

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Electro-galvanizing yang dilakukan pada pH 4 menghasilkan pelapisan tahan karat paling baik pada kuat arus 40 mA dengan tekstur halus dan rata. Rendemen massa terbaik pada kuat arus listrik 15 mA yaitu sebesar 91,29 %. Massa endapan seng cenderung meningkat sebanding dengan peningkatan kuat arus listrik yang diberikan sesuai dengan Hukum Faraday.

5.2. Saran

Perlu penelitian lebih lanjut mengenai *electro-galvanizing* untuk lebih mengoptimalkan proses kimia yang terjadi agar menghasilkan lapisan yang lebih halus dan rendemen massa yang lebih tinggi. Untuk mengoptimalkan *electro-galvanizing* penulis menyarankan:

1. Perlu diadakan penelitian lebih lanjut dengan memberikan perlakuan yang berupa pengadukan sampel selama proses *electro-galvanizing*.
2. Penggunaan elektroda yang lebih luas dengan jarak antarelektroda lebih dekat.
3. Pemanfaatan jenis anoda yang lain.