

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa semakin besar kuat arus maka semakin banyak endapan yang didapatkan pada lempeng besi. Kuat arus optimal didapatkan pada 180 mA. Besarnya efisiensi arus untuk konsentrasi elektrolit 0,1; 0,2; dan 0,3 M berturut-turut adalah 22,41%; 24,83% dan 27,93%. Semakin besar konsentrasi elektrolit maka endapan yang didapatkan pada lempeng besi juga semakin banyak, namun untuk kualitas pelapisan yang paling baik adalah pada konsentrasi asam dikromat 0,2 M.

5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh variasi konsentrasi elektrolit untuk mengetahui pada konsentrasi berapa krom sudah tidak dapat mengendap lagi.
2. Perlu adanya penelitian lebih lanjut dengan memvariasi luas penampang elektroda, jarak antar elektroda dan waktu elektrolisis agar mendapatkan hasil yang lebih baik.