merek "X"

- ✓ KOH yang digunakan untuk titrasi : 1 mL KOH 0,008 N
- ✓ Mr KOH : 56,1 gram/mol
- ✓ Berat minyak : 10 gram

$$\text{Bilangan asam} = \frac{1\text{ml} \times 0,008\text{N} \times 56,1\text{gram/mol}}{10\text{gram}}$$

$$= 4,488 \times 10^{-2}$$

Jadi bilangan asam lemak bebas dalam minyak goreng dalam kemasan merek "X" adalah  $4,488 \times 10^{-2}$

